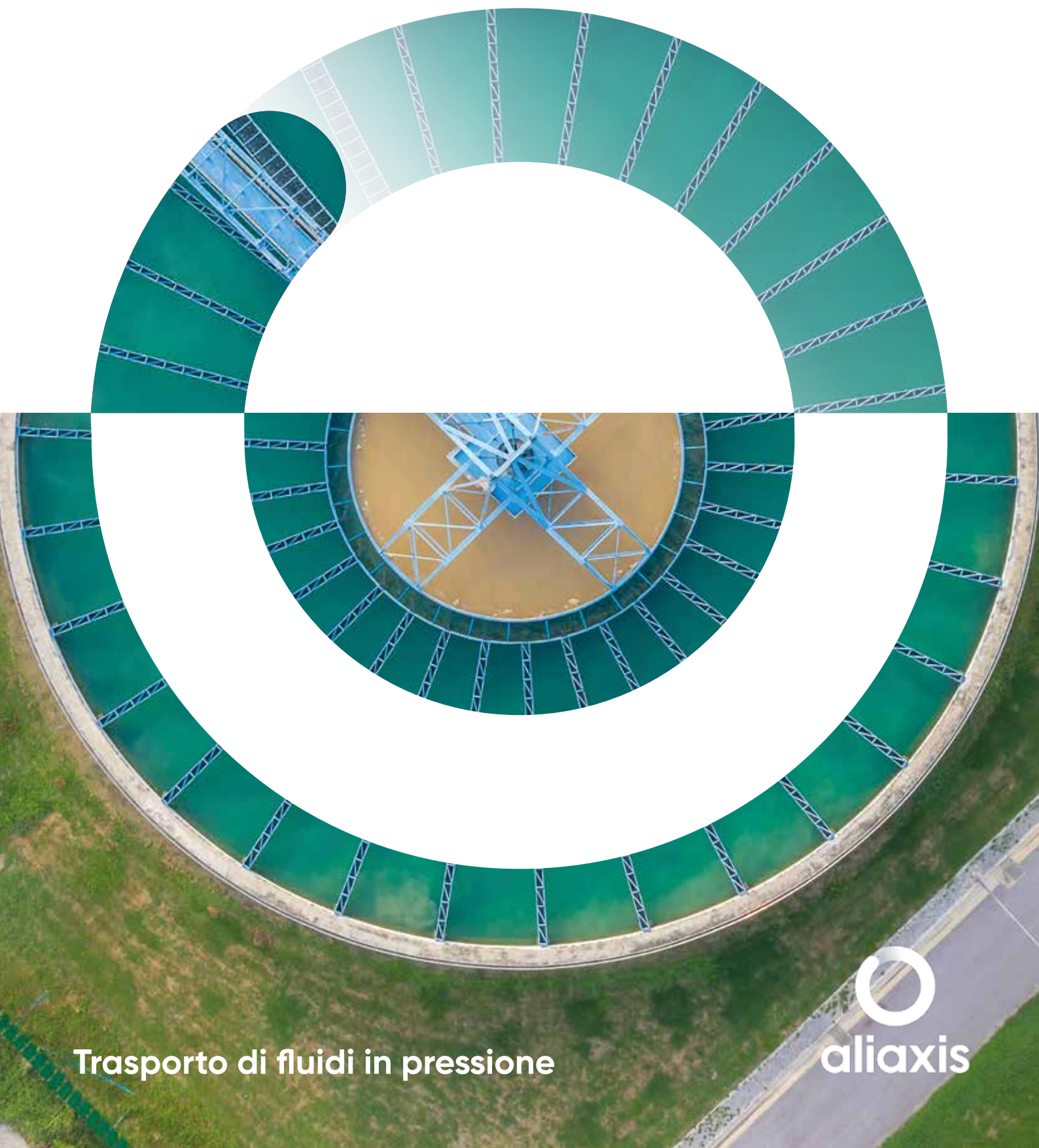


Catalogo tecnico

Tubo e Raccordi in PVC-U



Trasporto di fluidi in pressione



Indice

PVC-U

Caratteristiche generali	2
Riferimenti normativi	4
Approvazioni e marchi di qualità	6
Istruzioni per l'incollaggio	8
Istruzioni per installazione di giunzioni filettate	13
Principali proprietà PVC-U	14

TUBO ISO-UNI

Tubo PVC-U	20
------------	----

Raccordi ISO-UNI

Raccordi per incollaggio serie metrica	29
--	----

Raccordi ISO-BSP

Raccordi di passaggio	64
-----------------------	----

Raccordi BSP

Raccordi serie filettata	88
--------------------------	----

Raccordi BS

Raccordi per incollaggio e filettati	108
--------------------------------------	-----

LEGENDA

129



Caratteristiche generali

PVC-U

Sviluppato nel 1930 in Germania, il PVC-U (cloruro di polivinile rigido - non plastificato) viene ottenuto attraverso il processo di polimerizzazione del monomero di cloruro di vinile. Con la presenza del cloro nella molecola del PVC-U si ottiene una resina che garantisce ottime performance di stabilità termica, resistenza chimica e meccanica fino a temperature di 60 °C.

La diversità di formulazioni ottenuta attraverso l'aggiunta di opportuni additivi e stabilizzanti, rendono il PVC-U la più versatile delle materie plastiche, permettendogli di adattarsi ad applicazioni ed esigenze diverse nei più svariati campi di utilizzo dei fluidi in pressione.

Il PVC-U rappresenta una fra le soluzioni economicamente più valide nel campo dei materiali termoplastici e metallici per risolvere i problemi che si incontrano nel trasporto dei fluidi corrosivi industriali, e nella distribuzione e trattamento delle acque in genere.

I motivi fondamentali di questa preferenza sono da attribuirsi alle peculiari caratteristiche della resina, di cui si possono citare:

- **Buona resistenza chimica:** le resine PVC-U garantiscono una eccellente resistenza chimica nei confronti di buona parte di acidi e alcali, idrocarburi paraffinici/alifatici e soluzioni saline. Se ne sconsiglia l'utilizzo nel trasporto dei composti organici polari inclusi vari tipi di solventi clorurati e aromatici. Le resine PVC-U offrono completa compatibilità anche nel trasporto di fluidi alimentari, acque demineralizzate, acqua potabile e da potabilizzare, secondo le vigenti norme nazionali ed internazionali. Le resine PVC-U si contraddistinguono inoltre per la bassa permeabilità all'ossigeno e ridotto assorbimento d'acqua (0,1% a 23 °C secondo ASTM D 570).
- **Buona stabilità termica:** le resine PVC-U garantiscono una buona stabilità termica nel campo di temperatura intermedio tra 20 °C e 50 °C e trovano il loro tipico impiego nelle applicazioni industriali ed acquedottistiche, garantendo prestazioni di eccellente resistenza meccanica, discreta rigidità, ridotti coefficienti di dilatazione termica ed elevati fattori di sicurezza nel servizio. I compounds di PVC-U presentano inoltre notevoli caratteristiche di resistenza alla combustione, la fiamma, infatti, si innesca a 399 °C e persiste solo in condizioni estreme: se la concentrazione di ossigeno è di 2 volte superiore a quella atmosferica, o in presenza di una fiamma proveniente da una fonte esterna. Temperatura di innesco: 399 °C. Indice di ossigeno: 45%. Classe UL 94: V0. Grazie al ridotto coefficiente di conducibilità termica ($\lambda = 0,15 \text{ W/m } ^\circ\text{C}$ secondo ASTM C177) l'utilizzo di resine PVC-U nel trasporto di fluidi caldi garantisce una contenuta perdita di calore e una virtuale eliminazione dei problemi di condensazione.
- **Buona resistenza meccanica:** le ottime caratteristiche meccaniche associano ad una buona resistenza all'urto l'idoneità a sopportare pressioni di esercizio nell'ordine di 4 - 6 - 10 - 16 bar a 20 °C.
- **Durata nel tempo:** le resine PVC-U presentano un elevato valore del carico di rottura circonferenziale (Minimum Required Strength MRS $\geq 25.0 \text{ MPa}$ a 20 °C) e consentono di ottenere tempi di vita delle installazioni estremamente lunghi, senza che si manifestino particolari decadimenti fisico-meccanici.

Densità	
Metodo di prova	ISO 1183 - ASTM D792
Unità di misura	g/cm ³
Valore	1,38
Modulo di elasticità	
Metodo di prova	ISO 527
Unità di misura	MPa = N/mm ²
Valore	3200
Resistenza Chapry con intaglio a 23°C	
Metodo di prova	ASTM D256
Unità di misura	KJ/m ²
Valore	5-8
Allungamento alla rottura	
Metodo di prova	ISO 527
Unità di misura	%
Valore	50
Durezza Shore	
Metodo di prova	ISO 868
Unità di misura	Shore D
Valore	80
Resistenza alla trazione	
Metodo di prova	ISO 527
Unità di misura	MPa = N/mm ²
Valore	50
Rammollimento VICAT (B/50)	
Metodo di prova	ISO 306
Unità di misura	°C
Valore	76
Temperatura di distorsione HDT (0,46 N/mm²)	
Metodo di prova	ASTM D648
Unità di misura	°C
Valore	86
Conducibilità termica a 23°C	
Metodo di prova	DIN 52612-1 - ASTM C177
Unità di misura	W/(m °C)
Valore	0,16
Coefficiente di dilatazione termica lineare	
Metodo di prova	DIN 53752 - ASTM D696
Unità di misura	m/(m °C)
Valore	8 x 10 ⁻⁵
Indice limite di ossigeno	
Metodo di prova	ISO 4859-1 - ASTM D2863
Unità di misura	%
Valore	43

Riferimenti normativi

PVC-U

La produzione delle linee in PVC-U è realizzata seguendo i più alti standard qualitativi e nel completo rispetto dei vincoli ambientali imposti dalle leggi vigenti e in accordo con la norma **ISO 14001**.

Tutti i prodotti sono realizzati in accordo al sistema di garanzia della qualità secondo la norma **ISO 9001**.

- **ASTM D 1784 cl. 12454**

Mescola in PVC-U rigido (per applicazioni industriali)

- **ASTM D 1785**

Standard per tubi in PVC Sch. 40-80-120

- **ASTM D 2464**

Specifiche standard per il cloruro di polivinile (PVC), raccordi filettati per tubi di plastica

- **ASTM D 2467**

Specifiche standard per il cloruro di polivinile (PVC), raccordi per tubi di plastica, sch.80

- **BS 10**

Specifiche per flange e bulloni per tubi, valvole e raccordi

- **BS 3505**

Tubi in PVC-U per acqua fredda

- **BS 4346-1**

Giunti e raccordi ad incollaggio per tubi in PVC

- **EN 10226-1/2**

Filettature dei tubi, dove vengono realizzati giunti a tenuta di pressione sulle filettature - Parte 2: Filettature esterne coniche e filettature interne coniche - Dimensioni, tolleranze

- **DIN 8061**

Tubi in PVC-U: Requisiti generali di qualità e test

- **DIN 8062**

Dimensioni di tubi in PVC-U

- **DVS 2204 - DVS 2221**

Incollaggio di materiali termoplastici PVC-U

- **EN 1092-1**

Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, raccordi valvole e accessori - Parte 1: Flange di acciaio, progettazione secondo PN

- **EN ISO 1452**

Caratteristiche di raccordi e tubi di PVC-U per i sistemi di tubazioni nel campo dell'adduzione d'acqua

- **EN ISO 15493**

Sistemi di componenti (Tubi, Raccordi e Valvole) in ABS, PVC-U, PVC-C per applicazioni industriali

- **ISO 7**

Raccordi con terminali filettati per accoppiamento a tenuta

- **ISO 161-1**

Dimensioni di tubi e raccordi in PVC-U serie metrica

- **ISO 228-1**

Raccordi con terminali filettati

- **ISO 727**

Tubi e raccordi in PVC-U. Dimensioni e tolleranze serie metrica

- **JIS K 6741**

Tubi in PVC-U

- **JIS B 0203**

Filettature coniche di tubi

- **JIS K 6743**

Raccordi in polivinilcloruro (PVC-U) per adduzione acqua

- **UNI 11242**

Giunzione mediante incollaggio di tubi, raccordi e valvole in PVC-U PVC-C

- **ANSI B16.5**

Tubi flange e raccordi flangiati-NPS 1/2 a NPS 24 mm / inch

- **EN 558-1**

Valvole industriali - dimensioni di ingombro esterne di valvole metalliche per l'utilizzo in sistemi di tubazioni flangiate - Parte 1: progettazione secondo PN

- **EN ISO 16135**

Valvole industriali- Valvole a sfera di materiale termoplastico

- **EN ISO 16136**

Valvole industriali- Valvole a farfalla di materiale termoplastico

- **EN ISO 16137**

Valvole industriali- Valvole di ritegno di materiale termoplastico

- **EN ISO 16138**

Valvole industriali- Valvole a membrana di materiale termoplastico

- **ISO 5211**

Accoppiamenti per attuatori a frazione di giro

- **ISO 7005-1**

Flange metalliche; parte 1: flange in acciaio

- **ISO 9393**

Valvole termoplastiche - metodi e requisiti dei test di pressione

- **JIS B 2220**

Flange per tubi metallici

- **EN 14728**

Imperfezioni nelle giunzioni saldate di materiale termoplastico

- **ISO 9624**

Sistemi di tubazioni in materiale termoplastico per fluidi in pressione

Approvazioni e marchi di qualità



- **ABS**

Il sistema FIP in PVC-U e PVC-C è riconosciuto idoneo per per convogliamento, trattamento di acque sanitarie e di condizionamento a bordo di navi ed altre unità classificate da American Bureau of Shipping (ABS)



- **ACS Francia (Attestation de conformité Sanitaire)**

Idoneità del PVC-U e PVC-C per applicazione con acqua destinata al consumo umano



- **BSI (British Standards Institution UK)**

Raccordi in PVC-U in accordo alla norma BS 4346-1



- **Bureau Veritas**

Idoneità del PVC-U e PVC-C per convogliamento, trattamento di acque sanitarie ed di condizionamento nel settore navale



- **CSTB**

Tubo e raccordi in PVC-U in accordo alla norma NF T 54-028



- **IIP N. 122 Istituto Italiano dei Plastici**

Tubo e raccordi in PVC-U in accordo alla norma UNI EN ISO 1452



- **KIWA (Keurings Institut Voor Waterleiding Artikelen Holland)**

Raccordi in PVC-U in accordo alla norma KIWA BRL K17301



- **UKR SEPRO**

I raccordi e le valvole FIP sono certificati in accordo con le regolamentazioni Ucraine per Sicurezza e Qualità



- **WRAS (Water regulations advisory scheme - UK)**

Idoneità del PVC-U e PVC-C per il trasporto di acqua potabile (Water Regulation Advisory Scheme - UK)



- **RMRS**

I raccordi e le valvole FIP in PVC-U sono riconosciuti idonei per il convogliamento, trattamento di acque sanitarie e di condizionamento a bordo di navi ed altre unità classificate dal Russian Maritime Register of Shipping.



- **DNV-GL**

Il sistema FIP in PVC-U e PVC-C é riconosciuto idoneo per convogliamento, trattamento di acque sanitarie e di condizionamento a bordo di navi ed altre unità classificate dal DNV-GL



- **NIZP**

I prodotti FIP in PVC-U e PP sono riconosciuti idonei per il trasporto di acqua potabile dal NIZP (National Institute of Public Health - Polonia)

TA-Luft

- **TA-Luft**

Le valvole FIP sono state testate e certificate da MPA Stuttgart in conformità con le Technical Instruction on Air Quality Control TA-Luft/VDI 2440



- **EAC**

I prodotti FIP sono certificati EAC in accordo con le regolamentazioni Russe per Sicurezza e Qualità



- **NSF**

Le valvole FIP in PVC-U, PVC-C e PPH, sono listate secondo NSF/ANSI Standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects

Istruzioni per l'incollaggio

La saldatura chimica con solvente o semplicemente "INCOLLAGGIO", è il sistema di giunzione longitudinale specifico per il collegamento di tubi e raccordi in PVC-U rigido.

L'incollaggio si effettua utilizzando appositi collanti/adesivi ottenuti dalla dissoluzione del polimero PVC-U in apposita miscela di solventi, che rammolliscono le pareti delle tubazioni e dei raccordi, per poi effettuarne la saldatura cedendo il materiale in essi contenuto. La saldatura chimica consente di ottenere giunzioni permanenti con caratteristiche di resistenza chimica e meccanica assimilabili a quelle delle tubazioni e dei raccordi impiegati. E' noto che i collanti/adesivi devono essere selezionati in funzione del tipo di resina termoplastica da saldare, poiché varia la natura dei solventi e del materiale d'apporto in essi contenuti. Si ricorda, quindi, che tutti i collanti destinati al collegamento di tubazioni termoplastiche, devono essere utilizzati per la giunzione di tubi, raccordi e valvole di linea omogenei.

Prima di avviare le operazioni di incollaggio, valutare l'efficienza ed il corretto stato delle attrezzature da impiegare, dei pezzi da assemblare, in particolare, verificare l'omogeneità, la scorrevolezza e data di scadenza del collante.

- 1) Tagliare il tubo perpendicolarmente al suo asse, per ottenere un'adeguata sezione retta è preferibile l'impiego di speciali Tagliatubi con rotelle, realizzati per il taglio di tubi termoplastici (fig. 1).
 - 2) Procedere alla smussatura dell'estremità del tubo sulla superficie esterna, in modo da garantire il corretto inserimento nel raccordo, secondo un angolo di 15°. Questa operazione è da ritenersi inderogabile, poiché la mancata esecuzione della smussatura, può causare il raschiamento del collante dalla superficie del raccordo e la sua rimozione, compromettendo quindi l'efficacia della giunzione. Tale operazione deve essere condotta con appositi attrezzi "Smussatori" idonei allo scopo (fig. 2).
 - 3) Misurare la profondità del bicchiere del raccordo fino alla battuta interna e segnare sull'estremità del tubo il corrispondente valore (fig. 3 e 4). Per maggiori dettagli consultare la tabella "Lunghezza di inserimento incollaggio e smusso del tubo".
 - 4) Utilizzando del panno carta assorbente (pulita) o applicatore impregnata/o con Detergente-Primer, rimuovere ogni traccia di sporcizia e/o grasso dalla superficie esterna del tubo per l'intero sviluppo della lunghezza di incollaggio e ripetere la stessa operazione sulla superficie interna del bicchiere del raccordo: fino ad ammorbidire le superfici (fig. 5).
- Lasciare asciugare le superfici qualche minuto prima di applicare il collante. Si ricorda che l'impiego del Detergente-Primer, oltre a detergere e pulire le superfici da giuntare, svolge anche un'importante azione di rammollimento e predisposizione alla ricezione del collante, operazione che permette di ottenere una giunzione ottimale.
- 5) Applicare il collante in modo uniforme e longitudinalmente su entrambi i componenti da assemblare (superficie esterna del tubo e interna di accoppiamento del raccordo), utilizzando un applicatore o pennello ruvido di adeguate dimensioni.
- Per maggiori dettagli consultare la tabella "Caratteristiche e dimensioni dei pennelli - applicatori".



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

Si consiglia comunque, di usare un applicatore/pennello con dimensioni non inferiori alla metà del diametro del tubo. L'applicazione del collante sul tubo e raccordo, deve essere estesa per l'intera lunghezza delle superfici di accoppiamento:

- per l'intera lunghezza di incollaggio del tubo, segnata in precedenza sulla sua superficie esterna (fig. 6)
- per l'intera profondità del bicchiere del raccordo fino alla battuta interna (fig.7)

6) Inserire immediatamente il tubo nel raccordo per tutta la lunghezza di accoppiamento prevista, senza rotazioni; solo dopo questa operazione, è possibile ruotare leggermente entrambe le estremità (max. 1/4 di giro tra tubo e raccordo). Il movimento rotatorio renderà più uniforme lo strato del collante applicato (fig. 8)

7) L'inserimento tra tubo e raccordo deve avvenire in modo rapido (è buona norma evitare tempi superiori a 20-25 secondi). In funzione del diametro esterno delle tubazioni e, di conseguenza delle diverse difficoltà operative, l'inserimento del tubo nel raccordo deve essere effettuato:

- Manualmente da una persona, fino a diametri esterni < 90 mm.
- Manualmente da due persone per diametri esterni da d 90 a d < 160 mm.
- Con l'ausilio di accostatubi meccanici per diametri esterni > 160 mm.

8) Subito dopo l'inserimento del tubo nel raccordo (fino alla battuta), esercitare una pressione sugli stessi per alcuni secondi, quindi rimuovere immediatamente con carta crespata o panno pulito ogni eccesso di collante dalla superficie esterna, quando possibile anche dalle superfici interne (fig. 9).

9) Essiccamento del collante: è necessario lasciare riposare gli elementi giuntati per ottenere un essiccamento naturale del collante avendo cura di non generare sollecitazioni anomale. Il tempo di essiccamento dipende dall'entità di sollecitazione da applicare sulla giunzione.

In particolare, devono essere rispettati i seguenti tempi minimi in funzione della temperatura ambiente:

- prima di movimentare la giunzione:
 - da 5 a 10 minuti per T. Amb. > 10°C
 - da 15 a 20 minuti per T.Amb. < 10°C
- per giunzioni di riparazione non soggette a prova idraulica per tutte le misure e pressioni:
 - 1 ora per ogni atmosfera di pressione applicata
- per giunzione soggetta a prova idraulica di tubi e raccordi fino a PN 16 e di qualsiasi diametro:
 - minimo 24 ore

I tempi di essiccamento del collante indicati, sono valutati per temperature ambiente (circa 25°C.), per condizioni climatiche particolari (umidità, temperatura, ecc...), suggeriamo di consultare i ns. servizi tecnici e/o le Società produttrici di collante per maggiori dettagli (fig. 10 e 11).



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

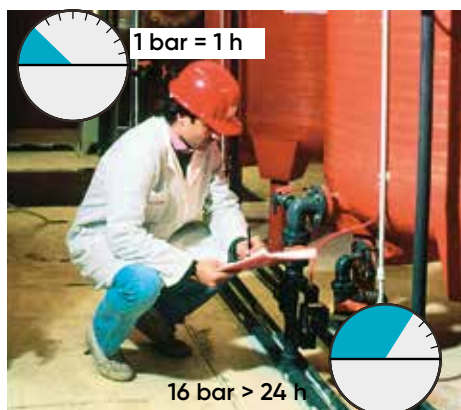


Fig.11

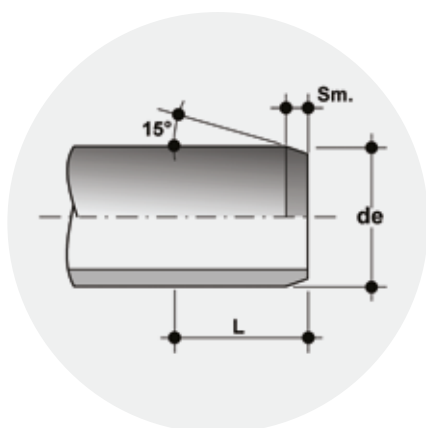


Fig.10



Fig.9

Lunghezza di inserzione incollaggio e smusso del tubo



Diametro esterno de (mm)		Lunghezza di incollaggio L (mm)		Smusso Sm (mm)
Serie Metrica de (mm)	Serie BS (inch)	Serie Metrica	Serie BS	
16	3/8"	14	14,5	
20	1/2"	16	16,5	1,5
25	3/4"	18,5	19,5	3
32	1"	22	22,5	3
40	1" 1/4	26	27	3
50	1" 1/2	31	30	3
63	2"	37,5	36	5
75	2" 1/2	43,5	43,5	5
90	3"	51	50,5	5
110	4"	61	63	5
125	-	68,5	-	5
140	5"	76	76	5
160	6"	86	90	5
180	-	96	-	5÷6
200	-	106	-	5÷6
225	8"	118,5	115,5	5÷6
250	-	131	-	5÷6
280	10"	146	142,5	5÷6
315	12"	163,5	168	5÷6

Caratteristiche e dimensioni dei pennelli - applicatori

Diametro esterno		Tipologia e dimensioni del Pennello o Applicatore
de (mm)	(inch)	
16 - 25	3/8" - 3/4"	Rotondo (8 - 10 mm)
32 - 63	1" - 2"	Rotondo (20 - 25 mm)
75 - 160	2" 1/2 - 6"	Rettangolare / rotondo (45 - 50 mm)
>160	>6"	Rettangolare / cilindrico (45 - 50 mm)
>160 - 315	>6" - 12"	Rettangolare / cilindrico (60 - 65 mm)

Avvertenze

- Nel caso in cui il diametro esterno del tubo e il diametro interno del raccordo sono agli estremi opposti dei loro valori di tolleranza, il tubo asciutto non può essere inserito nel bicchiere asciutto del raccordo. L'operazione di inserimento sarà possibile solo dopo avere applicato l'abbinamento Detergente e Collante su entrambi i componenti da saldare.
- Il collante viene realizzato con la stessa resina di PVC che si utilizza per la produzione di tubi raccordi e valvole. Se non diversamente specificato, il collante impiegato per le superfici da giuntare, deve essere utilizzabile con le seguenti tolleranze:
 - interferenza max di 0,2 mm,
 - tolleranza di gioco max 0,6 mm.
- Durante l'impiego del Collante e del Detergente si consiglia di attenersi alle seguenti avvertenze:
 - utilizzare guanti e occhiali di sicurezza per la protezione di mani e occhi,
 - utilizzare il Collante e detergente in ambienti di lavoro con sufficiente ventilazione per evitare la formazione di sacche d'aria contenenti concentrazioni di solventi evaporati, i quali potrebbero procurare irritazioni alle vie respiratorie ed agli organi visivi,
 - causa la volatilità dei solventi contenuti nel collante e detergente, si ricorda che i contenitori devono essere rinchiusi immediatamente dopo l'uso,
 - i solventi in fase gassosa hanno la tendenza a formare miscele infiammabili, per cui si raccomanda di eliminare dalle aree di lavoro eventuali fonti di innesco di fiamma, quali: operazioni di saldatura, accumuli di cariche elettrostatiche e si ricorda di non fumare. In ogni caso si consiglia di attenersi scrupolosamente alle avvertenze prescritte dai produttori di collante indicate sulle confezioni,
 - è consigliabile eseguire la procedura di incollaggio in un campo di temperatura ambiente compresa tra + 5 e + 40° C., onde evitare imperfette performance del collante e del detergente.
- Il consumo del collante per l'esecuzione delle giunzioni, dipende da molteplici fattori (condizioni ambientali, dimensioni delle tubazioni, viscosità del collante, esperienza degli operatori, etc.), che spesso sono difficilmente quantificabili; a questo proposito nella Tabella "Tubi e raccordi di PVC-U rigido. Consumi teorici di collante" sono comunque riportati valori approssimati dei quantitativi di collante normalmente impiegati per eseguire giunzioni di tubi e raccordi di differente diametro.
- Dopo avere completato tutte le giunzioni e prima di porre le linee in servizio, accertarsi che le stesse siano completamente evacuate dalle tracce/vapori di solvente eventualmente presenti all'interno delle tubazioni, questo per evitare eventuali fenomeni di contaminazione dei fluidi convogliati.
- Nella tabella "Difetti più comuni" vengono riportati tipi di difettosità più comuni riscontrabili a seguito di non corretta procedura di incollaggio.

Tubi e raccordi di PVC-U rigido. Consumi teorici di collante

Diametro Tubo/Raccordo		Numero di giunzioni per 1 kg di collante
d (mm)	d (inch)	
16	3/8"	550
20	1/2"	500
25	3/4"	450
32	1"	400
40	1" 1/4	300
50	1" 1/2	200
63	2"	140
75	2" 1/2	90
90	3"	60
110	4"	40
125	-	30
140	5"	25
160	6"	15
180	-	12
200	-	10
225	8"	6
250	-	4
280	10"	2
315	12"	2

Difetti più comuni

Collante troppo fluido (impropriamente addizionato con diluente)	
Effetto immediato	Mancato incollaggio
Conseguenza	Sfilamento o perdite nella giunzione tra tubo e raccordo
Eccesso di collante	
Effetto immediato	Colamenti esterni ed interni oltre la zona di giunzione
Conseguenza	Indebolimento delle superfici esterne alla zona di giunzione e formazione di bolle con micro-cricche/ sorgenti di frattura per il materiale base
Collante eccessivamente denso a causa del solvente evaporato	
Effetto immediato	Mancato incollaggio
Conseguenza	Sfilamento o perdite nella giunzione tra tubo e raccordo. Possibili cricche superficiali con inneschi di fratture sul materiale base
Collante insufficiente e/o non correttamente distribuito	
Effetto immediato	Mancato incollaggio o localmente debole
Conseguenza	Sfilamento o perdite nella giunzione tra tubo e raccordo
Inserimento del tubo non corretto (incompleto, eccessivo, disassato)	
Effetto immediato	Giunzione imperfetta
Conseguenza	Stress meccanico trasmesso da tubo a raccordo e/o perdite da giunzione
Impurità e/o umidità sulle superfici dei componenti da incollare	
Effetto immediato	Giunzione imperfetta.
Conseguenza	Sfilamento o perdite (trafilamenti del fluido) da giunzione tra tubo e raccordo

Istruzioni per installazione di giunzioni filettate

Per garantire la tenuta idraulica della giunzione di raccordi e valvole con estremità filettata è consigliabile effettuare le seguenti operazioni:

1. Iniziare l'avvolgimento del nastro di sigillamento in PTFE sul lato esterno dell'estremità maschio filettata prestando attenzione a non ostruire il foro di passaggio del tubo, del raccordo o della valvola (fig. 1);
2. Completare il primo strato di avvolgimento ruotando il nastro in senso orario fino al raggiungimento della radice della filettatura. Si raccomanda di tenere il nastro in tensione durante tutta l'operazione (fig. 2).
3. Premere sulle creste della filettatura per assicurarsi che il nastro aderisca perfettamente al supporto;
4. Aumentare lo spessore dello strato PTFE, continuando ad applicare il nastro in tensione ruotandolo in senso orario fino al raggiungimento del livello ottimale (fig. 3);
5. Collegare l'estremità maschio precedentemente sigillata con quella femmina e procedere manualmente avvitando i due elementi;
6. Accertarsi che lo strato di PTFE non venga rimosso durante l'avvitamento, poiché comprometterebbe la tenuta idraulica della giunzione;
7. Completare l'avvitamento delle due estremità sfruttando tutta la lunghezza della filettatura con l'ausilio di una chiave a nastro o similari;
8. Evitare il serraggio eccessivo degli elementi, poiché potrebbe danneggiare le filettature o causare stress agli elementi stessi.

Raccomandazioni

Per una corretta installazione si raccomanda di utilizzare esclusivamente nastro di sigillamento in PTFE non sinterizzato. E' assolutamente da evitare l'uso di materiali quali canapa, lanugine o vernici normalmente impiegate per effettuare la tenuta idraulica su filettature metalliche.

Avvertenze

Evitare l'utilizzo delle giunzioni filettate nei seguenti casi:

- applicazioni ad alta criticità, quali il convogliamento di fluidi chimicamente aggressivi o tossici,
- in presenza di medie o alte pressioni. È consigliabile in questo caso l'utilizzo di giunzioni ad incollaggio, saldatura a caldo o giunzioni flangiate,
- impianti soggetti a sollecitazioni meccaniche e/o termiche quali colpi d'ariete, forti escursioni termiche, flessioni, disallineamenti e tensioni trasversali che possono causare una precoce rottura della giunzione filettata,
- accoppiamento tra elementi con eccessiva distanza reciproca.



Fig. 1

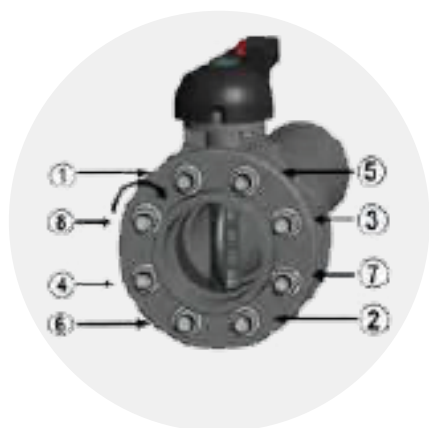


Fig. 2



Fig. 3

Istruzioni per installazione di giunzioni flangiate



Per garantire la corretta installazione dei componenti flangiati, è consigliabile effettuare le seguenti operazioni:

1. inserire l'eventuale flangia libera sulla tubazione, prima di procedere all'installazione del collare;
2. in caso di flangia fissa verificare il corretto allineamento della foratura con la controflangia;
3. controllare che il posizionamento delle controflange tenga conto degli ingombri dello scartamento faccia-faccia dei componenti;
4. inserire la guarnizione piana tra i collari (passaggio non necessario per valvole a farfalla) assicurandosi che le superfici di tenuta delle flange da saldare non siano separate da una distanza eccessiva, poiché ciò causerebbe la compressione della stessa;
5. procedere con l'incollaggio o saldatura delle flange fisse o del collare (nel caso di flange libere) attenendosi alle istruzioni di saldatura o incollaggio fornite da FIP;
6. inserire tutti i bulloni, rondelle e dadi;
7. una volta concluso il tempo di raffreddamento, procedere al serraggio dei bulloni seguendo l'ordine "a croce" (fig.1);
8. completare il serraggio dei bulloni con una chiave dinamometrica fino a quando non vengano raggiunte le coppie di serraggio riportate in tabella.

Coppia di serraggio

Coppie di serraggio di bulloni e dadi per ottenere la tenuta con flange in PVC-U o PVC-C con guarnizioni in EPDM/FKM/NBR durante la prova di pressione (1,5 x PN e acqua a 20°C),

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Nm	9	12	15	18	20	35	40	55	70	70	75	75

Si evidenzia che:

- l'utilizzo di flange in metallo rivestito o fibra di vetro può consentire l'applicazione di coppie di serraggio più elevate, purché non superi il limite elasto-plastico del materiale,
- l'uso di materiali di tenuta elastomerica diversi da quelli elencati nella tabella precedente può richiedere coppie di serraggio leggermente superiori,
- FIP consiglia sempre l'utilizzo di rondelle di dimensioni adeguate per qualsiasi bullone utilizzato nella flangia di accoppiamento.










Lunghezza minima bulloneria

Per valvole a farfalla flangiate	
DN	Lmin
40	M 16x150
50	M 16x150
65	M 16x170
80	M 16x180
100	M 16x180
125	M 16x210
150	M 20x240
200	M 20x260
250	M 20x310
300	M 20x340
350	M 20x360
400	M 24x420

Per flangiatura di tubi mediante flange libere		
d	DN	L min
20	15	M 12x70
25	20	M 12x70
32	25	M 12x70
40	32	M 16x85
50	40	M 16x85
63	50	M 16x95
75	65	M 16x95
90	80	M 16x105
110	100	M 16x105
125	125	M 16x115
140	125	M 16x120
160	150	M 20x135
200	200	M 20x140
225	200	M 20x140
250	250	M 20x150
280	250	M 20x160
315	300	M 20x180
355	350	M 20x180
400	400	M 22x180

Principali proprietà

PVC-U

Proprietà del PVC-U		Benefici
Resistenza termica		<ul style="list-style-type: none"> • Campo di impiego 0-60 °C (vedi curve di regressione pressione/temperatura)
Bassa rugosità superficiale		<ul style="list-style-type: none"> • Elevati coefficienti di portata (superfici interne molto levigate) • Perdite di carico costanti nel tempo • Basso rischio di fermate dovute ad incrostazioni • Ridotta cessione di materiale ai fluidi trasportati
Resistenza chimica		<ul style="list-style-type: none"> • Buona resistenza chimica per il convogliamento di acidi e alcali, idrocarburi paraffinici/alifatici e soluzioni saline.
Resistenza all'abrasione		<ul style="list-style-type: none"> • Costi di gestione estremamente ridotti grazie all'elevata vita utile
Isolante		<ul style="list-style-type: none"> • Non conducibile (indifferente alla corrosione galvanica) • Eliminazione dei problemi di condensazione • Contenuta perdita di calore
Contenuta dilatazione termica lineare		<ul style="list-style-type: none"> • Minore necessità di supportazione e di giunti di dilatazione, quindi notevoli vantaggi in termini di progettazione dell'impianto
Facilità di giunzione (incollaggio nel bicchiere)		<ul style="list-style-type: none"> • Costi di installazione ridotti grazie al procedimento di giunzione "Incollaggio" ottenuto attraverso l'impiego di idoneo collante
Comportamento al fuoco		<ul style="list-style-type: none"> • Buona resistenza alla combustione e grazie alla presenza di cloro, autoestinguente
Buona resistenza meccanica		<ul style="list-style-type: none"> • Il PVC-U risponde alla necessità di fornire una resistenza meccanica idonea e rispondente alle esigenze di progettazione degli impianti industriali

Tubo ISO-UNI

TUBO A PRESSIONE



TUBO ISO-UNI

Tubazioni a pressione per sistema di giunzione mediante saldatura chimica a freddo (incollaggio) attraverso l'utilizzo di idoneo collante WELD-ON e primer detergente.

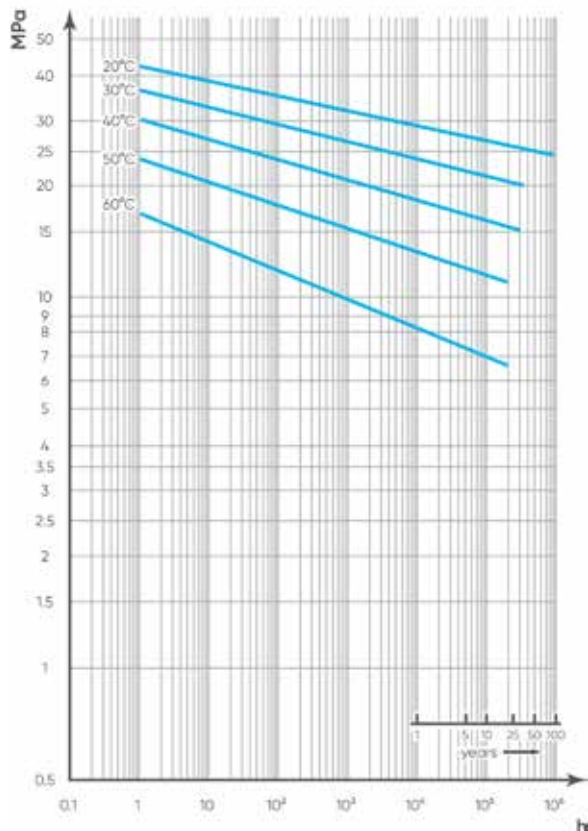
TUBO A PRESSIONE

Specifiche tecniche	
Gamma dimensionale	d 16 ÷ d 315 (mm)
Pressione nominale	PN16 con acqua a 20 °C PN10 con acqua a 20 °C
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Standard di accoppiamento	Incollaggio: EN ISO 15493, EN ISO 1452, DIN 8061/2
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: EN ISO 15493, EN ISO 1452, DIN 8061/2 Metodi e requisiti dei test: EN ISO 15493, EN ISO 1452, DIN 8061/2 Criteri di installazione: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242, EN ISO 1452, DIN 8061/2
Materiale raccordi	PVC-U grigio scuro RAL 7011

DATI TECNICI

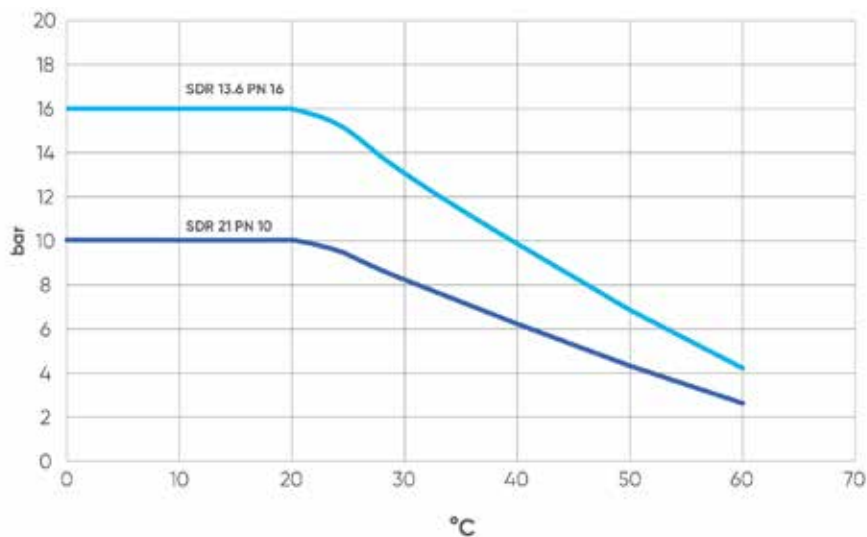
CURVE DI REGRESSIONE PER PVC-U

Coefficienti di regressione in accordo a EN ISO 1452 e EN ISO 15493 per valori di MRS (minimo) = 25 N/mm² (MPa) (classificazione PVC-U 250).



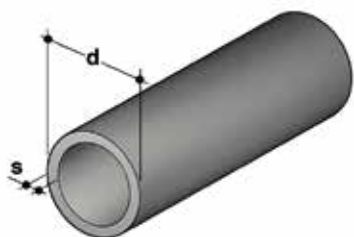
VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE (aspettativa di vita 25 anni). In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN.



I dati del presente prospetto sono forniti in buona fede. La FIP non si assume alcuna responsabilità su quei dati non direttamente derivati da norme internazionali. La FIP si riserva di apportarvi qualsiasi modifica. L'installazione e la manutenzione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato.

DIMENSIONI



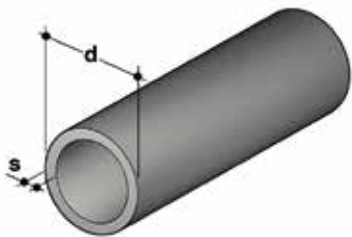
TUBO A PRESSIONE

Tubo a pressione in PVC-U secondo EN ISO 1452, grigio scuro RAL 7011, lunghezza standard 5m

d	S mm	kg/m	PN 16 SDR 11 - SDR 13,6 - SDR 17 Code
16	1,5	0,109	PIPEV11016
20	1,5	0,140	PIPEV13020
25	1,9	0,216	PIPEV13025
32	2,4	0,351	PIPEV13032
40	3,0	0,539	PIPEV13040
50	3,7	0,831	PIPEV13050
63	4,7	1,323	PIPEV13063
75	5,6	1,877	PIPEV13075
90	6,7	2,681	PIPEV13090
110	6,6	3,289	PIPEV17110
125	7,4	4,194	PIPEV17125
140	8,3	5,265	PIPEV17140
160	9,5	6,872	PIPEV17160

d	S mm	kg/m	PN 10 SDR 21 - SDR 26 Code
32	1,6	0,246	PIPEV21032
40	1,9	0,360	PIPEV21040
50	2,4	0,567	PIPEV21050
63	3,0	0,878	PIPEV21063
75	3,6	1,258	PIPEV21075
90	4,3	1,798	PIPEV21090
110	4,2	2,175	PIPEV26110
125	4,8	2,800	PIPEV26125
140	5,4	3,533	PIPEV26140
160	6,2	4,632	PIPEV26160
*180	6,9	5,774	PIPEV26180
200	7,7	7,160	PIPEV26200
225	8,6	8,996	PIPEV26225
*250	9,6	11,167	PIPEV26250
280	10,7	13,961	PIPEV26280
*315	12,1	17,817	PIPEV26315

*prodotto di rivendita



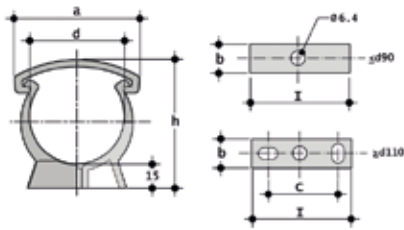
TUBO A PRESSIONE

Tubo a pressione in PVC-U secondo EN ISO 15493 e DIN 8061/8062, grigio scuro RAL 7011, lunghezza standard 5m

d	S mm	kg/m	PN 16 SDR 11 - SDR 13,6 Code
16	1,5	0,109	PIPEV11016
20	1,5	0,140	PIPEV13020
25	1,9	0,216	PIPEV13025
32	2,4	0,351	PIPEV13032
40	3,0	0,539	PIPEV13040
50	3,7	0,831	PIPEV13050
63	4,7	1,323	PIPEV13063
75	5,6	1,877	PIPEV13075
90	6,7	2,681	PIPEV13090
110	8,1	3,940	PIPEV13110
125	9,2	5,070	PIPEV13125
140	10,3	6,563	PIPEV13140
160	11,8	8,563	PIPEV13160

d	S mm	kg/m	PN10 SDR 21 Code
32	1,6	0,246	PIPEV21032
40	1,9	0,360	PIPEV21040
50	2,4	0,567	PIPEV21050
63	3	0,878	PIPEV21063
75	3,6	1,258	PIPEV21075
90	4,3	1,798	PIPEV21090
110	5,3	2,670	PIPEV21110
125	6	3,410	PIPEV21125
140	6,7	4,412	PIPEV21140
*160	7,7	5,780	PIPEV21160
*180	8,6	7,462	PIPEV21180
*200	9,6	8,990	PIPEV21200
225	10,8	11,356	PIPEV21225
250	11,9	13,892	PIPEV21250
280	13,4	17,529	PIPEV21280
*315	15	22,020	PIPEV21315

*prodotto di rivendita

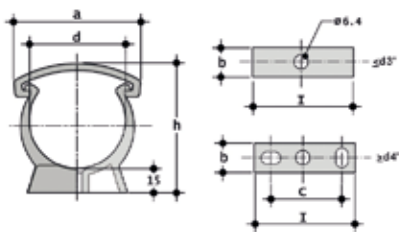


ZIKM

Supporto per tubi ISO-DIN in PP

d	a	b	C	h	l	g	Codice
16	26	18	-	33	16	5	ZIKM016
20	33	14	-	38	20	6,4	ZIKM020
25	41	14	-	44	25	7,8	ZIKM025
32	49	15	-	51	32	11,5	ZIKM032
40	58	16	-	60	40	15,7	ZIKM040
50	68	17	-	71	60	23,2	ZIKM050
63	83	18	-	84	63	28,8	ZIKM063
75	96	19	-	97	75	35,5	ZIKM075
90	113	20	-	113	90	52,4	ZIKM090
110	139	23	40	134	125	71	ZIKM110
140	177	27	70	167	155	149,5	ZIKM140
160	210	30	90	190	180	218,4	ZIKM160
180	237	33	100	211	200	293,6	ZIKM180

per la supportazione del tubo fare riferimento alla linea guida riportata nella DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)

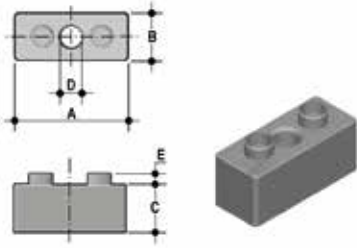


ZAKM

Supporto per tubo ASTM in PP

d	a	b	C	h	l	g	Codice
1/2"	33	14	-	39	20	7	ZAKM012
3/4"	41	14	-	45	25	7,8	ZAKM034
1"	49	15	-	52	32	11,7	ZAKM100
1 1/4"	58	16	-	61	40	16	ZAKM114
1 1/2"	68	17	-	67	50	17,9	ZAKM112
2"	83	18	-	80	63	29	ZAKM200
2 1/2"	96	19	-	96	75	36	ZAKM212
3"	118	20	-	110	90	52,3	ZAKM300
4"	140	25	60	135	140	74	ZAKM400
6"	197	30	90	196	180	188	ZAKM600

per la supportazione del tubo fare riferimento alla linea guida riportata nella DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)



DSM

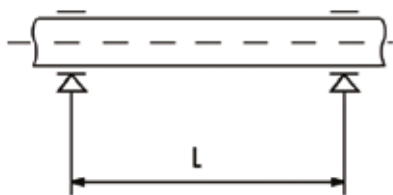
Distanziali in PP per supporti ZIKM

d	A	B	C	D	E	g	Pack	Master	Codice
32	33	16	14	8	4	6,4	20	120	DSM032
40	41	17	17	8	4	8,2	10	80	DSM040
50	51	18	17	8	4	9,8	10	50	DSM050
63	64	19	22,5	8	4	13,4	10	40	DSM063
75	76	20	34,5	8	4	20,2	10	40	DSM075

per la supportazione del tubo fare riferimento alla linea guida riportata nella DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)

INSTALLAZIONE

POSIZIONAMENTO DEI SUPPORTI PER TUBI (ZIKM E ZAKM)



L'installazione dei tubi in materiale termoplastico richiede l'utilizzo di supporti per prevenire flessioni e conseguenti stress meccanici.

La distanza tra i supporti è connessa a materiale, SDR, temperatura superficiale della tubazione e alla densità del fluido convogliato.

Prima di procedere all'installazione dei supporti verificare le distanze riportate nella tabella seguente, in accordo alla linea guida DVS 2210-01 per tubazioni per convogliamento acqua.

Supportazione tubi PVC-U per trasporto liquidi con densità pari a 1 g/cm³ (acqua e altri fluidi di pari intensità)

Per tubi PN 16:

d mm	< 20° C	30° C	40° C	50° C	60° C
16	950	900	850	750	600
20	1100	1050	1000	900	700

Per tubi PN 10:

d mm	< 20° C	30° C	40° C	50° C	60° C
25	1200	1150	1050	950	750
32	1350	1300	1250	1100	900
40	1450	1400	1350	1250	1000
50	1600	1550	1500	1400	1150
63	1800	1750	1700	1550	1300
75	2000	1900	1850	1700	1450
90	2200	2100	2000	1850	1550
110	2400	2300	2250	2050	1750
125	2550	2450	2400	2200	1850
140	2700	2600	2500	2300	1950
160	2900	2800	2700	2500	2100
180	3100	2950	2850	2650	2200

Per SDR diversi moltiplicare i dati in tabella con i seguenti fattori:

1.08 per SDR13,6 / S6,3 / PN16 gamma dimensionale d25 - d400

1.15 per SDR11 / S5 / PN20 intera gamma dimensionale

Supportazione tubi PVC-U per trasporto liquidi con densità diversa da 1 g/cm³.

Se il liquido da trasportare ha una densità diversa da 1 g/cm³, allora la distanza L in tabella deve essere moltiplicata per i fattori in tabella

Fluid density in g/cm ³	Support factor
1,25	0,96
1,50	0,92
< 0,01	1.42 for SDR 21 / S10 / PN10 1.30 for SDR 13.6 / S6.3 / PN16 1.20 for SDR 11 / S5 / PN20

RACCORDI ISO-UNI



RACCORDI PER INCOLLAGGIO SERIE
METRICA



RACCORDI ISO-UNI

Serie di raccordi destinati al convogliamento di fluidi in pressione con sistema di giunzione mediante saldatura chimica a freddo (incollaggio) attraverso l'utilizzo di idoneo collante e primer- detergente.

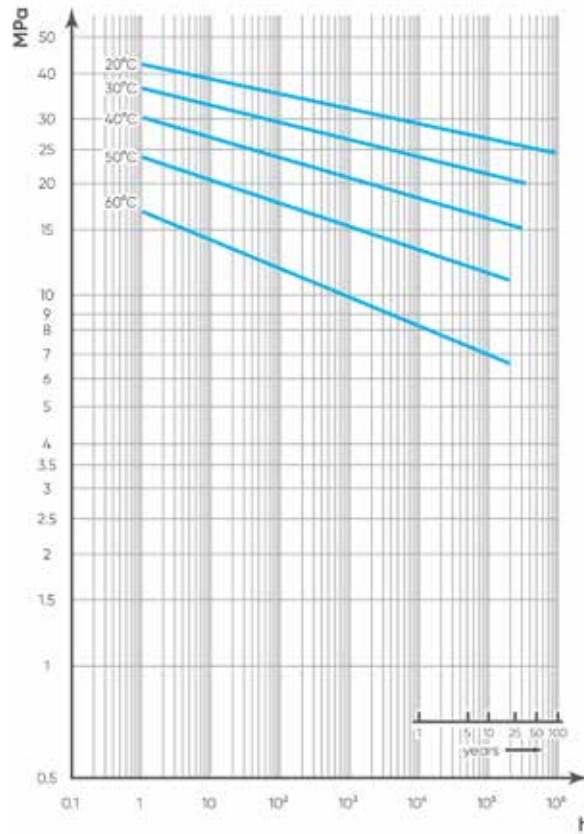
RACCORDI PER INCOLLAGGIO SERIE METRICA

Specifiche tecniche	
Gamma dimensionale	d 12 ÷ d 500 (mm)
Pressione nominale	PN 16 con acqua a 20 °C
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Standard di accoppiamento	Incollaggio: ISO 727, EN ISO 15493, , EN ISO 1452, ASTM D 2467, JIS K 6743, BS 4346-1. Accoppiabili con tubi secondo ISO 161-1, EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, ASTM D1785, JIS K6741, BS 3505-3506 Flangiatura: EN 1092-1
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: EN ISO 1452, EN 1092-1 Metodi e requisiti dei test: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Criteri di installazione: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Materiale raccordi	PVC-U Grigio scuro RAL 7011
Materiali tenuta	EPDM, FKM

DATI TECNICI

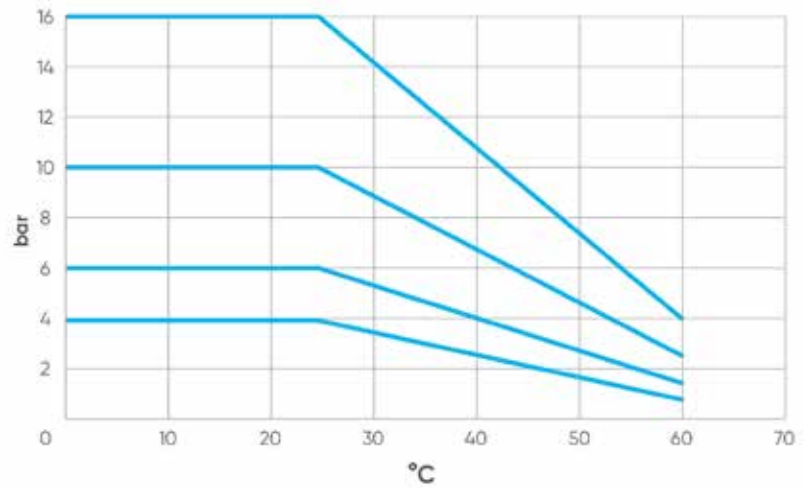
CURVE DI REGRESSIONE PER PVC-U

Coefficienti di regressione in accordo a EN ISO 1452 e EN ISO 15493 per valori di MRS (minimo) = 25 N/mm² (MPa) (classificazione PVC-U 250)

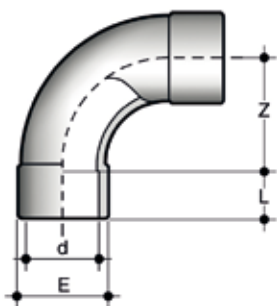


VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE (aspettativa di vita 25 anni). In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN.



DIMENSIONI



SIV

Curva a 90° grande raggio ($R=2d$) estremità a bicchiere per incollaggio

	d	PN	E	L	Z	g	Codice
IH	20	16	27	16	40,5	35	SIV020
IH	25	16	33	19	50	55	SIV025
IH	32	16	41	22	65,5	100	SIV032
IH	40	16	50	26	80,5	175	SIV040
IH	50	16	61	31	100,5	280	SIV050
IH	63	16	76	38	127	515	SIV063
I	75	16	94	44	150	1000	SIV075
I	90	16	113	51	180	1770	SIV090
I	110	16	137	61	220	2800	SIV110
I	160	16	189	86	207	5020	SIV160

I: IIP 122 H: KIWA K5034 ND 10

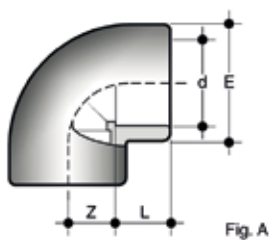


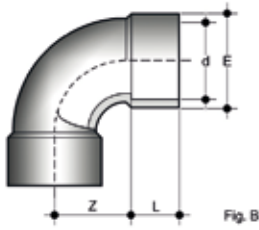
Fig. A

GIV

Gomito a 90° estremità a bicchiere per incollaggio (fig. A)

	d	PN	E	L	Z	g	Codice
	12	16	17	12	8	4	GIV012
IFH	16	16	22	14	9	11	GIV016
IFH	20	16	26	16	12	15	GIV020
IFH	25	16	31,5	19	13,5	23	GIV025
IFH	32	16	39	22	17,5	38	GIV032
IFH	40	16	48	26	21,5	67	GIV040
IFH	50	16	58,5	31	26	107	GIV050
IFH	63	16	73	37,5	32,5	200	GIV063
IF	75	16	87	44	39	315	GIV075
IF	90	16	104	51,5	46,5	533	GIV090
IF	110	16	126	61,5	56,5	930	GIV110
IF	125	16	144	69	64	1340	GIV125
IF	140	16	161	77	77	1885	GIV140
IF	160	16	183	87	82	2820	GIV160
	*180	10	215	96	94	5200	GIV180
I	200	16	222	107	102	4125	GIV200
I	225	16	249	119,5	114,5	5670	GIV225

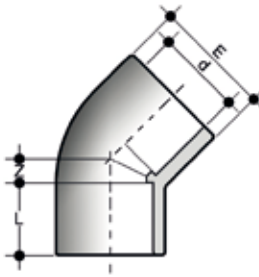
I: IIP 112 F: AFNOR NF04 H: KIWA K5034 ND 10
*Prodotto di rivendita



GIV

Gomito a 90° estremità a bicchiere per incollaggio (fig. B)

d	PN	E	L	Z	g	Codice
250	10	287	131	188	12480	GIV250
280	10	325	147	210	17000	GIV280
315	10	359	164	236	23370	GIV315

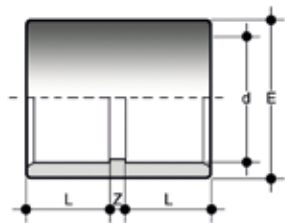


HIV

Gomito a 45° estremità a bicchiere per incollaggio

	d	PN	E	L	Z	g	Codice
	12	16	17	12	4	5	HIV012
	16	16	21	14	5	6	HIV016
IFH	20	16	28	16	5,5	20	HIV020
IFH	25	16	33	19	6	26	HIV025
IFH	32	16	41	22	7,5	45	HIV032
IFH	40	16	50	26	10,5	70	HIV040
IFH	50	16	58,5	31	12	95	HIV050
IFH	63	16	73	37,5	14,5	170	HIV063
IF	75	16	90	44	17	320	HIV075
IF	90	16	107	51	21,5	550	HIV090
I	110	16	127	62	25	800	HIV110
IF	125	16	147	69	31	1315	HIV125
IF	140	16	163	76	34	1660	HIV140
IF	160	16	192	86	38	3060	HIV160
	*180	10	208	97	38	3500	HIV180
I	200	10	230	108	48	4500	HIV200
I	225	10	260	121	55	6400	HIV225
	250	10	286	131	58	7700	HIV250
	280	10	320	146	62	10460	HIV280
	315	10	359	164	66	15500	HIV315

I: IIP 122 F: AFNOR NF04 H: KIWA K5034 ND 10
*prodotto di rivendita

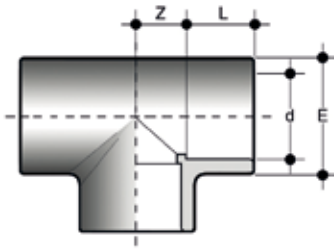


MIV

Manicotto estremità a bicchiere per incollaggio

	d	PN	E	L	Z	g	Codice
	12	16	17	12	3	3	MIV012
IF	16	16	21	14	3	7	MIV016
HIF	20	16	26	16	3	11	MIV020
HIF	25	16	32	19	3	20	MIV025
HIF	32	16	40	22	3	30	MIV032
HIF	40	16	50	26	3	55	MIV040
HIF	50	16	58,5	31	3,5	70	MIV050
HIF	63	16	73	38	3,5	120	MIV063
IF	75	16	90	44	3	250	MIV075
IF	90	16	108	51	4	415	MIV090
IF	110	16	127	61,5	7	570	MIV110
IF	125	16	148	69	7	960	MIV125
IF	140	16	164	76	8	1240	MIV140
IF	160	16	186	86	9	1680	MIV160
	*180	10	209	96	8	2500	MIV180
I	200	16	232	106	11	3050	MIV200
I	225	16	260	119	11	4600	MIV225
	250	10	286	131	10	5760	MIV250
	280	10	320	146	10	7630	MIV280
	315	10	355	164	12	9780	MIV315

I: IIP 122 F: AFNOR NF04 H: KIWA K5034 ND 10
*prodotto di rivendita

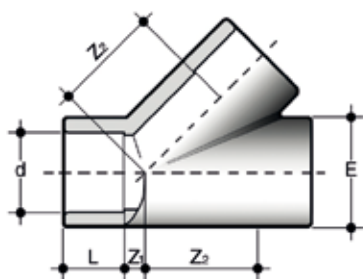


TIV

Ti a 90°estremità a bicchiere per incollaggio

	d	PN	E	L	Z	g	Codice
	12	16	17	12	8	6	TIV012
FH	16	16	22	14	9	15	TIV016
IFH	20	16	27	16	11	25	TIV020
IFH	25	16	33	19	14	40	TIV025
IFH	32	16	40	22	18	65	TIV032
IFH	40	16	49	26	22	114	TIV040
IFH	50	16	58,5	31	26	146	TIV050
IFH	63	16	73	37,5	32,5	275	TIV063
IF	75	16	88	44	39	470	TIV075
IF	90	16	105	52	46	780	TIV090
IF	110	16	127	61,5	57	1335	TIV110
IF	125	16	143,5	69	64	1890	TIV125
IF	140	16	161	77	72	2750	TIV140
IF	160	16	183	87	82	3870	TIV160
	*180	10	215	96	94	6180	TIV180
I	200	10	222,5	107	102	6000	TIV200
I	225	10	250,5	119,5	114,5	8450	TIV225
	250	10	286	131	128	13250	TIV250
	280	10	319	146	144	17840	TIV280
	315	10	360	164	162	25300	TIV315

I: IIP 122 F: AFNOR NF04 H: KIWA K5034 ND 10
*prodotto di rivendita

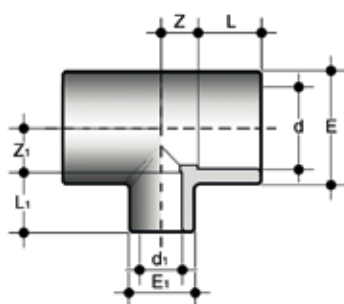


YIV

Ti a 45° estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	E	L	Z	Z ₂	g	Codice
20	16	27	16	7	30	39	YIV020
25	16	33	19	7	35	62	YIV025
32	16	41	22	9	44	110	YIV032
40	16	51	26	11	55	190	YIV040
50	16	63	31	12	68,5	335	YIV050
63	16	78	38	15	85	570	YIV063
75	10	87,5	44	17,5	94,5	750	YIV075
90	10	104,5	51,5	20,5	112,5	1165	YIV090
110	10	127,5	62	25	138	2175	YIV110
*160	10	189	86	35	200	6900	YIV160

*prodotto di rivendita

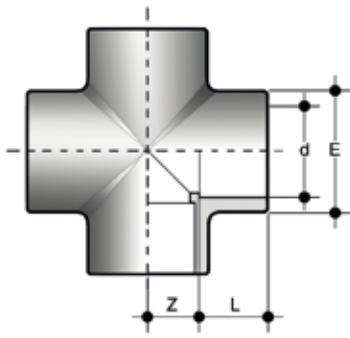


TRIV

Ti a 90° ridotto estremità a bicchiere per incollaggio con derivazione ridotta

d x d ₁	PN	E	E ₁	L	L ₁	Z	Z ₁	g	Codice
25 x 20	16	33	28	19	16	14	14	37	TRIV025020
32 x 20	16	41	28	22	16	17,5	17,5	60	TRIV032020
32 x 25	16	41	34	22	19	17,5	17,5	65	TRIV032025
40 x 20	16	50	29	26	16	22	22	100	TRIV040020
40 x 25	16	50	34	26	19	22	22	100	TRIV040025
40 x 32	16	50	42	26	22	22	22	105	TRIV040032
50 x 20	16	61	30	31	16	27	27	160	TRIV050020
50 x 25	16	61	35	31	19	27	27	160	TRIV050025
50 x 32	16	61	42	31	22	27	27	165	TRIV050032
50 x 40	16	61	51	31	26	27	27	170	TRIV050040
63 x 25	16	76	36	38	19	33,5	33,5	290	TRIV063025
63 x 32	16	76	43	38	22	33,5	33,5	295	TRIV063032
63 x 40	16	76	52	38	26	33,5	33,5	300	TRIV063040
63 x 50	16	76	62	38	31	33,5	33,5	315	TRIV063050
75 x 32	16	91	41	44	22	40	40	530	TRIV075032
75 x 40	16	91	50	44	26	40	40	540	TRIV075040
75 x 50	16	91	61	44	31	40	40	550	TRIV075050
75 x 63	16	91	76	44	38	40	40	580	TRIV075063
90 x 40	16	109	50	51	26	48	48	870	TRIV090040
90 x 50	16	109	61	51	31	48	48	880	TRIV090050
90 x 63	16	109	76	51	38	48	48	900	TRIV090063
90 x 75	16	109	91	51	44	48	48	940	TRIV090075
110 x 50	16	133	61	61	31	61	61	1580	TRIV110050
110 x 63	16	133	76	61	38	61	61	1590	TRIV110063
110 x 75	16	133	91	61	44	61	61	1610	TRIV110075
110 x 90	16	133	109	61	51	61	61	1640	TRIV110090
160 x 110	16	187	131	86	61	82	81	3700	TRIV160110
*250 x 110	10	285	134	129	63	61	128	8300	TRIV250110
*250 x 160	10	285	193	129	87	86	129	9900	TRIV250160
*250 x 200	10	285	228	129	106	133	132	12000	TRIV250200
*280 x 160	10	320	193	146	88	84	153	12500	TRIV280160
*280 x 225	10	320	258	146	117,5	117	150,5	14900	TRIV280225
*315 x 160	8	355	193	164	86	83	161	15000	TRIV315160
*315 x 200	8	355	228	164	106	102	179	17500	TRIV315200
*315 x 250	8	355	285	164	131	127	160	19200	TRIV315250

*prodotto di rivendita

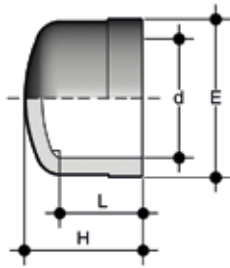


XIV

Croce a 90° estremità a bicchiere per incollaggio

	d	PN	E	L	Z	g	Codice
H	25	16	35	19	14	60	XIV025
H	32	16	43	22	18	105	XIV032
H	40	16	52	26	23	175	XIV040
H	50	16	64	31	27	265	XIV050
H	63	16	79	38	33,5	505	XIV063

H: KIWA K5034 ND 10

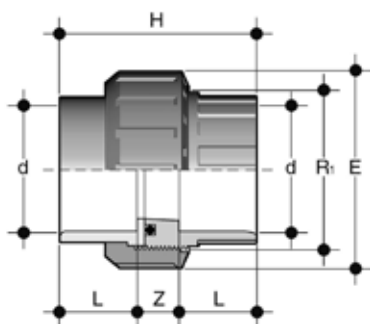


CIV

Calotta estremità a bicchiere per incollaggio

	d	PN	E	H	L	g	Codice
	12	16	17	15	12	3	CIV012
IF	16	16	21	17	15	4	CIV016
IF	20	16	28	23	16	9	CIV020
IF	25	16	34	27	19	15	CIV025
IF	32	16	41	31	22	25	CIV032
IF	40	16	51	36	26	40	CIV040
IF	50	16	62	43	31	60	CIV050
IF	63	16	77	51	38	110	CIV063
IF	75	16	91	59	44	190	CIV075
IF	90	16	110	69	51	330	CIV090
IF	110	16	133	85	61	575	CIV110
	125	16	147	99	69	900	CIV125
	140	16	164	108	76	1100	CIV140
	160	16	182	123	86	1080	CIV160
	225	10	260	163	119	3000	CIV225

I: IIP 122 F: AFNOR NF04

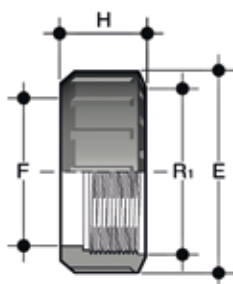


BIV

Bocchettone estremità a bicchiere per incollaggio, guarnizione O-Ring in EPDM o FKM

	d	R ₁	PN	E	H	L	Z	g	Codice
I	16	3/4"	16	33	41	14	13	20	BIV016E
I	20	1"	16	41	45	16	13	35	BIV020E
I	25	1"1/4	16	50	51	19	13	60	BIV025E
I	32	1"1/2	16	58	57	22	13	85	BIV032E
I	40	2"	16	72	67	26	15	150	BIV040E
I	50	2"1/4	16	79	79	31	17	175	BIV050E
I	63	2"3/4	16	98	98	38	22	320	BIV063E
	75	3"1/2	10	120	116	44	21	590	BIV075E
	90	4"	10	135	125	51	23	770	BIV090E
	110	5"	10	163	145	61	23	1300	BIV110E

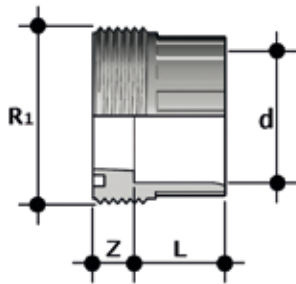
I: IIP 122



EFV

Ghiera in PVC-U con filettatura cilindrica per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV e per flussimetri ad area variabile tipo FS, FC.

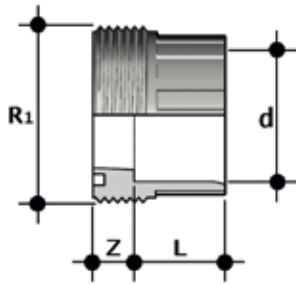
R	d BIV	PN	E	F	H	g	Codice
1/2"	-	16	27	17	24	8	EFV012
3/4"	16	16	33	22	21	9	EFV034
1"	20	16	41	28	22	13	EFV100
1" 1/4	25	16	50	36	25	22	EFV114
1" 1/2	32	16	58	42	27	30	EFV112
2"	40	16	72	53	30	50	EFV200
2" 1/4	50	16	79	59	34	68	EFV214
2" 1/2	-	16	90	68	36	95	EFV212
2" 3/4	63	16	98	74	38	120	EFV234
3" 1/2	75	10	120	93	45	198	EFV312
4"	90	10	135	106	52	278	EFV400
5"	110	10	163	129	60	448	EFV500



F/BIV

Pezzo fisso per incollaggio serie metrica per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

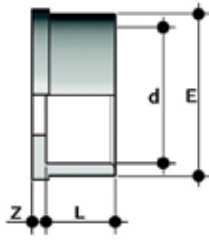
d	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
16	3/4"	16	14	10	9	FBIV016
20	1"	16	16	10	13	FBIV020
25	1 1/4"	16	19	10	25	FBIV025
32	1 1/2"	16	22	10	31	FBIV032
40	2"	16	26	12	58	FBIV040
50	2 1/4"	16	31	14	63	FBIV050
63	2 3/4"	16	38	19	119	FBIV063
75	3 1/2"	10	44	18	230	FBIV075
90	4"	10	51	18	290	FBIV090
110	5"	10	61	18	500	FBIV110



F/BLV

Pezzo fisso per incollaggio serie BS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

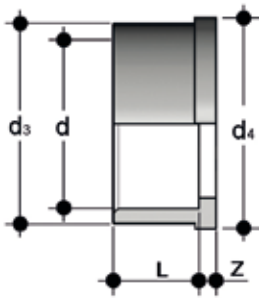
d	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
1/2"	1"	16	16	10	12,5	FBLV012
3/4"	1 1/4"	16	19	10	22,5	FBLV034
1"	1 1/2"	16	22	10	30	FBLV100
1 1/4"	2"	16	26	12	52	FBLV114
1 1/2"	2 1/2"	16	31	14	69,5	FBLV112
2"	2 3/4"	16	38	19	133,5	FBLV200



Q/BIV

Pezzo folle per incollaggio serie metrica per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

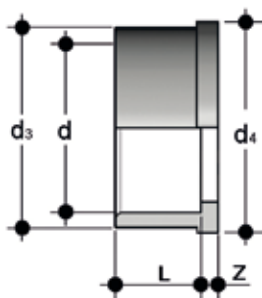
d	PN	E	L	Z	g	Codice
16	16	22	14	3	5	QBIV016
20	16	28	16	3	8	QBIV020
25	16	36	19	3	15	QBIV025
32	16	42	22	3	24	QBIV032
40	16	53	26	3	37	QBIV040
50	16	59	31	3	42	QBIV050
63	16	74	38	3	77	QBIV063
75	10	93	44	3	150	QBIV075
90	10	105	51	5	192	QBIV090
110	10	129	61	5	335	QBIV110



Q/BLV

Pezzo folle per incollaggio serie BS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

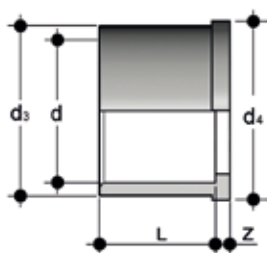
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	16	3	8	QBLV012
3/4"	16	36	38,8	19	3	13	QBLV034
1"	16	41,5	44,7	22	3	19	QBLV100
1 1/4"	16	53	56,5	26	3	32	QBLV114
1 1/2"	16	59	62,6	31	3	46	QBLV112
2"	16	74	78,4	38	3	86	QBLV200



Q/BAV

Pezzo folle per incollaggio serie ASTM per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

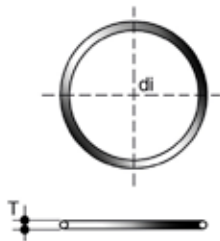
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	22,7	3,5	15,5	QBAV012
3/4"	16	36	38,8	25,9	3,7	22,5	QBAV034
1"	16	41,5	44,7	29,2	3	32,5	QBAV100
1"1/4	16	53	56,5	32	5	57	QBAV114
1"1/2	16	59	62,6	35	5	78	QBAV112
2"	16	74	78,4	38,5	5,5	130	QBAV200



Q/BJV

Pezzo folle per incollaggio serie JIS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	30	3	16	QBJV012
3/4"	16	36	38,8	35	3,5	21	QBJV034
1"	16	41,5	44,7	40	3	40	QBJV100
1"1/4	16	53	56,5	44	3	68	QBJV114
1"1/2	16	59	62,6	55	4,5	105	QBJV112
2"	16	74	78,4	62,9	5,5	175	QBJV200

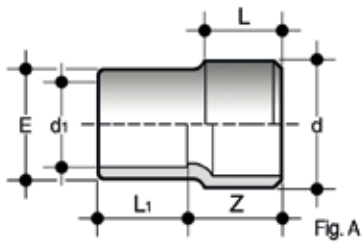


O-RING

Guarnizione per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

Union d	C	di	T	Codice EPDM	Codice FKM
16	3062	15,54	2,62	OR3062E	OR3062F
20	4081	20,22	3,53	OR4081E	OR4081F
25	4112	28,17	3,53	OR4112E	OR4112F
32	4131	32,93	3,53	OR4131E	OR4131F
40	6162	40,65	5,34	OR6162E	OR6162F
50	6187	47	5,34	OR6187E	OR6187F
63	6237	59,69	5,34	OR6237E	OR6237F
75	6300	75,57	5,34	OR6300E	OR6300F
90	6362	91,45	5,34	OR6362E	OR0185F
110	6450	113,67	5,34	OR6450E	OR6450F

prodotti di rivendita

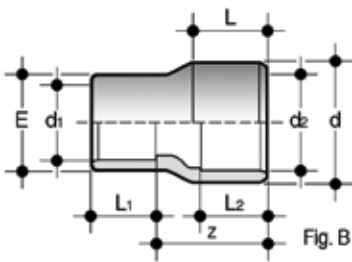


RIV

Riduzione: estremità maschio per incollaggio (d) o estremità femmina per incollaggio (d1 ridotto) (Fig.A)

	d x d ₁	PN	E	L	L ₁	Z	g	Codice
I	16 x 12	16	19	14	12	18	7	RIV016012
IF	20 x 16	16	22	16	14	21	8	RIV020016
F	160 x 110	16	137	86	61	125	1270	RIV160110
	200 x 160	10	182	106	86	156	2540	RIV200160

I: IIP 122 F: AFNOR NF04
RIV: i marchi di qualità si riferiscono alle quote d e d1

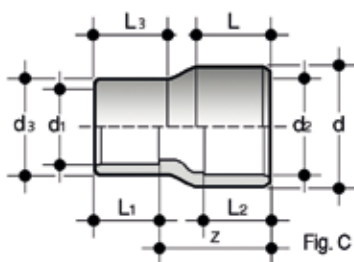


RIV

Riduzione: estremità maschio per incollaggio (d) o estremità femmina per incollaggio (d2), estremità a bicchiere per incollaggio (d1 ridotto) (Fig. B)

	d x d ₂ x d ₁	PN	E	L	L ₁	L ₂	Z	g	Codice
IF	25 x 20 x 16	16	22	19	14	16	24,5	9	RIV025020016
IF	25 x 20 x 20	16	26	19	16	16	24,5	12	RIV025020020
IF	32 x 25 x 16	16	22	22	14	19	30	14	RIV032025016
IF	32 x 25 x 20	16	27	22	16	19	30	16	RIV032025020
IF	32 x 25 x 25	16	32	22	19	19	30	20	RIV032025025
IF	40 x 32 x 20	16	27	26	16	22	36	23	RIV040032020
IF	40 x 32 x 25	16	32	26	19	22	36	27	RIV040032025
IF	40 x 32 x 32	16	41	26	22	22	36	34	RIV040032032
I	50 x 40 x 20	16	27	31	16	26	44	36	RIV050040020
IF	50 x 40 x 25	16	32	31	19	26	44	40	RIV050040025
IF	50 x 40 x 32	16	40	31	22	26	44	48	RIV050040032
IF	50 x 40 x 40	16	48	31	26	26	44	55	RIV050040040
I	63 x 50 x 25	16	32	38	19	31	54	75	RIV063050025
IF	63 x 50 x 32	16	40	38	22	31	54	80	RIV063050032
IF	63 x 50 x 40	16	49	38	26	31	54	90	RIV063050040
IF	63 x 50 x 50	16	60	38	31	31	54	110	RIV063050050
IF	75 x 63 x 50	16	61	44	31	38	62	130	RIV075063050
IF	75 x 63 x 63	16	76	44	38	38	62	175	RIV075063063
I	110 x 90 x 50	16	61	61	31	51	88	260	RIV110090050
I	110 x 90 x 63	16	76	61	38	51	88	300	RIV110090063
I	110 x 90 x 75	16	89	61	44	51	88	345	RIV110090075
IF	110 x 90 x 90	16	104	61	51	51	88	400	RIV110090090

I: IIP 122 F: AFNOR NF04
RIV: i marchi di qualità si riferiscono alle quote d e d1



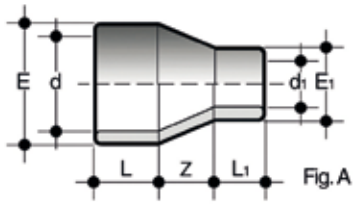
RIV

Riduzione: estremità maschio per incollaggio (d) o estremità femmina per incollaggio (d2), estremità a bicchiere femmina per incollaggio (d1 ridotto) o estremità maschio per incollaggio (d3 ridotto) (Fig. C)

	$d \times d_2 \times d_3 \times d_1$	PN	E	L	L_1	L_2	L_3	Z	g	Codice
I	90 x 75 x 50 x 40	16	-	51	26	44	31	74	180	RIV090075050040
IF	90 x 75 x 63 x 50	16	-	51	31	44	38	74	200	RIV090075063050
F	90 x 75 x 75 x 63	16	-	51	38	44	44	74	260	RIV090075075063
F	90 x 75 x 90 x 75	16	-	51	44	44	51	74	325	RIV090075090075

I: IIP 122 F: AFNOR NF04

RIV: i marchi di qualità si riferiscono alle quote d e d1

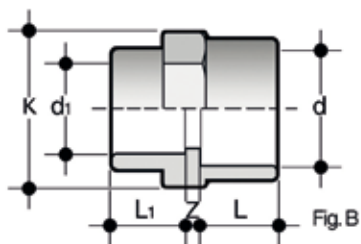


MRIV

Manicotto ridotto estremità a bicchiere per incollaggio (fig. A)

$d \times d_1$	PN	E	E_1	K	L	L_1	Z	g	Codice
*180 x 125	10	214	154	-	95	68	48,8	2700	MRIV180125
*180 x 140	10	214	170	-	95	76	35	2700	MRIV180140
*180 x 160	10	214	190	-	95	86	17	2800	MRIV180160
*200 x 110	10	234	138	-	102	61	78	3100	MRIV200110
*200 x 125	10	234	154	-	102	68	65	3100	MRIV200125
*200 x 140	10	234	170	-	102	76	52	3200	MRIV200140
*200 x 160	10	234	190	-	102	86	35	3200	MRIV200160
*200 x 180	10	234	213	-	102	95	17	3300	MRIV200180
*225 x 110	10	258	138	-	103	62	100	4000	MRIV225110
*225 x 140	10	258	170	-	103	76	74	3800	MRIV225140
*225 x 160	10	258	190	-	103	86	57	4000	MRIV225160
*225 x 180	10	258	214	-	103	95	40	3500	MRIV225180
*225 x 200	10	258	234	-	103	102	22	3500	MRIV225200
*250 x 110	10	283	138	-	105	62	122	4500	MRIV250110
*250 x 125	10	283	154	-	105	68	108	4700	MRIV250125
*250 x 140	10	283	170	-	105	76	96	4600	MRIV250140
*250 x 160	10	283	190	-	105	86	78	4700	MRIV250160
*250 x 180	10	283	214	-	105	95	62	4600	MRIV250180
*250 x 200	10	283	234	-	105	102	44	4500	MRIV250200
*250 x 225	10	283	258	-	105	103	22	4900	MRIV250225
*280 x 110	10	317	138	-	101	62	150	5400	MRIV280110
*280 x 125	10	317	154	-	101	68	136	5400	MRIV280125
*280 x 140	10	317	170	-	101	76	123	5400	MRIV280140
*280 x 160	10	317	190	-	101	86	105	5700	MRIV280160
*280 x 180	10	317	214	-	101	95	87	5700	MRIV280180
*280 x 225	10	317	258	-	101	103	47	5500	MRIV280225
*280 x 250	10	317	283	-	101	105	26	5400	MRIV280250
*315 x 160	8	355	190	-	105	86	135	6400	MRIV315160
*315 x 180	8	355	214	-	105	95	117	6600	MRIV315180
*315 x 200	8	355	234	-	105	102	100	6800	MRIV315200
*315 x 225	8	355	258	-	105	103	79	7200	MRIV315225
*315 x 250	8	355	283	-	105	105	57	6800	MRIV315250
*315 x 280	8	355	317	-	105	101	31	7100	MRIV315280
*355 x 315	5	394	355	-	105	105	35	7500	MRIV355315
*400 x 315	5	435	355	-	105	105	75	9500	MRIV400315
*400 x 355	5	435	394	-	105	105	40	9000	MRIV400355

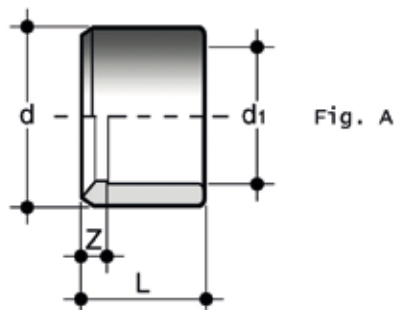
*prodotto di rivendita



MRIV

Manicotto ridotto estremità a bicchiere per incollaggio (fig. B)

$d \times d_1$	PN	E	E_1	K	L	L_1	Z	g	Codice
110 x 90	16	-	-	130	61	51	4,5	555	MRIV110090



DIV

Bussola di riduzione estremità maschio per incollaggio (d) estremità a bicchiere per incollaggio (d1 ridotto) (fig. A)

	$d \times d_1$	PN	L	Z	g	Codice
	16 x 12	16	14	2	1	DIV016012
IF	20 x 16	16	16	2	3	DIV020016
IF	25 x 20	16	19	3	5	DIV025020
I	32 x 20	16	22	6	15	DIV032020
IF	32 x 25	16	22	3,5	10	DIV032025
IF	40 x 32	16	26	4	17	DIV040032
IF	50 x 40	16	31	5	32	DIV050040
IF	63 x 50	16	38	7	65	DIV063050
IF	75 x 63	16	44	6	85	DIV075063
IF	90 x 75	16	51	7	150	DIV090075
IF	110 x 90	16	61	9	270	DIV110090
IF	125 x 110	16	69	8	300	DIV125110
I	140 x 110	16	76	17	645	DIV140110
IF	140 x 125	16	76	9,5	350	DIV140125
IF	160 x 140	16	86	10	565	DIV160140
	225 x 200	16	119	13	1380	DIV225200
	250 x 200	10	132	25	3500	DIV250200
	250 x 225	10	132	12	2100	DIV250225
	*280 x 250	10	147	15	2500	DIV280250

I: IIP 122 F: AFNOR NFO4
*prodotto di rivendita

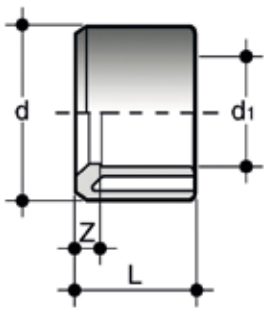


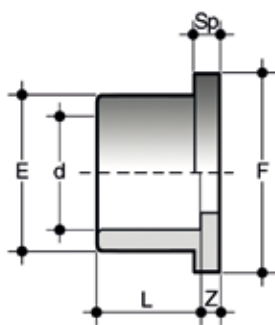
Fig. B

DIV

Bussola di riduzione estremità maschio per incollaggio (d) estremità a bicchiere per incollaggio (d1 ridotto) (fig. B)

	d x d ₁	PN	L	Z	g	Codice
	40 x 20	16	26	9	25	DIV040020
	40 x 25	16	26	7	24	DIV040025
	50 x 32	16	31	8,5	35	DIV050032
	63 x 32	16	38	16	73	DIV063032
	63 x 40	16	38	11,5	75	DIV063040
	75 x 50	16	44	13	120	DIV075050
	90 x 50	16	51	20	200	DIV090050
	90 x 63	16	51	13	210	DIV090063
	110 x 63	16	61	23	340	DIV110063
	110 x 75	16	61	17	360	DIV110075
	140 x 90	16	76	25	730	DIV140090
	160 x 90	16	86	35	1040	DIV160090
	160 x 110	16	86	24	945	DIV160110
	*180 x 160	10	96	10	710	DIV180160
	*200 x 180	10	106	10	870	DIV200180
	225 x 160	16	119	33	1840	DIV225160
	250 x 160	10	132	45	3100	DIV250160
	*250 x 180	10	132	36	3100	DIV250180
	*280 x 200	10	146	40	4100	DIV280200
	280 x 225	10	147	27	4300	DIV280225
	315 x 200	10	165	58	8650	DIV315200
	315 x 225	10	165	45	8100	DIV315225
	315 x 250	10	165	33	5330	DIV315250
	315 x 280	10	165	18	4500	DIV315280

I: IIP 122
*prodotto di rivendita

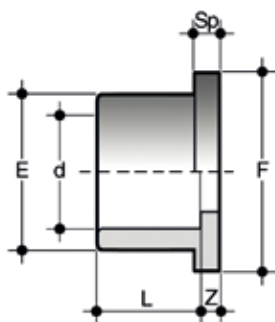


QPV

Collare d'appoggio piano PN 10/16 estremità a bicchiere per incollaggio, superfici di appoggio piane

	d	DN	PN	E	F	L	Sp	Z	g	Codice
I	20	15	16	27	34	16	7	3,5	10	QPV020
I	25	20	16	33	41	19	7	3	16	QPV025
I	32	25	16	41	50	22	7	3	25	QPV032
I	40	32	16	50	61	26	8	3	40	QPV040
I	50	40	16	61	73	31	8	3	62	QPV050
I	63	50	16	76	90	38	9	3	105	QPV063
I	75	65	16	90	105	44	10	3	160	QPV075
I	90	80	16	108	125	51	10	5	275	QPV090
I	110	100	16	131	150	61	12	4	445	QPV110
I	125	125	16	147	168	69	13	5	750	QPV125
I	140	125	16	165	188	76	14	5	790	QPV140
I	160	150	16	188	212	86	16	4,5	1140	QPV160
I	200	200	16	230	254	106	18	5,5	1840	QPV200

I: IIP 122



QPV collare speciale per valvole a farfalla

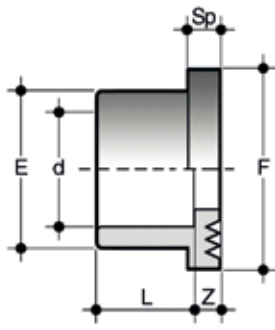
Collare speciale in PVC-U per realizzare d125 e d200 usando valvole d140 e d225

	d	DN	PN	E	F	L	Sp	Z	g	Codice
I	*125	125	16	165	188	69	13	11	760	QPV125FKE
I	**200	200	16	248	273	106	30	24	2700	QPV200FKE

I: IIP 122

*da utilizzare con flangia ODV140

**da utilizzare con flangia ODV225

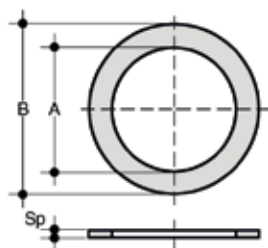


QRV

Collare d'appoggio striato PN 10/16 estremità a bicchiere per incollaggio, superfici di appoggio striate per controcollari QPV/QRV e guarnizioni piane

	d	DN	PN	E	F	L	Sp	Z	g	Codice
I	40	32	16	50	61	26	8	3	42	QRV040
I	50	40	16	61	73	31	8	4	63	QRV050
I	63	50	16	76	90	38	9	4	112	QRV063
I	75	65	16	90	106	44	10	3	169	QRV075
I	90	80	16	108	125	51	10	5	275	QRV090
I	110	100	16	131	150	61	12	4	445	QRV110
I	125	125	16	147	168	69	13	5	750	QRV125
I	140	125	16	165	188	76	14	5	790	QRV140
I	160	150	16	188	212	86	16	4,5	1140	QRV160
I	200	200	16	230	254	106	18	5,5	1840	QRV200
I	225	200	16	245	273	119	25	5,5	1750	QRV225
	250	250	10	270	306	131	20	8,5	2140	QRV250
	280	250	10	307	327	147	32	14,5	3650	QRV280
	315	300	10	346	377	165	32	13	4950	QRV315
	*355	350	5	386	413	184	29	8	5400	QRV355
	*400	400	5	430	483	206	26	12	6500	QRV400
	*450	450	4	486	538	-	19	8	5200	QRV450
	*500	500	4	532	574	-	18	-	3000	QRV500

I: IIP 122
*prodotto di rivendita

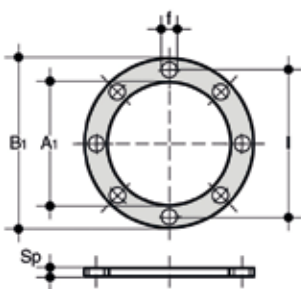


QHV/X

Guarnizione piana in EPDM e FKM per flangiatura secondo EN1092

d	DN	A	B	Sp	Codice EPDM	Codice FKM
16	10	16	27	2	QHVX016E	QHVX016F
20 - 1/2"	15	20	32	2	QHVX020E	QHVX020F
25 - 3/4"	20	24	38,5	2	QHVX025E	QHVX025F
32 - 1"	25	32	48	2	QHVX032E	QHVX032F
40 - 1" 1/4	32	40	59	2	QHVX040E	QHVX040F
50 - 1" 1/2	40	50	71	2	QHVX050E	QHVX050F
63 - 2"	50	63	88	2	QHVX063E	QHVX063F
75 - 2" 1/2	65	75	104	2	QHVX075E	QHVX075F
90 - 3"	80	90	123	2	QHVX090E	QHVX090F
110 - 4"	100	110	148	3	QHVX110E	QHVX110F
125	125	125	166	3	QHVX125E	QHVX125F
140	125	140	186	3	QHVX140E	QHVX140F
160 - 6"	150	160	211	3	QHVX160E	QHVX160F
200	200	200	252	4	QHVX200E	-
225 - 8"	200	225	270	4	QHVX225E	-
250	250	250	305	4	QHVX250E	-

prodotti di rivendita

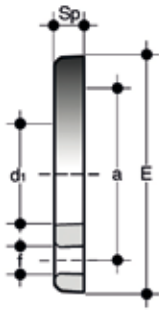


QHV/Y

Guarnizione piana in EPDM per flangiatura secondo DIN2501, EN1092, autocentrante per foratura PN10/16 fino a DN 150 e PN 10 da DN 200

d	DN	A ₁	B ₁	F	I	U	Sp	Codice
20 - 1/2"	15	17	95	14	65	4	2	QHVV020E
25 - 3/4"	20	22	107	14	76,3	4	2	QHVV025E
32 - 1"	25	28	117	14	86,5	4	2	QHVV032E
40 - 1" 1/4	32	36	142,5	18	101	4	2	QHVV040E
50 - 1" 1/2	40	45	153,3	18	111	4	2	QHVV050E
63 - 2"	50	57	168	18	125,5	4	2	QHVV063E
75 - 2" 1/2	65	71	187,5	18	145,5	4	3	QHVV075E
90 - 3"	80	84	203	18	160	8	3	QHVV090E
110 - 4"	100	102	223	18	181	8	3	QHVV110E
125	125	132	250	18	210	8	3	QHVV125EDN125
140	125	132	250	18	210	8	3	QHVV140E
160 - 6"	150	152	288.5	22	241,5	8	4	QHVV160E
200	200	192	340	22	295	8	4	QHVV200E
225 - 8"	200	215	340	22	295	8	4	QHVV225E
250	250	238	395	22	350	8	4	QHVV250E
280	250	265	395	22	350	12	4	QHVV280E
315	300	290	462	22	400	12	4	QHVV315E
355	350	337	500	22	460	16	2	QHVV355E
400	400	384	555	22	515	16	2	QHVV400E

prodotti di rivendita



ODV

Flangia libera per collari d'appoggio QPV, QRV, QLV EN/ISO/DIN
Foratura: - PN 10/16 fino a DN150 - PN 10 da DN200

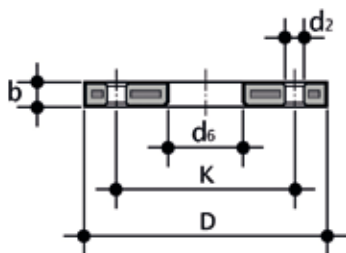
	d	DN	*PMA (bar)	a	b	d1	E	f	Sp	U	**Nm	g	Codice
I	20	15	10	65	M12 x 70	28	96	14	11	4	<10	60	ODV020
I	25	20	10	75	M12 x 70	34	107	14	12	4	<10	85	ODV025
I	32	25	10	85	M12 x 70	42	117	14	14	4	10	120	ODV032
I	40	32	10	100	M16 x 85	51	143	18	15	4	13	190	ODV040
I	50	40	10	110	M16 x 85	62	153	18	16	4	13	225	ODV050
I	63	50	10	125	M16 x 95	78	168	18	18	4	15	280	ODV063
I	75	65	10	145	M16 x 95	92	188	18	19	4	17	390	ODV075
I	90	80	10	160	M16 x 105	109	203	18	20	8	18	460	ODV090
I	110	100	10	180	M16 x 105	132	222	18	22	8	20	515	ODV110
I	125	125	10	210	M16 x 115	149	250	18	26	8	25	960	ODV125
I	140	125	10	210	M16 x 120	166	251	18	26	8	25	715	ODV140
I	160	150	10	240	M20 x 135	189	290	22	29	8	30	915	ODV160
I	200	200	10	295	M20 x 140	235	340	22	30	8	45	1210	ODV200
I	225	200	10	295	M20 x 140	252	340	22	30	8	50	1090	ODV225
I	250	250	10	350	M20 x 150	278	396	22	34	12	60	1790	ODV250
I	280	250	10	350	M20 x 160	309	396	22	35	12	70	1880	ODV280
I	315	300	10	400	M20 x 180	349	465	22	40	12	50	3050	ODV315
I	355	***350	5	460	M20 x 180	386	505	22	32	16	70	3600	ODV355
I	400	***400	5	515	M20 x 180	434	565	25	33	16	55	4500	ODV400
I	450	***450	4	565	M22 x 160	489	615	25	32	20	65	4400	ODV450
I	500	***500	4	600	M20 x 160	540	650	25	31	20	70	4200	ODV500

I: IIP 122

*PMA pressione di esercizio massima ammissibile

** momento di serraggio nominale

***prodotto di rivendita



ODB

Flangia libera in acciaio rivestito in PP/FRP, secondo EN/ISO/DIN per collari d'appoggio QRV, QPV. Foratura: PN 10/16 fino a DN 150; PN 10 da DN 200

d	DN	*PMA (bar)	b	d ₂	d ₆	D	K	M	n	**Nm	g	Codice
20	15	16	12	14	28	95	65	M12	4	15	232	ODB020
25	20	16	14	14	34	105	75	M12	4	15	288	ODB025
32	25	16	14	14	42	115	85	M12	4	15	544	ODB032
40	32	16	16	18	51	140	100	M16	4	20	836	ODB040
50	40	16	16	18	62	150	110	M16	4	30	902	ODB050
63	50	16	19	18	78	165	125	M16	4	35	1074	ODB063
75	65	16	19	18	92	185	145	M16	4	40	1368	ODB075
90	80	16	21	18	108	200	160	M16	8	40	1516	ODB090
***125	100	16	22	18	135	220	180	M16	8	40	1938	ODB125
****180	150	16	27	22	188	285	240	M20	8	60	3298	ODB180
200	200	16	28	22	235	340	295	M20	8	70	5318	ODB200

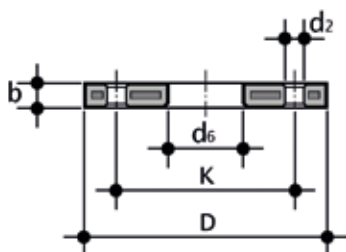
Valori di massima pressione in accordo a EN/ISO/DIN. Porre attenzione ai valori di massima pressione ammissibile per le guarnizioni usate.

*PMA pressione di esercizio massima ammissibile

**momento di serraggio nominale

***Da usare con collare d'appoggio QPV110, QRV110

****Da usare con collare d'appoggio QPV160, QRV160



ODB-SW

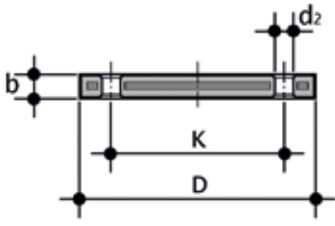
Flangia libera in acciaio rivestito in PP/FRP, secondo EN/ISO/DIN per collari d'appoggio QRV e QPV. Foratura: PN 10/16 fino a DN 150; PN 10 da DN 200

d	DN	*PMA (bar)	b	D	d ₂	d ₆	k	M	**Nm	n	g	Codice
140	125	16	24	252	18	166	210	M16	60	8	2965	SWOBD140DN125
225	200	16	27	340	22	248	295	M20	75	8	5060	SWOBD225DN200
280	250	16	30	395	22	309	350	M20	95	12	7112	SWOBD280DN250
315	300	16	34	445	22	349	400	M20	100	12	9468	SWOBD315DN300

Valori di massima pressione in accordo a EN/ISO/DIN. Porre attenzione ai valori di massima pressione ammissibile per le guarnizioni usate.

*PMA pressione di esercizio massima ammissibile

**momento di serraggio nominale



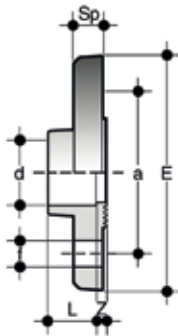
ODBC

Flangia cieca in acciaio rivestito di PP/FRP EN/ISO/DIN per collari QRV, QPV.
Foratura: PN 10/16 fino a DN 150; PN 10 da DN 200

d	DN	*PMA (bar)	b	d ₂	D	k	M	n	**Nm	g	Codice
20	15	10	16	14	95	65	M12	4	15	290	ODBC020
25	20	10	12	18	105	75	M12	4	15	380	ODBC025
32	25	10	18	14	115	85	M12	4	15	600	ODBC032
40	32	10	17	18	140	100	M16	4	25	830	ODBC040
50	40	10	18	18	150	110	M16	4	35	1105	ODBC050
63	50	10	18	18	165	125	M16	4	35	1308	ODBC063
75	65	10	18	18	185	145	M16	4	40	1580	ODBC075
90	80	10	20	18	200	160	M16	8	40	2244	ODBC090
110	100	10	20	18	220	180	M16	8	45	2829	ODBC110
125	100	10	20	18	220	180	M16	8	45	2873	ODBC125
140	125	10	24	18	250	210	M16	8	50	3920	ODBC140
160	150	10	22	22	285	240	M20	8	60	7181	ODBC160
180	150	10	24	22	285	240	M20	8	60	7130	ODBC180
200	200	10	24	22	340	295	M20	8	70	10580	ODBC200
225	200	10	24	22	340	295	M20	8	70	10664	ODBC225
250	250	10	30	22	395	350	M20	12	100	14040	ODBC250
280	250	10	30	22	395	350	M20	12	100	14040	ODBC280
315	300	10	34	22	445	400	M20	12	110	26480	ODBC315

*PMA: pressione di esercizio massima ammissibile

**momento di serraggio nominale
tutti prodotti di rivendita



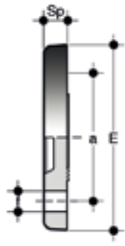
FDV

Flangia fissa estremità a bicchiere per incollaggio EN/ISO/DIN superfici d'appoggio striate per guarnizioni piane (per le dimensioni delle guarnizioni vedi QHV).
Foratura: PN 10/16 fino a DN 150 ; PN 10 da DN 200

d	DN	*PMA (bar)	a	E	f	DN	L	**Nm	Sp	Z	g	Codice
25	20	10	75	105	14	19	<10		12	4,5	105	FDV025
32	25	10	85	115	14	22	10		14	4,5	150	FDV032
40	32	10	100	140	18	26	13		15	4,5	230	FDV040
50	40	10	110	150	18	31	13		16	4,5	280	FDV050
63	50	10	125	163	18	38	15		18	4,5	390	FDV063
75	65	10	145	185	18	44	17		19	5	525	FDV075
90	80	10	160	200	18	51	18		20	7	710	FDV090
110	100	10	180	220	18	61	20		22	8	955	FDV110

* PMA: pressione di esercizio massima ammissibile

**momento di serraggio nominale



FCV

Flangia cieca foratura EN/ISO/DIN superfici d'appoggio striate per guarnizioni piane (per le dimensioni delle guarnizioni vedi QHV).

Foratura: PN 10/16 fino a DN 175; PN10 da DN 200

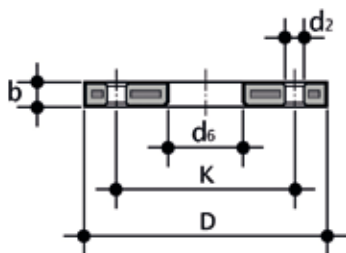
d	DN	*PMA (bar)	a	E	f	**Nm	Sp	U	g	Codice
25	20	10	75	105	14	<10	12	4	95	FCV025
32	25	10	85	115	14	10	14	4	135	FCV032
40	32	10	100	141	18	13	15	4	225	FCV040
50	40	10	110	150	18	13	16	4	270	FCV050
63	50	10	125	165	18	15	18	4	355	FCV063
75	65	10	145	186	18	17	19	4	510	FCV075
90	80	10	160	201	18	18	20	8	675	FCV090
110	100	10	180	221	18	20	22	8	915	FCV110
180	***175	10	270	315	22	45	30	8	3100	FCV180
200-225	***200	10	295	340	22	60	30	8	3800	FCV200

Superficie con rugosità derivante dalla traccia fonografica della tornitura

* PMA: pressione di esercizio massima ammissibile

** momento di serraggio nominale

*** prodotto di rivendita

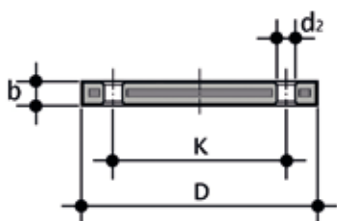


OAB

Flangia libera in acciaio rivestito di PP/FRP ANSI B16.5 cl.150 per collari QRV, QPV

pollici	DN	*PMA (bar)	b	D	d2(mm)	d2 (pollici)	d _s	k (mm)	k(pollici)	**Nm	n	g	Codice
1/2"	15	16	12	95	16	5/8"	28	60,4	2"3/8	15	4	200	OAB012
3/4"	20	16	12	102	16	5/8"	34	69,7	2"3/4	15	4	240	OAB034
1"	25	16	16	114	16	5/8"	42	79,2	3"1/8	15	4	490	OAB100
1"1/4	32	16	16	130	16	5/8"	51	88,7	3"1/2	25	4	670	OAB114
1"1/2	40	16	18	133	16	5/8"	62	98,3	3"7/8	35	4	640	OAB112
2"	50	16	18	162	20	3/4"	78	120,0	4"3/4	35	4	1000	OAB200
2"1/2	65	16	18	184	20	3/4"	92	139,7	5"1/2	40	4	1310	OAB212
3"	80	16	18	194	20	3/4"	111	152,4	6"	40	4	1250	OAB300
4"	100	16	18	229	20	3/4"	133	190,6	7"1/2	40	8	1660	OAB400

*PMA pressione di esercizio massima ammissibile
**momento di serraggio nominale

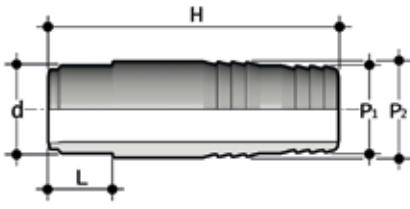


OABC

Flangia cieca in acciaio rivestito di PP/FRP ANSI B16.5 cl.150

pollici	DN	*PMA(bar)	B	D	d2(mm)	d2(pollici)	K mm	K(pollici)	**Nm	n	g	Codice
1/2"	15	16	12	95	16	5/8"	60,45	2"3/8	15	4	200	OABC012
3/4"	20	16	12	102	16	5/8"	69,85	2"3/4	15	4	240	OABC034
1"	25	16	16	114	16	5/8"	79,25	3"1/8	15	4	370	OABC100
1"1/4	32	16	16	130	16	5/8"	88,90	3"1/2	25	4	530	OABC114
1"1/2	40	16	18	133	16	5/8"	98,55	3"7/8	35	4	560	OABC112
2"	50	16	18	162	20	3/4"	120,65	4"3/4	35	4	810	OABC200
2"1/2	65	16	18	184	20	3/4"	139,70	5"1/2	40	4	1070	OABC212
3"	80	16	18	194	20	3/4"	152,40	6"	40	4	1030	OABC300
4"	100	16	18	229	20	3/4"	190,50	7"1/2	40	8	1570	OABC400

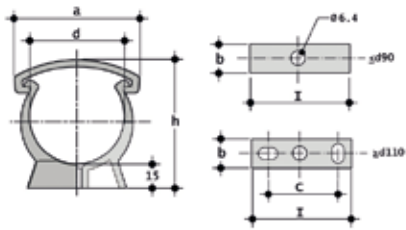
* PMA: pressione di esercizio massima ammissibile
**momento di serraggio nominale prodotti di rivendita



AIV

Portagomma estremità maschio per incollaggio

d x P ₂ x P ₁	PN	H	L	g	Codice
12 x 14 x 12	16	56	12	6	AIV012014012
16 x 18 x 16	16	60	14	12	AIV016018016
20 x 22 x 20	16	67	16	17	AIV020022020
25 x 27 x 25	16	81	19	26	AIV025027025
32 x 32 x 30	16	97	22	40	AIV032032030
40 x 42 x 40	16	104	26	78	AIV040042040
50 x 52 x 50	16	111	31	113	AIV050052050
63 x 64 x 60	16	123	38	170	AIV063064060

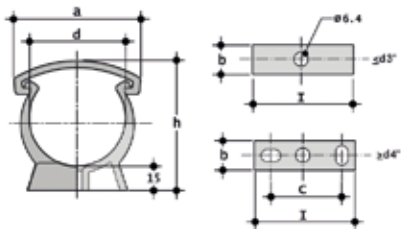


ZIKM

Supporto per tubi ISO-DIN in PP

d	a	b	C	h	I	g	Codice
16	26	18	-	33	16	5	ZIKM016
20	33	14	-	38	20	6,4	ZIKM020
25	41	14	-	44	25	7,8	ZIKM025
32	49	15	-	51	32	11,5	ZIKM032
40	58	16	-	60	40	15,7	ZIKM040
50	68	17	-	71	60	23,2	ZIKM050
63	83	18	-	84	63	28,8	ZIKM063
75	96	19	-	97	75	35,5	ZIKM075
90	113	20	-	113	90	52,4	ZIKM090
110	139	23	40	134	125	71	ZIKM110
140	177	27	70	167	155	149,5	ZIKM140
160	210	30	90	190	180	218,4	ZIKM160
180	237	33	100	211	200	293,6	ZIKM180

per la supportazione del tubo fare riferimento alla linea guida riportata nella DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)

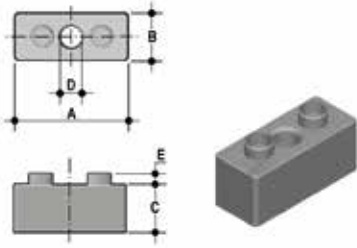


ZAKM

Supporto per tubo ASTM in PP

d	a	b	C	h	I	g	Codice
1/2"	33	14	-	39	20	7	ZAKM012
3/4"	41	14	-	45	25	7,8	ZAKM034
1"	49	15	-	52	32	11,7	ZAKM100
1"1/4	58	16	-	61	40	16	ZAKM114
1"1/2	68	17	-	67	50	17,9	ZAKM112
2"	83	18	-	80	63	29	ZAKM200
2"1/2	96	19	-	96	75	36	ZAKM212
3"	118	20	-	110	90	52,3	ZAKM300
4"	140	25	60	135	140	74	ZAKM400
6"	197	30	90	196	180	188	ZAKM600

per la supportazione del tubo fare riferimento alla linea guida riportata nella DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)



DSM

Distanziali in PP per supporti ZIKM

d	A	B	C	D	E	g	Pack	Master	Codice
32	33	16	14	8	4	6,4	20	120	DSM032
40	41	17	17	8	4	8,2	10	80	DSM040
50	51	18	17	8	4	9,8	10	50	DSM050
63	64	19	22,5	8	4	13,4	10	40	DSM063
75	76	20	34,5	8	4	20,2	10	40	DSM075

per la supportazione del tubo fare riferimento alla linea guida riportata nella DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)

Raccordi ISO-BSP

RACCORDI DI PASSAGGIO



RACCORDI ISO-BSP

Serie di raccordi destinati al convogliamento di fluidi in pressione con sistema di giunzione mediante filettatura e saldatura chimica a freddo (incollaggio) attraverso l'utilizzo di idoneo collante e primer-detergente.

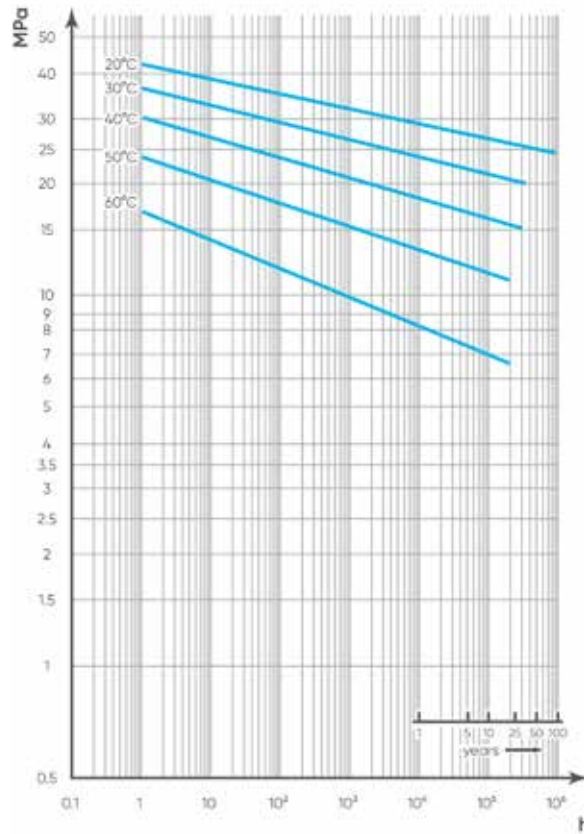
RACCORDI DI PASSAGGIO

Specifiche tecniche	
Gamma dimensionale	d 16 ÷ d 125 (mm): R 3/8" ÷ 4"
Pressione nominale	PN 16 con acqua a 20 °C
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Standard di accoppiamento	Incollaggio: ISO 727, EN ISO 15493, , EN ISO 1452, ASTM D 2467, JIS K 6743, BS 4346-1. Accoppiabili con tubi secondo ISO 161-1, EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, ASTM D1785, JIS K6741, BS 3505-3506 Filettatura: UNI ISO 228-1, EN 10226-1/2, ISO 7, ASTM D 2464, JIS B 0203
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Metodi e requisiti dei test: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Criteri di installazione: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Materiale raccordi	PVC-U Grigio scuro RAL 7011
Materiali tenuta	EPDM, FKM

DATI TECNICI

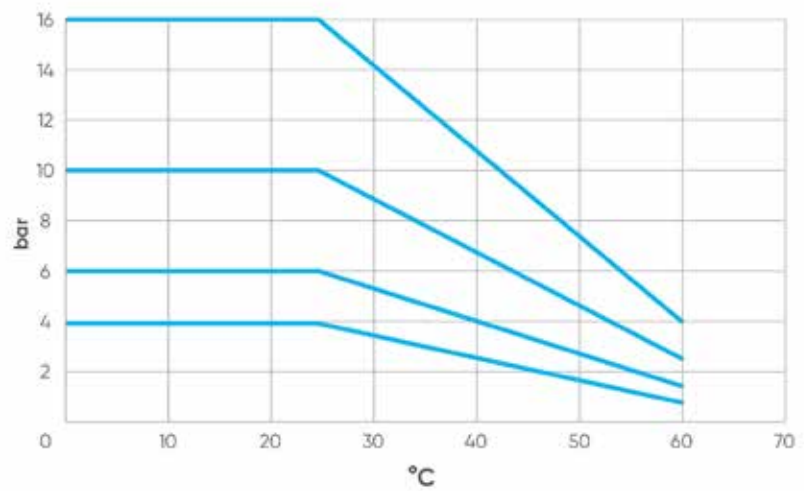
CURVE DI REGRESSIONE PER PVC-U

Coefficienti di regressione in accordo a EN ISO 1452 e EN ISO 15493 per valori di MRS (minimo) = 25 N/mm² (MPa) (classificazione PVC-U 250)

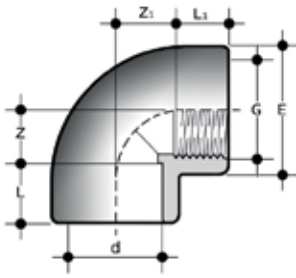


VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE (aspettativa di vita 25 anni). In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN.



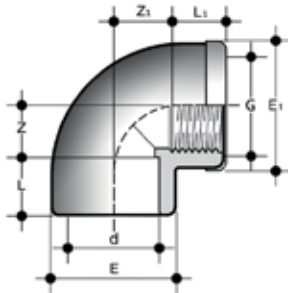
DIMENSIONI



GIFV

Gomito a 90° estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata

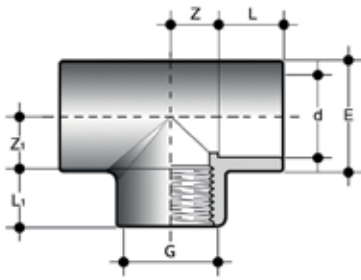
d x G	PN	E	L	L ₁	Z	Z ₁	g	Codice
16 x 3/8"	16	23,5	14	11,4	10	13	16	GIFV016038
20 x 1/2"	16	28,5	16	15	12	13	24	GIFV020012
25 x 3/4"	16	35	19	16,3	14	17	40	GIFV025034
32 x 1"	16	43	22	19,1	18	20,5	72	GIFV032100
40 x 1 1/4"	16	54	26	21,4	22,5	27	125	GIFV040114
50 x 1 1/2"	16	61	31	21,4	27	37	175	GIFV050112
63 x 2"	16	76	38	25,7	33	46	320	GIFV063200
75 x 2 1/2"	16	91	44	30,2	40,5	55	465	GIFV075212
90 x 3"	16	108	51	33,3	48	65,5	795	GIFV090300
110 x 4"	16	131	61	39,3	60	80	1130	GIFV110400



GIMV

Gomito a 90° con rinforzo estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata munita di anello in Acciaio INOX

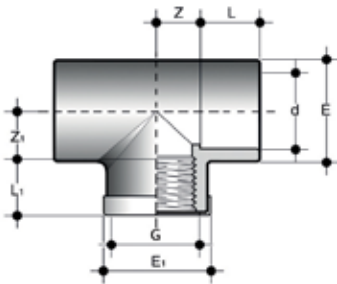
d x G	PN	E	E ₁	L	L ₁	Z	Z ₁	g	Codice
16 x 3/8"	16	23,5	24,5	14	11,4	10	13	20	GIMV016038
20 x 1/2"	16	28,5	29,5	16	15	12	13	30	GIMV020012
25 x 3/4"	16	35	36	19	16,3	14	17	48	GIMV025034
32 x 1"	16	43	44	22	19,1	18	20,5	85	GIMV032100
40 x 1 1/4"	16	54	55	26	21,4	22,5	27	130	GIMV040114
50 x 1 1/2"	16	61	62	31	21,4	27	37	185	GIMV050112
63 x 2"	16	76	77	38	25,7	33	46	345	GIMV063200



TIFV

Ti a 90° estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata

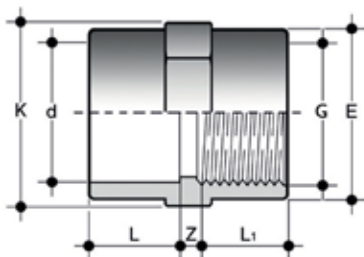
d x G	PN	E	L	L ₁	Z	Z ₁	g	Codice
16 x 3/8"	16	23,5	14	11,4	9	11	20	TIFV016038
20 x 1/2"	16	28,5	16	15	12	13	32	TIFV020012
25 x 3/4"	16	35	19	16,3	15	17	52	TIFV025034
32 x 1/2"	16	41	22	15	17,5	18	92	TIFV032012
32 x 1"	16	43	22	19,1	18	21	71	TIFV032100
40 x 1 1/4"	16	50	26	21,4	21,5	27	110	TIFV040114
50 x 1/2"	16	61	31	15	27	27,5	160	TIFV050012
50 x 1 1/2"	16	61	31	21,4	27	37	195	TIFV050112
63 x 1/2"	16	76	38	15	33,5	37,5	305	TIFV063012
63 x 2"	16	76	38	25,7	33,5	46	405	TIFV063200
75 x 2 1/2"	16	91	44	30,2	41	54,5	605	TIFV075212
90 x 3"	16	109	51	33,3	48,5	66	1070	TIFV090300
110 x 4"	16	103	61	39,3	61,5	83	1690	TIFV110400



TIMV

Ti a 90° con rinforzo estremità d a bicchiere per incollaggio, derivazione G femmina munita di anello di rinforzo in Acciaio INOX

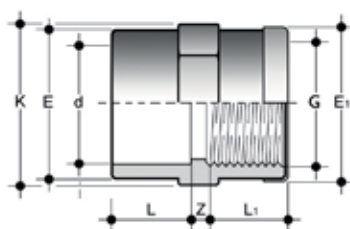
d x G	PN	E	E ₁	L	L ₁	Z	Z ₁	g	Codice
16 x 3/8"	16	23,5	24,5	14	11,4	9	11	24	TIMV016038
20 x 1/2"	16	28,5	29	16	15	12	13	38	TIMV020012
25 x 3/4"	16	35	36	19	16,3	15	17	60	TIMV025034
32 x 1"	16	43	44	22	19,1	18	21	105	TIMV032100
40 x 1 1/4"	16	50	51	26	21,4	21,5	27	125	TIMV040114
50 x 1 1/2"	16	61	62	31	21,4	27	37	210	TIMV050112
63 x 2"	16	76	77	38	25,7	33,5	46	415	TIMV063200



MIFV

Manicotto estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata

d x G	PN	E	K	L	L ₁	Z	g	Codice
16 x 3/8"	16	23,5	24	14	11,4	5,5	12	MIFV016038
20 x 1/2"	16	28,5	29	16	15	4	20	MIFV020012
25 x 3/4"	16	35	35	19	16,3	5	30	MIFV025034
32 x 1"	16	42,9	43	22,3	22	2,5	48	MIFV032100
40 x 1 1/4"	16	50	50	26,5	21,4	4,5	56	MIFV040114
50 x 1 1/2"	16	60	61	31	21,4	7,6	102	MIFV050112
63 x 2"	16	76	76	38	25,7	7,3	181	MIFV063200
75 x 2 1/2"	16	89	89	44	30	8	225	MIFV075212
90 x 3"	16	106	106	51	33	9	355	MIFV090300
110 x 4"	16	129	129	61	39	10	555	MIFV110400



MIMV

Manicotto estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata con anello di rinforzo in Acciaio INOX

d x G	PN	E	E ₁	K	L	L ₁	Z	g	Codice
16 x 3/8"	16	23,5	24,5	24	14	11,4	5,5	14	MIMV016038
20 x 1/2"	16	28,5	29,5	29	16	15	4	23	MIMV020012
25 x 3/4"	16	35	36	35	19	16,3	5	34	MIMV025034
32 x 1"	16	43	44	43	22	19,1	6	53	MIMV032100
40 x 1 1/4"	16	50	51	50	26	21,4	5	62	MIMV040114
50 x 1 1/2"	16	61	62	61	31	21,4	8	110	MIMV050112
63 x 2"	16	76	77	76	38	25,7	7,5	190	MIMV063200

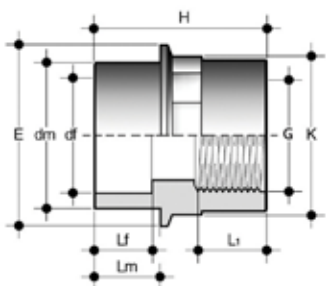


Fig. A

DIFV

Adattatore di passaggio estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità G filettata femmina (fig. A)

dm x df x G	PN	E	H	K	L _i	L _f	L _m	g	Codice
20 x 16 x 3/8"	16	28	36	24	11,4	14	16	11	DIFV020016038
25 x 20 x 1/2"	16	34	42	29	15	16	19	17	DIFV025020012
32 x 25 x 3/4"	16	40	49	35	16,3	19	22	26	DIFV032025034
40 x 32 x 1"	16	52	57	44	19,1	22	26	49	DIFV040032100
50 x 40 x 1 1/4"	16	59	67	54	21,4	26	31	66	DIFV050040114
63 x 50 x 1 1/2"	16	70	77	64	21,4	31	38	129	DIFV063050112

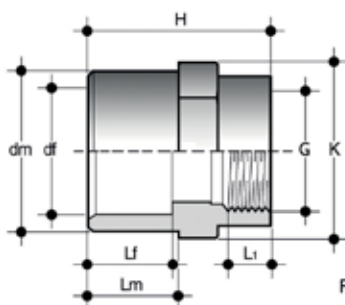


Fig. B

DIFV

Adattatore di passaggio estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità G filettata femmina (fig. B)

dm x df x G	PN	E	H	K	L _i	L _f	L _m	g	Codice
20 x 16 x 1/2"	16	-	39	30	15	14	16	18	DIFV020016012
25 x 20 x 3/4"	16	-	45	36	16,3	16	19	28	DIFV025020034
32 x 25 x 1"	16	-	51	46	19,1	19	22	49	DIFV032025100
40 x 32 x 1 1/4"	16	-	62	54	21,4	22	26	74	DIFV040032114
50 x 40 x 1 1/2"	16	-	72	65	21,4	26	31	127	DIFV050040112
63 x 50 x 2"	16	-	86	80	25,7	31	38	190	DIFV063050200
75 x 63 x 2"	16	-	76	76	25,7	38	44	180	DIFV075063200
75 x 63 x 2 1/2"	16	-	99	95	30,2	38	44	280	DIFV075063212
90 x 75 x 2 1/2"	16	-	84	95	30,2	44	51	300	DIFV090075212
90 x 75 x 3"	16	-	114	110	33,3	44	51	470	DIFV090075300
110 x 90 x 3"	16	-	100	110	33,3	51	61	450	DIFV110090300
110 x 90 x 4"	16	-	134	130	39,3	51	61	670	DIFV110090400
125 x 110 x 4"	16	-	111	131	39,3	61	69	550	DIFV125110400

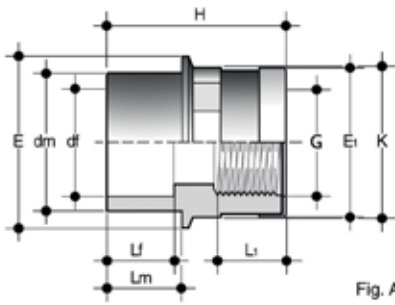


Fig. A

DIMV

Adattatore di passaggio estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità G filettata femmina con anello di rinforzo in Acciaio INOX (fig. A)

dm x df x G	PN	E	E ₁	H	K	L ₁	L _f	L _m	g	Codice
20 x 16 x 3/8"	16	28	24,5	37	24	11,4	14	16	13	DIMV020016038
25 x 20 x 1/2"	16	34	29,5	43	29	15	16	19	20	DIMV025020012
32 x 25 x 3/4"	16	40	36	50	35	16,3	19	22	32	DIMV032025034
40 x 32 x 1"	16	52	44	58	44	19,1	22	26	58	DIMV040032100
50 x 40 x 1 1/4"	16	59	55	68	54	21,4	26	31	77	DIMV050040114
63 x 50 x 1 1/2"	16	70	62	78	64	21,4	31	38	143	DIMV063050112

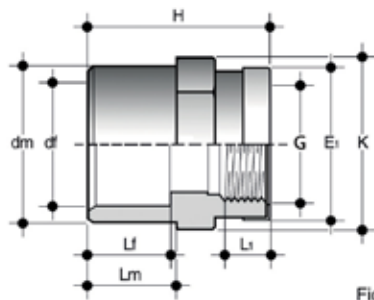
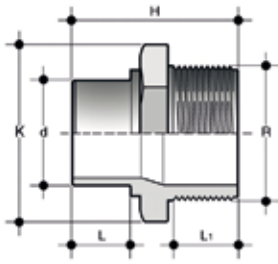


Fig. B

DIMV

Adattatore di passaggio estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità G filettata femmina con anello di rinforzo in Acciaio INOX (fig. B)

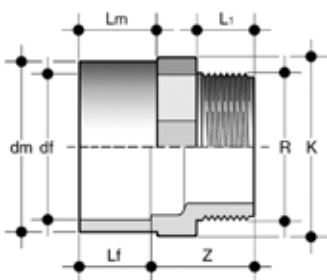
dm x df x G	PN	E	E ₁	H	K	L ₁	L _f	L _m	g	Codice
20 x 16 x 1/2"	16	-	29,5	40	30	15	14	16	21	DIMV020016012
25 x 20 x 3/4"	16	-	36	46	36	16,3	16	19	34	DIMV025020034
32 x 25 x 1"	16	-	44	52	46	19,1	19	22	58	DIMV032025100
40 x 32 x 1 1/4"	16	-	55	63	54	21,4	22	26	85	DIMV040032114
50 x 40 x 1 1/2"	16	-	62	73	65	21,4	26	31	141	DIMV050040112
63 x 50 x 2"	16	-	77	87	80	25,7	31	38	212	DIMV063050200
75 x 63 x 2"	16	-	77	77	76	25,7	38	44	202	DIMV075063200



NRIV

Nipplo dl passaggio ridotto estremità d ridotta maschio per incollaggio, estremità R maschio filettata

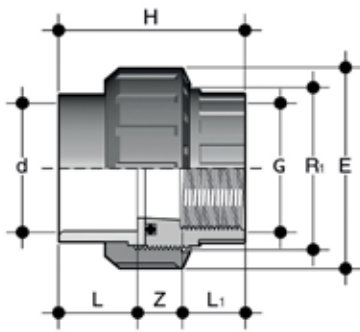
d x R	PN	E	H	K	L	g	Codice
25 x 1"	16	53	60	46	26	43	NRIV025100
32 x 1"1/4	16	63	66	55	28	70	NRIV032114



KIFV

Adattatore di passaggio estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità R maschio filettata

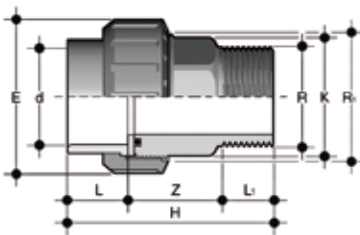
$dm \times df \times R$	PN	K	L_1	L_m	L_f	Z	g	Codice
16 x 12 x 3/8"	16	19	11.4	14	12	22	4	KIFV016012038
20 x 16 x 3/8"	16	24	11.4	16	14	25.5	6	KIFV020016038
20 x 16 x 1/2"	16	24	15	16	14	30	15	KIFV020016012
25 x 20 x 1/2"	16	30	15	19	16	30	15	KIFV025020012
25 x 20 x 3/4"	16	30	16.3	19	16	31	20	KIFV025020034
32 x 25 x 1/2"	16	36	15	22	19	30	25	KIFV032025012
32 x 25 x 3/4"	16	36	16.3	22	19	31.5	25	KIFV032025034
32 x 25 x 1"	16	36	19.1	22	19	34	45	KIFV032025100
40 x 32 x 3/4"	16	46	16.3	26	22	32	40	KIFV040032034
40 x 32 x 1"	16	46	19.1	26	22	35	40	KIFV040032100
40 x 32 x 1 1/4"	16	46	21.4	26	22	37	55	KIFV040032114
50 x 40 x 1"	16	55	19.1	31	26	38	70	KIFV050040100
50 x 40 x 1 1/4"	16	55	21.4	31	26	40.5	70	KIFV050040114
50 x 40 x 1 1/2"	16	55	21.4	31	26	40.5	70	KIFV050040112
63 x 50 x 1 1/4"	16	65	21.4	38	31	42.5	70	KIFV063050114
63 x 50 x 1 1/2"	16	65	21.4	38	31	42.5	115	KIFV063050112
63 x 50 x 2"	16	65	25.7	38	31	47	125	KIFV063050200
75 x 63 x 1 1/2"	16	75	21.4	44	38	41	198	KIFV075063112
75 x 63 x 2"	16	75	25.7	44	38	46	160	KIFV075063200
75 x 63 x 2 1/2"	16	80	30.2	44	38	52.5	195	KIFV075063212
90 x 75 x 2"	16	95	25.7	51	44	49	275	KIFV090075200
90 x 75 x 2 1/2"	16	95	30.2	51	44	54	280	KIFV090075212
90 x 75 x 3"	16	95	33.5	51	44	56	300	KIFV090075300
110 x 90 x 2 1/2"	16	110	30.2	61	51	57	370	KIFV110090212
110 x 90 x 3"	16	110	33.5	61	51	62	390	KIFV110090300
110 x 90 x 4"	16	128	39.2	61	51	77	420	KIFV110090400
125 x 110 x 3"	16	128	33.5	69	61	59	450	KIFV125110300
125 x 110 x 4"	16	128	39.2	69	61	65	500	KIFV125110400



BIFV

Bocchettone estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata BSP, guarnizione O-Ring in EPDM

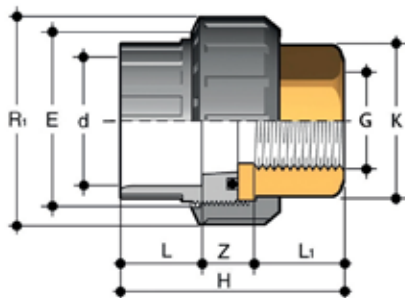
d x G	R ₁	PN	E	H	L	L ₁	Z	g	Codice
16 x 3/8"	3/4"	16	33	41	14	11,4	15,6	22	BIFV016038E
20 x 1/2"	1"	16	41	45	16	15	14	35	BIFV020012E
25 x 3/4"	1 1/4"	16	50	51	19	16,3	15,7	62	BIFV025034E
32 x 1"	1 1/2"	16	58	57	22	19,1	15,9	85	BIFV032100E
40 x 1 1/4"	2"	16	72	67	26	21,4	19,6	145	BIFV040114E
50 x 1 1/2"	2 1/4"	16	79	72	31	21,4	19,6	180	BIFV050112E
63 x 2"	2 3/4"	16	98	88	38	25,7	24	315	BIFV063200E
75 x 2 1/2"	3 1/2"	10	120	116	44	30,2	34,8	630	BIFV075212E
90 x 3"	4"	10	135	125	51	33,3	40,7	810	BIFV090300E
110 x 4"	5"	10	163	145	61	39,3	44,7	1350	BIFV110400E



BIRV

Bocchettone con elemento fisso filettato maschio con guarnizione O-Ring in EPDM

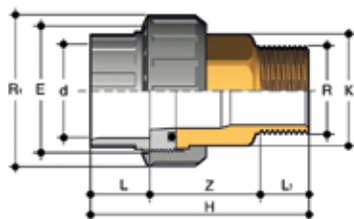
d x R	R ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice
50 x 1 1/2"	2 1/4"	16	79	98	53	31	21,4	45,6	200	BIRV050112E
50 x 2"	2 1/4"	16	79	102	53	31	25,7	45,3	220	BIRV050200E
63 x 2"	2 3/4"	16	98	116	67	38	25,7	52,3	380	BIRV063200E



BIFOV

Bocchettone di passaggio PVC-U/ottone, con estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata BSP in ottone, guarnizione O-Ring in EPDM

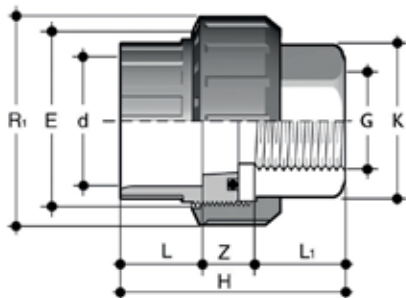
d x G	R ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice
16 x 3/8"	3/4"	16	33	45,5	20	14	13,5	18	53	BIFOV016038E
20 x 1/2"	1"	16	41	48,5	25	16	16,5	16	86	BIFOV020012E
25 x 3/4"	1 1/4"	16	50	54,5	32	19	18,5	17	161	BIFOV025034E
32 x 1"	1 1/2"	16	58	59,5	38	22	19,5	18	181	BIFOV032100E
40 x 1 1/4"	2"	16	72	68,5	48	26	21,5	21	373	BIFOV040114E
50 x 1 1/2"	2 1/4"	16	79	84,5	55	31	23	24,5	460	BIFOV050112E
63 x 2"	2 3/4"	16	98	94,5	69	38	27	29,5	824	BIFOV063200E



BIROV

Bocchettone di passaggio PVC-U/ottone con estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità R maschio filettata BSP in ottone, guarnizione O-Ring in EPDM

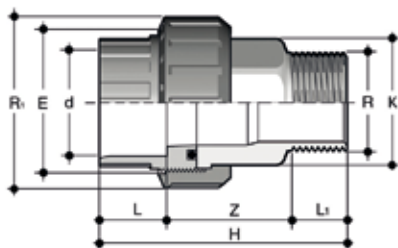
d x R	R ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice
16 x 3/8"	3/4"	16	33	58,5	20	14	10,5	34	79	BIROV016038E
20 x 1/2"	1"	16	41	65	25	16	13,5	35,5	131	BIROV020012E
25 x 3/4"	1 1/4"	16	50	72,5	32	19	15	38,5	229	BIROV025034E
32 x 1"	1 1/2"	16	58	80	38	22	17,5	40,5	188	BIROV032100E
40 x 1 1/4"	2"	16	72	91	48	26	19,5	45,5	550	BIROV040114E
50 x 1 1/2"	2 1/4"	16	79	101	55	31	19,5	50,5	681	BIROV050112E
63 x 2"	2 3/4"	16	98	122,5	69	38	24	60,5	1183	BIROV063200E



BIFXV

Bocchettone di passaggio PVC-U/Acciaio INOX, con estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata BSP in Acciaio INOX A316L, guarnizione O-Ring in EPDM o FKM

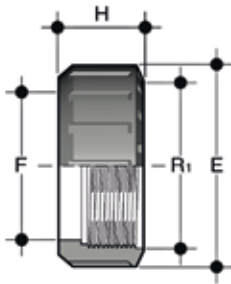
d x G	R ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice EPDM	Codice FKM
16 x 3/8"	3/4"	16	33	45,5	20	14	13,5	18	50	BIFXV016038E	BIFXV016038F
20 x 1/2"	1"	16	41	48,5	25	16	16,5	16	81	BIFXV020012E	BIFXV020012F
25 x 3/4"	1 1/4"	16	50	54,5	32	19	18,5	17	152	BIFXV025034E	BIFXV025034F
32 x 1"	1 1/2"	16	58	59,5	38	22	19,5	18	170	BIFXV032100E	BIFXV032100F
40 x 1 1/4"	2"	16	72	68,5	48	26	21,5	21	353	BIFXV040114E	BIFXV040114F
50 x 1 1/2"	2 1/4"	16	79	84,5	55	31	23	30,5	435	BIFXV050112E	BIFXV050112F
63 x 2"	2 3/4"	16	98	94,5	69	38	27	29,5	779	BIFXV063200E	BIFXV063200F



BIRXV

Bocchettone di passaggio PVC-U/Acciaio INOX con estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità R maschio filettata BSP in Acciaio INOX A316L, guarnizione O-Ring in EPDM o FKM

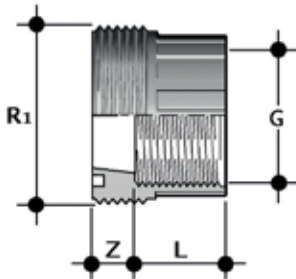
d x R	R ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice EPDM	Codice FKM
16 x 3/8"	3/4"	16	33	58,5	20	14	10,5	34	74	BIRXV016038E	BIRXV016038F
20 x 1/2"	1"	16	41	65	25	16	13,5	35,5	123	BIRXV020012E	BIRXV020012F
25 x 3/4"	1 1/4"	16	50	72,5	32	19	15	38,5	215	BIRXV025034E	BIRXV025034F
32 x 1"	1 1/2"	16	58	80	38	22	17,5	40,5	269	BIRXV032100E	BIRXV032100F
40 x 1 1/4"	2"	16	72	91	48	26	19,5	45,5	516	BIRXV040114E	BIRXV040114F
50 x 1 1/2"	2 1/4"	16	79	101	55	31	19,5	50,5	639	BIRXV050112E	BIRXV050112F
63 x 2"	2 3/4"	16	98	122,5	69	38	24	60,5	1111	BIRXV063200E	BIRXV063200F



EFV

Ghiera con filettatura cilindrica per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

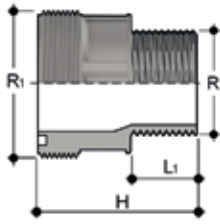
R ₁	d BIV	PN	E	F	H	g	Codice
1/2"	-	16	27	17	24	8	EFV012
3/4"	16	16	33	22	21	9	EFV034
1"	20	16	41	28	22	13	EFV100
1"1/4	25	16	50	36	25	22	EFV114
1"1/2	32	16	58	42	27	30	EFV112
2"	40	16	72	53	30	50	EFV200
2"1/4	50	16	79	59	34	68	EFV214
2"1/2	-	16	90	68	36	95	EFV212
2"3/4	63	16	98	74	38	120	EFV234
3"1/2	75	10	120	93	45	198	EFV312
4"	90	10	135	106	52	278	EFV400
5"	110	10	163	129	60	448	EFV500



F/BFV

Pezzo fisso estremità femmina filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

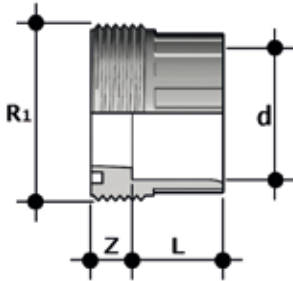
G	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
3/8"	3/4"	16	11,4	12,6	8	FBFV038
1/2"	1"	16	15	11	13	FBFV012
3/4"	1"1/4	16	16,3	12,7	22	FBFV034
1"	1"1/2	16	19,1	12,9	32	FBFV100
1"1/4	2"	16	21,4	16,6	57	FBFV114
1"1/2	2"1/4	16	21,4	16,5	64	FBFV112
2"	2"3/4	16	25,7	20,5	122	FBFV200



F/BRV

Pezzo fisso estremità maschio filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

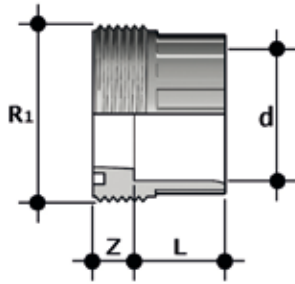
R	R ₁	PN	L ₁	g	Codice
1 1/2"	2 1/4"	16	22,5	100	FBRV112214
2"	2 1/4"	16	27	120	FBRV200214
2"	2 3/4"	16	27	175	FBRV200234



F/BIV

Pezzo fisso per incollaggio serie metrica per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

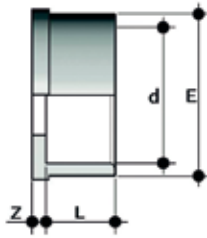
d	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
16	3/4"	16	14	10	9	FBIV016
20	1"	16	16	10	13	FBIV020
25	1 1/4"	16	19	10	25	FBIV025
32	1 1/2"	16	22	10	31	FBIV032
40	2"	16	26	12	58	FBIV040
50	2 1/4"	16	31	14	63	FBIV050
63	2 3/4"	16	38	19	119	FBIV063
75	3 1/2"	10	44	18	230	FBIV075
90	4"	10	51	18	290	FBIV090
110	5"	10	61	18	500	FBIV110



F/BLV

Pezzo fisso per incollaggio serie BS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

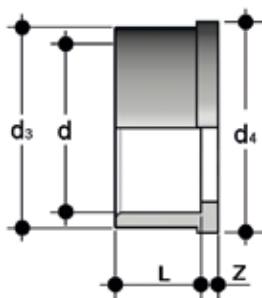
d	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
1/2"	1"	16	16	10	12,5	FBLV012
3/4"	1 1/4"	16	19	10	22,5	FBLV034
1"	1 1/2"	16	22	10	30	FBLV100
1 1/4"	2"	16	26	12	52	FBLV114
1 1/2"	2 1/2"	16	31	14	69,5	FBLV112
2"	2 3/4"	16	38	19	133,5	FBLV200



Q/BIV

Pezzo folle per incollaggio serie metrica per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

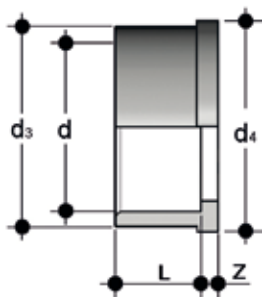
d	PN	E	L	Z	g	Codice
16	16	22	14	3	5	QBIV016
20	16	28	16	3	8	QBIV020
25	16	36	19	3	15	QBIV025
32	16	42	22	3	24	QBIV032
40	16	53	26	3	37	QBIV040
50	16	59	31	3	42	QBIV050
63	16	74	38	3	77	QBIV063
75	10	93	44	3	150	QBIV075
90	10	105	51	5	192	QBIV090
110	10	129	61	5	335	QBIV110



Q/BLV

Pezzo folle per incollaggio serie BS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

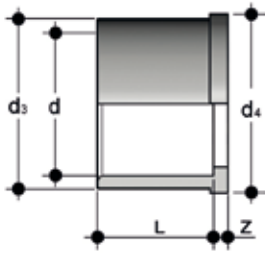
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	16	3	8	QBLV012
3/4"	16	36	38,8	19	3	13	QBLV034
1"	16	41,5	44,7	22	3	19	QBLV100
1"1/4	16	53	56,5	26	3	32	QBLV114
1"1/2	16	59	62,6	31	3	46	QBLV112
2"	16	74	78,4	38	3	86	QBLV200



Q/BAV

Pezzo folle per incollaggio serie ASTM per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

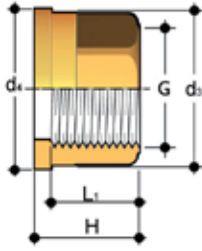
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	22,7	3,5	15,5	QBAV012
3/4"	16	36	38,8	25,9	3,7	22,5	QBAV034
1"	16	41,5	44,7	29,2	3	32,5	QBAV100
1"1/4	16	53	56,5	32	5	57	QBAV114
1"1/2	16	59	62,6	35	5	78	QBAV112
2"	16	74	78,4	38,5	5,5	130	QBAV200



Q/BJV

Pezzo folle per incollaggio serie JIS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

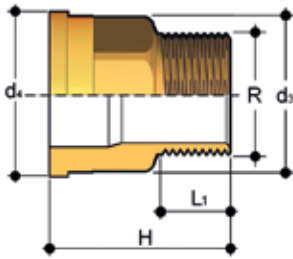
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	30	3	16	QBJV012
3/4"	16	36	38,8	35	3,5	21	QBJV034
1"	16	41,5	44,7	40	3	40	QBJV100
1"1/4	16	53	56,5	44	3	68	QBJV114
1"1/2	16	59	62,6	55	4,5	105	QBJV112
2"	16	74	78,4	62,9	5,5	175	QBJV200



Q/BFO

Pezzo folle estremità femmina filettata BSP in Ottone per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

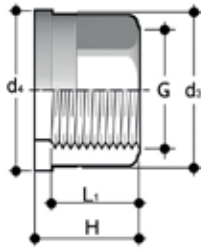
G	d ₂	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	21,5	13,5	38	QBFO038
1/2"	27,5	30,1	22,5	16,5	60	QBFO012
3/4"	36	38,8	25,5	18,5	116	QBFO034
1"	41,5	44,7	27,5	19,5	144	QBFO100
1 1/4"	53	56,5	30,5	21,5	260	QBFO114
1 1/2"	59	62,6	33,5	23	325	QBFO112
2"	74	78,4	38,5	27	578	QBFO200



Q/BRO

Pezzo folle estremità maschio filettata BSP in Ottone per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

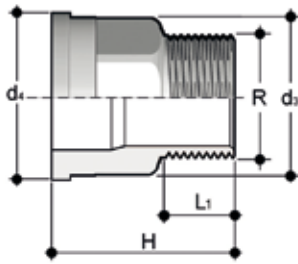
R	d ₂	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	34,5	10,5	64	QBRO038
1/2"	27,5	30,1	39	13,5	105	QBRO012
3/4"	36	38,8	43,5	15	184	QBRO034
1"	41,5	44,7	48	17,5	251	QBRO100
1 1/4"	53	56,5	53	19,5	437	QBRO114
1 1/2"	59	62,6	56	19,5	545	QBRO112
2"	74	78,4	65,5	24	937	QBRO200



Q/BFX

Pezzo folle estremità femmina filettata BSP in Acciaio INOX A316L per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

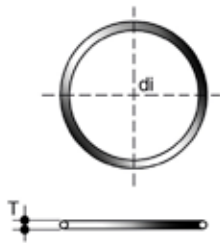
G	d ₂	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	21,5	13,5	34	QBFX038
1/2"	27,5	30,1	22,5	16,5	54	QBFX012
3/4"	36	38,8	25,5	18,5	104	QBFX034
1"	41,5	44,7	27,5	19,5	130	QBFX100
1 1/4"	53	56,5	30,5	21,5	234	QBFX114
1 1/2"	59	62,6	33,5	23	293	QBFX112
2"	74	78,4	38,5	27	520	QBFX200



Q/BRX

Pezzo folle estremità maschio filettata BSP in Acciaio INOX A316L per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

R	d ₂	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	34,5	10,5	58	QBRX038
1/2"	27,5	30,1	39	13,5	95	QBRX012
3/4"	36	38,8	43,5	15	166	QBRX034
1"	41,5	44,7	48	17,5	226	QBRX100
1 1/4"	53	56,5	53	19,5	393	QBRX114
1 1/2"	59	62,6	56	19,5	491	QBRX112
2"	74	78,4	65,5	24	843	QBRX200

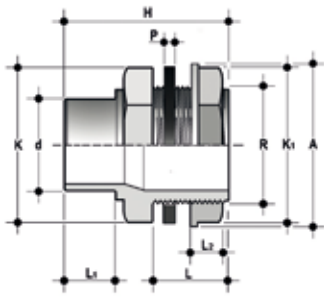


O-RING

Guarnizione per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

Union d	C	di	T	Codice EPDM	Codice FKM
16	3062	15,54	2,62	OR3062E	OR3062F
20	4081	20,22	3,53	OR4081E	OR4081F
25	4112	28,17	3,53	OR4112E	OR4112F
32	4131	32,93	3,53	OR4131E	OR4131F
40	6162	40,65	5,34	OR6162E	OR6162F
50	6187	47	5,34	OR6187E	OR6187F
63	6237	59,69	5,34	OR6237E	OR6237F
75	6300	75,57	5,34	OR6300E	OR6300F
90	6362	91,45	5,34	OR6362E	OR0185F
110	6450	113,67	5,34	OR6450E	OR6450F

prodotti di rivendita



LIV

Attacco per serbatoi estremità d maschio per incollaggio, connessioni filettate R munite di dado di serraggio e guarnizione piana in EPDM

d x R	PN	A	H	K	K ₁	L	L ₁	L ₂	P	g	Codice
25 x 1"	16	58	60	46	46	26	19	16	2	58	LIV025100
32 x 1 1/4"	16	62	66	55	50	28	22	18	2	90	LIV032114

Raccordi BSP

RACCORDI FILETTATI



RACCORDI BSP

Serie di raccordi destinati al convogliamento di fluidi in pressione con giunzione mediante filettatura.

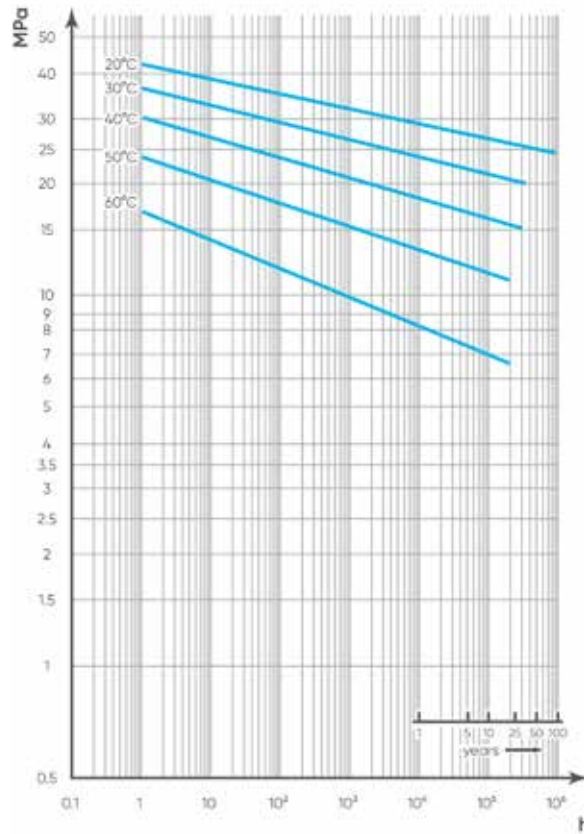
RACCORDI FILETTATI

Specifiche tecniche	
Gamma dimensionale	R 3/8" ÷ 4"
Pressione nominale	PN 16 con acqua a 20 °C
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Standard di accoppiamento	Filettatura: ISO 228-1, EN 10226-1/2, ISO 7, ASTM D 2464, JIS B0203 Flangiatura: EN 1092-1
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Metodi e requisiti dei test: EN ISO 1452, EN ISO 15493
Materiale raccordi	PVC-U Grigio scuro RAL 7011
Materiali tenuta	EPDM, FKM

DATI TECNICI

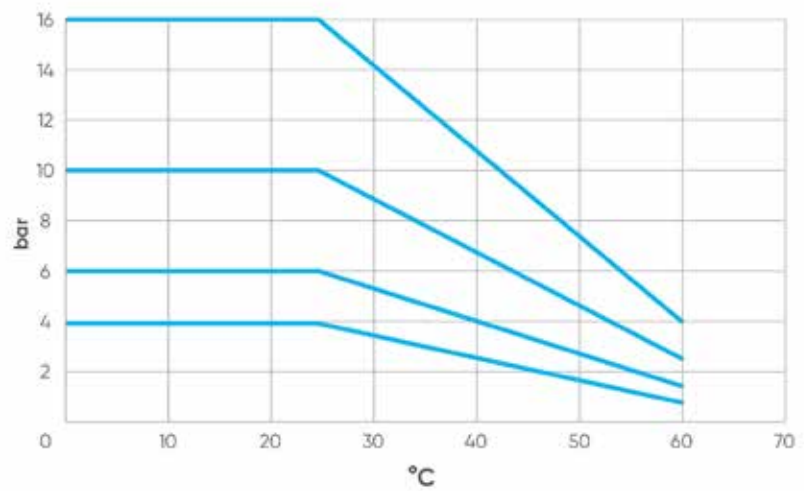
CURVE DI REGRESSIONE PER PVC-U

Coefficienti di regressione in accordo a EN ISO 1452 e EN ISO 15493 per valori di MRS (minimo) = 25 N/mm² (MPa) (classificazione PVC-U 250)

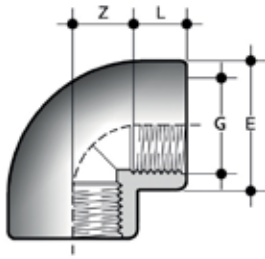


VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE (aspettativa di vita 25 anni). In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN.



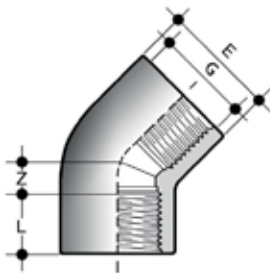
DIMENSIONI



GFV

Gomito a 90° estremità femmina filettate

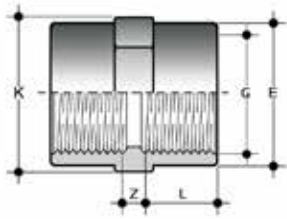
G	PN	E	L	Z	g	Codice
3/8"	16	23,5	11,4	13	16	GFV038
1/2"	16	28,5	15	13	24	GFV012
3/4"	16	35	16,3	17	40	GFV034
1"	16	43	19,1	21	72	GFV100
1 1/4"	16	54	21,4	27	130	GFV114
1 1/2"	16	61	21,4	36	185	GFV112
2"	16	76	25,7	46	350	GFV200
2 1/2"	16	89	30	53	455	GFV212
3"	16	106	33	65	545	GFV300
4"	16	129	39	79	1030	GFV400



HFV

Gomito a 45° estremità femmina filettate

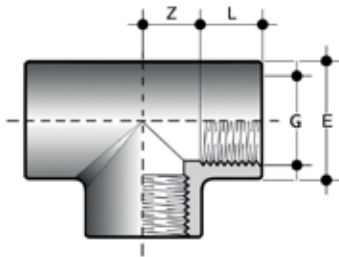
G	PN	E	L	Z	g	Codice
1/2"	16	28	15	6,5	18	HFV012
3/4"	16	33	16,3	8	24	HFV034
1"	16	41	19,1	10,5	45	HFV100
1 1/4"	16	50	21,4	15	68	HFV114
1 1/2"	16	64	21,4	21	154	HFV112
2"	16	76	25,7	26	255	HFV200
2 1/2"	16	90	30,2	31	345	HFV212
3"	16	107	33,3	39	625	HFV300



MFV

Manicotto estremità femmina filettate

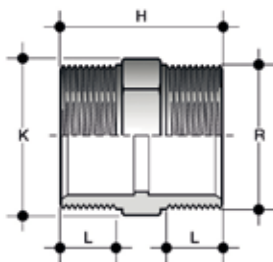
G	PN	E	K	L	Z	g	Codice
3/8"	16	23,5	24	11,4	8	10	MFV038
1/2"	16	28,5	29	15	7	17	MFV012
3/4"	16	35	35	16,3	8,5	26	MFV034
1"	16	43	43	19,1	9	42	MFV100
1"1/4	16	50	50	21,4	11	53	MFV114
1"1/2	16	61	61	21,4	17,5	108	MFV112
2"	16	76	76	25,7	19,5	190	MFV200
2"1/2	16	89	90	30	9	215	MFV212
3"	16	106	108	33	10	305	MFV300
4"	16	130	131	39	11	652	MFV400



TFV

Ti a 90° estremità femmina filettate

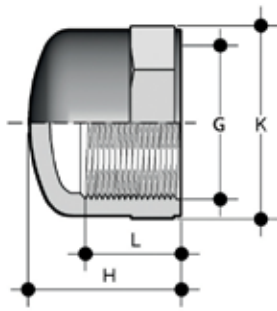
G	PN	E	L	Z	g	Codice
3/8"	16	23,5	11,4	13	20	TFV038
1/2"	16	28,5	15	13	32	TFV012
3/4"	16	35	16,3	17	52	TFV034
1"	16	43	19,1	21,5	92	TFV100
1"1/4	16	50	21,4	27	117	TFV114
1"1/2	16	61	21,4	37	260	TFV112
2"	16	76	25,7	46	465	TFV200
2"1/2	16	91	30,2	55	640	TFV212
3"	16	109	33,3	66	1135	TFV300
4"	16	133	39,3	83	1710	TFV400



NFV

Nipplo estremità maschio filettate

R	PN	E	H	K	L	g	Codice
3/8"	16	22	33	19	11,4	5	NFV038
1/2"	16	28	42	24	15	10	NFV012
3/4"	16	34	44	30	16,3	20	NFV034
1"	16	40	50	36	19,1	30	NFV100
1 ¹ / ₄ "	16	52	58	46	21,4	45	NFV114
1 ¹ / ₂ "	16	58	58	50	21,4	63	NFV112
2"	16	70	66	65	25,7	105	NFV200
2 ¹ / ₂ "	16	-	78	80	30,2	175	NFV212
3"	16	-	85	95	33,3	245	NFV300
4"	16	-	96	120	39,3	348	NFV400



CFV

Calotta estremità femmina filettata

G	PN	H	K	L	g	Codice
3/8"	16	19	23	11,4	6	CFV038
1/2"	16	25	28	15	10	CFV012
3/4"	16	27	34	16,3	15	CFV034
1"	16	31	42	19,1	27	CFV100
1 1/4"	16	35	51	21,4	40	CFV114
1 1/2"	16	36	58	21,4	53	CFV112
2"	16	42	71	25,7	85	CFV200
2 1/2"	16	48	89	30	200	CFV212
3"	16	55	109	33,3	310	CFV300
4"	16	59	129	39	427	CFV400

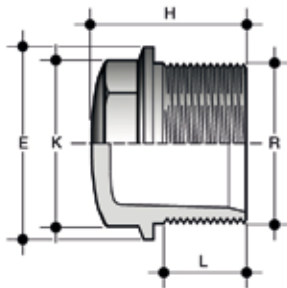


Fig. A

PFV

Tappo estremità maschio filettata (fig. A)

R	PN	E	H	K	L	g	Codice
3/8"	16	22	22	18	11,4	4	PFV038
1/2"	16	28	26	23	15	8	PFV012
3/4"	16	34	30	28	16,3	11	PFV034
1"	16	40	34	35	19,1	21	PFV100
1 1/4"	16	52	38	44	21,4	30	PFV114
1 1/2"	16	58	40	51	21,4	46	PFV112
2"	16	70	43	65	26	80	PFV200

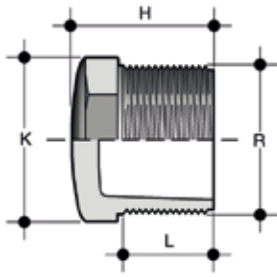
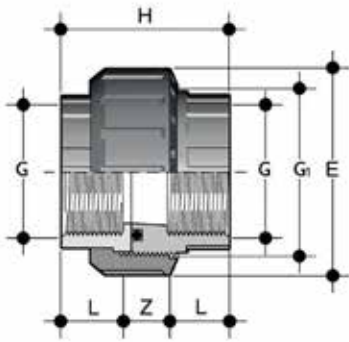


Fig. B

PFV

Tappo estremità maschio filettata (fig. B)

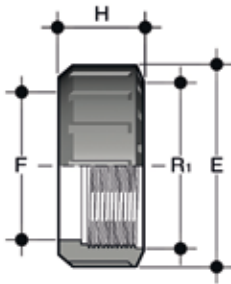
R	PN	E	H	K	L	g	Codice
2 1/2"	16	-	51	80	30	160	PFV212
3"	16	-	55	95	33	235	PFV300
4"	16	-	61	120	39	360	PFV400



BFV

Bocchettone estremità femmina filettate con guarnizione O-Ring in EPDM o FKM

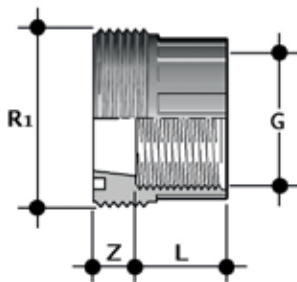
G	G ₁	PN	E	H	L	Z	g	Codice
3/8"	3/4"	16	33	40	11,4	17,2	22	BFV038E
1/2"	1"	16	41	46	15	16	35	BFV012E
3/4"	1"1/4"	16	50	51	16,3	18,4	65	BFV034E
1"	1"1/2"	16	58	57	19,1	18,8	85	BFV100E
1"1/4"	2"	16	72	65	21,4	22,2	145	BFV114E
1"1/2"	2"1/4"	16	79	65	21,4	22,2	180	BFV112E
2"	2"3/4"	16	98	78	25,7	26,6	325	BFV200E



EFV

Ghiera con filettatura cilindrica per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV.

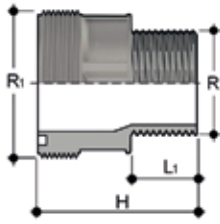
R ₁	d BIV	PN	E	F	H	g	Codice
1/2"	-	16	27	17	24	8	EFV012
3/4"	16	16	33	22	21	9	EFV034
1"	20	16	41	28	22	13	EFV100
1 1/4"	25	16	50	36	25	22	EFV114
1 1/2"	32	16	58	42	27	30	EFV112
2"	40	16	72	53	30	50	EFV200
2 1/4"	50	16	79	59	34	68	EFV214
2 1/2"	-	16	90	68	36	95	EFV212
2 3/4"	63	16	98	74	38	120	EFV234
3 1/2"	75	10	120	93	45	198	EFV312
4"	90	10	135	106	52	278	EFV400
5"	110	10	163	129	60	448	EFV500



F/BFV

Pezzo fisso estremità femmina filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

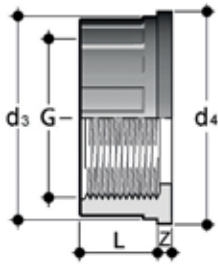
G	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
3/8"	3/4"	16	11,4	12,6	8	FBFV038
1/2"	1"	16	15	11	13	FBFV012
3/4"	1 1/4"	16	16,3	12,7	22	FBFV034
1"	1 1/2"	16	19,1	12,9	32	FBFV100
1 1/4"	2"	16	21,4	16,6	57	FBFV114
1 1/2"	2 1/4"	16	21,4	16,5	64	FBFV112
2"	2 3/4"	16	25,7	20,5	122	FBFV200



F/BRV

Pezzo fisso estremità maschio filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

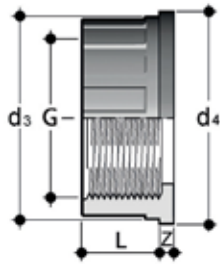
R	R ₁	PN	L ₁	g	Codice
1 1/2"	2 1/4"	16	22,5	100	FBRV112214
2"	2 1/4"	16	27	120	FBRV200214
2"	2 3/4"	16	27	175	FBRV200234



Q/BFV

Pezzo folle estremità filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

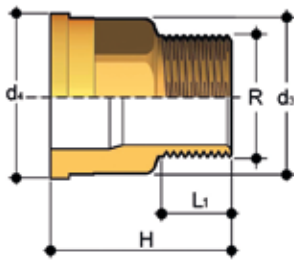
R	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
3/8"	16	22	24	11,4	4,5	4,5	QBFV038
1/2"	16	27,5	30,1	15	5	8,5	QBFV012
3/4"	16	36	38,8	16,3	5	15,5	QBFV034
1"	16	41,5	44,7	19,1	5,5	21,0	QBFV100
1 1/4"	16	53	56,5	21,4	5,5	33,5	QBFV114
1 1/2"	16	59	62,6	21,4	5,5	40,0	QBFV112
2"	16	74	78,4	25,7	5,5	72,0	QBFV200



Q/BNV

Pezzo folle estremità femmina filettata NPT per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

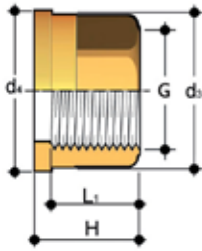
G	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
3/8"	16	22	24	12,7	6,3	10	QBNV038
1/2"	16	27,5	30,1	17,8	5,2	15	QBNV012
3/4"	16	36	38,8	18	5,2	20	QBNV034
1"	16	41,5	44,7	22,6	5,7	30	QBNV100
1 1/4"	16	53	56,5	25,1	7,3	55	QBNV114
1 1/2"	16	59	62,6	24,7	7	70	QBNV112
2"	16	74	78,4	29,6	7,8	115	QBNV200



Q/BRO

Pezzo folle estremità maschio filettata BSP in Ottone per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

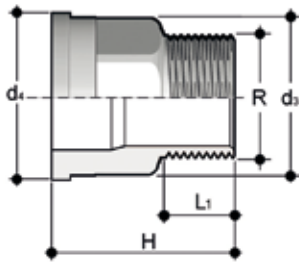
R	d ₃	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	34,5	10,5	64	QBRO038
1/2"	27,5	30,1	39	13,5	105	QBRO012
3/4"	36	38,8	43,5	15	184	QBRO034
1"	41,5	44,7	48	17,5	251	QBRO100
1 1/4"	53	56,5	53	19,5	437	QBRO114
1 1/2"	59	62,6	56	19,5	545	QBRO112
2"	74	78,4	65,5	24	937	QBRO200



Q/BFO

Pezzo folle estremità femmina filettata BSP in Ottone per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

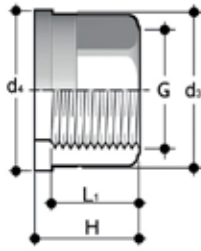
G	d ₂	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	21,5	13,5	38	QBFO038
1/2"	27,5	30,1	22,5	16,5	60	QBFO012
3/4"	36	38,8	25,5	18,5	116	QBFO034
1"	41,5	44,7	27,5	19,5	144	QBFO100
1 1/4"	53	56,5	30,5	21,5	260	QBFO114
1 1/2"	59	62,6	33,5	23	325	QBFO112
2"	74	78,4	38,5	27	578	QBFO200



Q/BRX

Pezzo folle estremità maschio filettata BSP in Acciaio INOX A316L per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

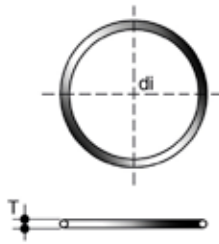
R	d ₂	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	34,5	10,5	58	QBRX038
1/2"	27,5	30,1	39	13,5	95	QBRX012
3/4"	36	38,8	43,5	15	166	QBRX034
1"	41,5	44,7	48	17,5	226	QBRX100
1 1/4"	53	56,5	53	19,5	393	QBRX114
1 1/2"	59	62,6	56	19,5	491	QBRX112
2"	74	78,4	65,5	24	843	QBRX200



Q/BFX

Pezzo folle estremità femmina filettata BSP in Acciaio INOX A316L per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

G	d ₂	d ₃	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	21,5	13,5	34	QBFX038
1/2"	27,5	30,1	22,5	16,5	54	QBFX012
3/4"	36	38,8	25,5	18,5	104	QBFX034
1"	41,5	44,7	27,5	19,5	130	QBFX100
1 1/4"	53	56,5	30,5	21,5	234	QBFX114
1 1/2"	59	62,6	33,5	23	293	QBFX112
2"	74	78,4	38,5	27	520	QBFX200

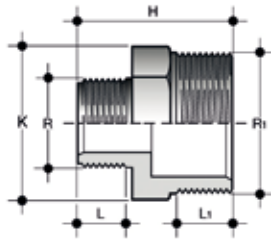


O-RING

Guarnizione per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV.

Union D	C	di	T	Codice	Codice
16	3062	15,54	2,62	OR3062E	OR3062F
20	4081	20,22	3,53	OR4081E	OR4081F
25	4112	28,17	3,53	OR4112E	OR4112F
32	4131	32,93	3,53	OR4131E	OR4131F
40	6162	40,65	5,34	OR6162E	OR6162F
50	6187	47	5,34	OR6187E	OR6187F
63	6237	59,69	5,34	OR6237E	OR6237F
75	6300	75,57	5,34	OR6300E	OR6300F
90	6362	91,45	5,34	OR6362E	OR6362F
110	6450	113,67	5,34	OR6450E	OR6450F

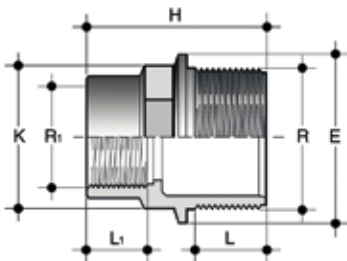
prodotti di rivendita



NRFV

Nipplo ridotto estremità maschio filettate

R ₁ x R	PN	H	K	L	L ₁	g	Codice
3/4" x 1/2"	16	43	30	15	16,3	15	NRFV034012
1" x 3/4"	16	47	36	16,3	19,1	25	NRFV100034
1"1/4 x 1"	16	54	46	19,1	21,4	40	NRFV114100
1"1/2 x 1"1/4	16	60	50	21,4	21,4	60	NRFV112114
2" x 1"1/2	16	62	65	21,4	25,7	90	NRFV200112
2"1/2 x 2"	16	72	80	25,7	30,2	155	NRFV212200
3" x 2"1/2	16	82	95	30,2	33,3	240	NRFV300212
4" x 3"	16	91	120	33,3	39,3	357	NRFV400300



RFV

Riduzione estremità maschio filettata (1° R di riferimento) estremità femmina filettata (R1 ridotto) (fig. A)

Fig. A

R x R ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	g	Codice
1/2" x 3/8"	16	28	35	23	15	11,4	10	RFV012038
3/4 x 3/8"	16	34	36	28	16,3	11,4	12	RFV034038
3/4 x 1/2"	16	34	39	28	16,3	15	15	RFV034012
1" x 3/8"	16	40	41	35	19,1	11,4	20	RFV100038
1" x 1/2"	16	40	44	35	19,1	15	24	RFV100012
1 x 3/4"	16	40	46	35	19,1	16,3	25	RFV100034
1"1/4 x 1/2"	16	52	48	44	21,4	15	37	RFV114012
1"1/4 x 3/4"	16	52	49	44	21,4	16,3	37	RFV114034
1"1/4 x 1"	16	52	52	44	21,4	19,1	40	RFV114100
1"1/2 x 1/2"	16	58	52	51	21,4	15	46	RFV112012
1"1/2 x 3/4"	16	58	50	51	21,4	16,3	47	RFV112034
1"1/2 x 1"	16	58	55	51	21,4	19,1	52	RFV112100
1"1/2 x 1"1/4	16	58	57	51	21,4	21,4	54	RFV112114
2" x 3/4"	16	70	60	64	25,7	16,3	80	RFV200034
2" x 1"	16	70	63	64	25,7	19,1	80	RFV200100
2" x 1"1/4	16	70	65	64	25,7	21,4	85	RFV200114
2" x 1"1/2	16	70	65	64	25,7	21,4	102	RFV200112

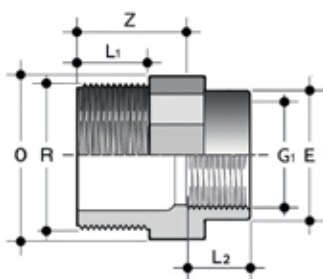
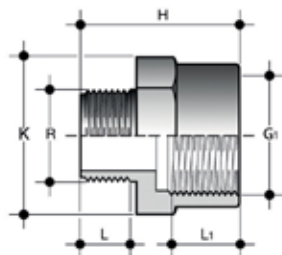


Fig. B

RFV

Riduzione estremità maschio filettata (1° R di riferimento) estremità femmina filettata (G1 ridotto) (fig. B)

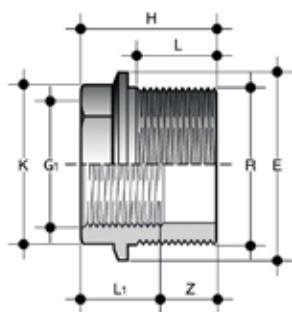
R x G ₁	PN	E	Z	O	L ₁	L ₂	g	Codice
2"1/2 x 2"	16	72	43	80	30	26	160	RFV212200
3" x 2"	16	72	47	95	33	26	215	RFV300200
3" x 2"1/2	16	89	47	95	33	30	230	RFV300212
4" x 3"	16	103	53	120	39	33	200	RFV400300



IFFV

Riduzione femmina/maschio estremità femmina filettata BSP (G1 di riferimento), estremità ridotta maschio filettata BSP (R)

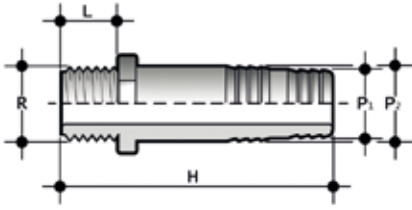
G ₁ x R	PN	H	K	L	L ₁	g	Codice
3/4" x 1/2"	16	41	36	15	16,3	22	IFFV034012
1" x 1/2"	16	40,5	43	15	19,1	30	IFFV100012
1" x 3/4"	16	42	43	16,3	19,1	42	IFFV100034
1"1/4 x 1"	16	55	55	19,1	21,4	55	IFFV114100
1"1/2 x 1"1/4	16	62	65	21,4	21,4	102	IFFV112114
2" x 1"1/2	16	69	80	21,4	25,7	165	IFFV200112
2"1/2 x 2"	16	81	95	25,7	30,2	210	IFFV212200
3" x 2"1/2	16	93	110	30,2	33,3	360	IFFV300212
4" x 3"	16	106	130	33,3	39,3	500	IFFV400300



DFV

Bussola di riduzione estremità maschio filettata (1° R di riferimento), estremità femmina filettata (G1 ridotto)

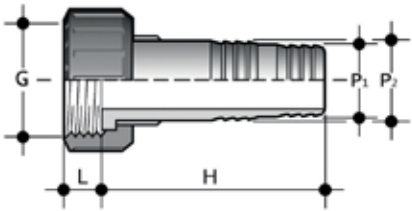
R x G ₁	PN	E	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice
1/2" x 3/8"	16	28	24	23	11,4	15	12,6	7	DFV012038
3/4" x 1/2"	16	34	26,5	28	15	16,3	11,5	9	DFV034012
1" x 3/4"	16	40	30,5	35	16,3	19,10	14,2	17	DFV100034
1 1/4 x 1"	16	52	34	44	19,1	21,4	14,9	30	DFV114100
1 1/2 x 1 1/4"	16	58	35	51	21,4	21,4	13,6	30	DFV112114
2" x 1 1/2"	16	70	40	64	21,4	25,7	18,6	72	DFV200112



AFV

Portagomma estremità maschio filettata

R x P ₁ x P ₂	PN	H	L	g	Codice
1/4" x 12 x 14	16	56	11	7	AFV014012014
3/8" x 16 x 18	16	58	11,4	14	AFV038016018
1/2" x 20 x 22	16	66	15	19	AFV012020022
3/4" x 25 x 27	16	81	16,3	30	AFV034025027
1" x 30 x 32	16	97	19,1	45	AFV100030032
1"1/4 x 40 x 42	16	104	21,4	85	AFV114040042
1"1/2 x 50 x 52	16	111	21,4	120	AFV112050052
2" x 60 x 64	16	123	25,7	180	AFV200060064



ADV

Portagomma con estremità G a bocchettone femmina filettato e guarnizione piana in EPDM

G x P ₁ x P ₂	PN	H	L	g	Codice
1/2" x 12 x 14	16	56	14	15	ADV012012014
3/4" x 16 x 18	16	60	11,5	24	ADV034016018
1" x 20 x 22	16	67	11	35	ADV100020022
1"1/4 x 25 x 27	16	81	14	55	ADV114025027
1"1/2 x 30 x 32	16	97	16	80	ADV112030032
2" x 40 x 42	16	104	18	140	ADV200040042
2" x 50 x 52	16	111	16	180	ADV200050052
2"1/4 x 50 x 52	16	111	17,5	200	ADV214050052
2"3/4 x 60 x 64	16	123	20	300	ADV234060064

Raccordi BS



RACCORDI PER INCOLLAGGIO
E FILETTATI



RACCORDI BS

Serie di raccordi destinati al convogliamento di fluidi in pressione con sistema di giunzione per incollaggio e per filettatura secondo British Standard.

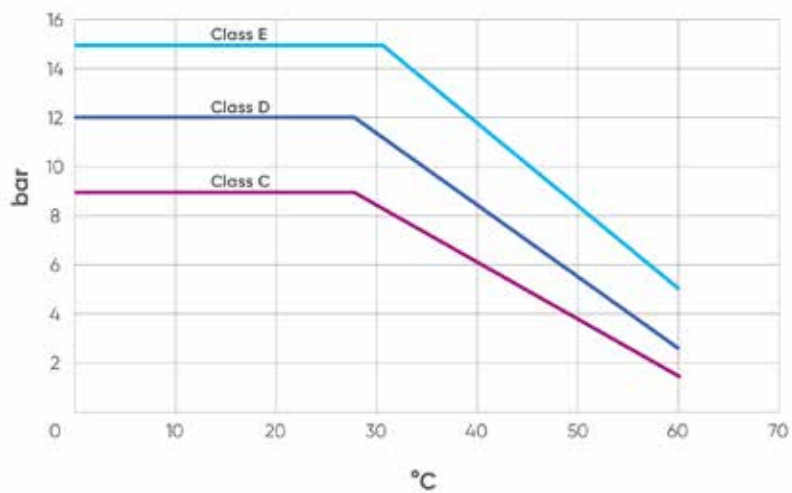
RACCORDI PER INCOLLAGGIO E FILETTATI

Specifiche tecniche	
Gamma dimensionale	d 1/2" ÷ 8"
Pressione nominale	fino a 15 bar con acqua a 20° C
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Standard di accoppiamento	Incollaggio: BS 4346-1, ASTM D 2467, JIS K 6743, ISO 727, EN ISO 15493, EN ISO 1452 Accoppiabile con tubi secondo ISO 7, ASTM D 2464, JIS B 0203 Filettatura: ISO 7, EN 10226-1/2, EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, ASTM D 1785, JIS K6741 Flangiatura: BS 10 Tab. E
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: ISO 7, ASTM D 2464, JIS B 0203, EN ISO 1452, EN ISO 15493 Metodi e requisiti dei test: BS 4346-1 Criteri di installazione: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Materiale raccordi	PVC-U Grigio scuro RAL 7011
Materiali tenuta	EPDM

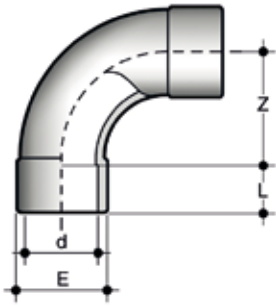
DATI TECNICI

VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE (aspettativa di vita 25 anni). In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN.



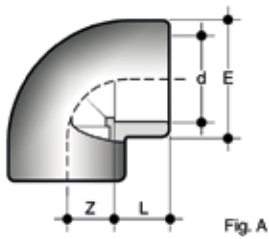
DIMENSIONI



SLV

Curva a 90° GRANDE RAGGIO (R=2D) estremità a bicchiere per incollaggio

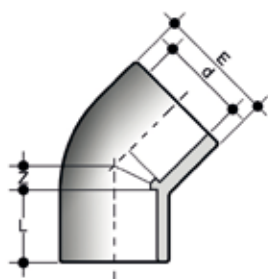
d	PN	E	L	Z	g	Codice
2 1/2"	15	94	44	150	1000	SIV075



GLV

Gomito a 90° estremità a bicchiere per incollaggio

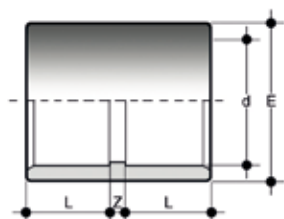
d	PN	E	L	Z	g	Codice
1/2"	15	27	16,5	10,5	15	GLV012
3/4"	15	33	19,5	13,5	30	GLV034
1"	15	41	22,5	17	45	GLV100
1 1/4"	15	54	27	21,5	110	GLV114
1 1/2"	15	61	31	27	160	GLV112
2"	15	76	38	33,5	340	GLV200
2 1/2"	15	90	44	40,5	427	GIV075
3"	15	108	51	48	768	GLV300
4"	15	131	63	58	972	GLV400
6"	12	186	86	82	2920	GLV600
8"	12	257	115,5	169,5	8850	GLV800



HLV

Gomito a 45° estremità a bicchiere per incollaggio

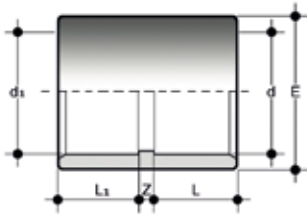
d	PN	E	L	Z	g	Codice
1/2"	15	27	16,5	5	13	HLV012
3/4"	15	33	19,5	5,5	20	HLV034
1"	15	41	22,5	7	45	HLV100
1 1/4"	15	50	26	10,5	85	HLV114
1 1/2"	15	61	31	11,5	155	HLV112
2"	15	76	38	14	291	HLV200
2 1/2"	15	90	44	17	315	HIV075
3"	15	107,5	51	21,5	565	HLV300
4"	15	131	61	26	740	HLV400



MLV

Manicotto estremità a bicchiere per incollaggio

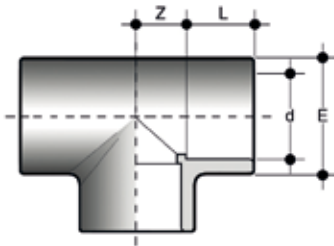
d	PN	E	L	Z	g	Codice
1/2"	15	27	16,5	2	13	MLV012
3/4"	15	33	19,5	2	15	MLV034
1"	15	41	22,5	2	36	MLV100
1 1/4"	15	50	26	3	58	MLV114
1 1/2"	15	61	31	3	118	MLV112
2"	15	76	38	3	206	MLV200
2 1/2"	15	90	44	4	250	MIV075
3"	15	108	50,5	5,5	420	MLV300
4"	15	131	63	5	680	MLV400
6"	12	194,5	90	10	1800	MLV600
8"	12	257	115,5	12	4950	MLV800



MILV

Manicotto MM/INCH estremità piane, una a bicchiere per incollaggio su tubi metrici, l'altra a bicchiere per incollaggio su tubi in pollici

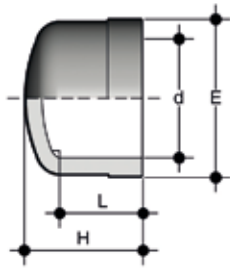
d x d ₁	PN	E	L	L ₁	Z	g	Codice
20 x 1/2"	15	27	16	16,5	2,5	12	MILV020012
25 x 3/4"	15	33	19	19,5	2,5	22	MILV025034
32 x 1"	15	41	22	22,5	2,5	44	MILV032100
40 x 1 1/4"	15	50	26	27	2,0	65	MILV040114
50 x 1 1/2"	15	61	31	30	4,0	125	MILV050112
63 x 2"	15	76	38	36	5,0	210	MILV063200
75 x 2 1/2"	15	90	44	44	4,0	250	MIV075
90 x 3"	15	108	51	50,5	5,5	438	MILV090300
110 x 4"	15	131	61	63	4,0	852	MILV110400



TLV

Ti a 90° estremità a bicchiere per incollaggio

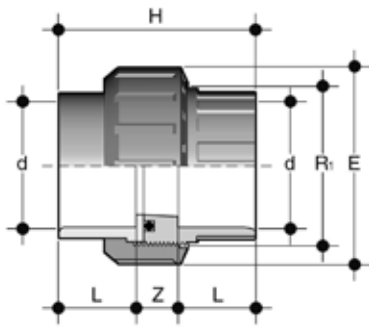
d	PN	E	L	Z	g	Codice
1/2"	15	27	16,5	10,5	26	TLV012
3/4"	15	33	19,5	13,5	30	TLV034
1"	15	41	22,5	17	55	TLV100
1 1/4"	15	50	26	22	90	TLV114
1 1/2"	15	61	31	27	257	TLV112
2"	15	76	38	33,5	495	TLV200
2 1/2"	15	90	44	40,5	560	TIV075
3"	15	108	51	48	970	TLV300
4"	15	131	63	59	1260	TLV400
6"	12	186	86	82	3855	TLV600
8"	12	257	115,5	116	10500	TLV800



CLV

Calotta estremità a bicchiere per incollaggio

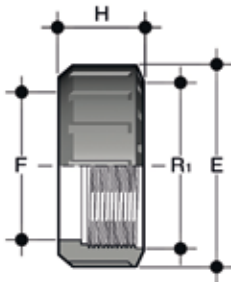
d	PN	E	L	Z	g	Codice
1/2"	15	28	16	4	49	CLV012
3/4"	15	33	19,5	2	15	CLV034
1"	15	41	22,5	2	36	CLV100
1 ¹ / ₄ "	15	50	26	3	58	CLV114
1 ¹ / ₂ "	15	61	31	3	118	CLV112
2"	15	76	38	3	206	CLV200
2 ¹ / ₂ "	15	90	44	4	250	CIV075
3"	15	108	50,5	5,5	420	CLV300
4"	15	131	63	5	680	CLV400



BLV

Bocchettone estremità a bicchiere per incollaggio, guarnizione O-Ring in EPDM

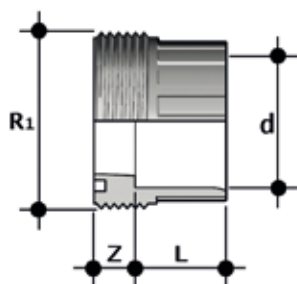
d	PN	R ₁	E	H	L	Z	g	Codice
1/2"	15	1"	40.5	45	16	13	39	BLV012E
3/4"	15	1 1/4"	50	51	19	13	65	BLV034E
1"	15	1 1/2"	57.5	57	22	13	94	BLV100E
1 1/4"	15	2"	71.5	67	26	15	150	BLV114E
1 1/2"	15	2 1/4"	79	79	31	17	190	BLV112E
2"	15	2 3/4"	98	98	38	21	400	BLV200E



EFV

Ghiera con filettatura cilindrica per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV.

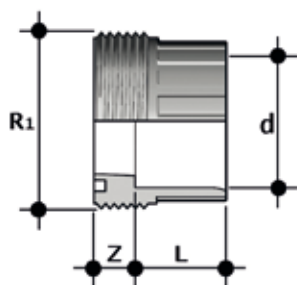
R ₁	d BIV	PN	E	F	H	g	Codice
1/2"	-	16	27	17	24	8	EFV012
3/4"	16	16	33	22	21	9	EFV034
1"	20	16	41	28	22	13	EFV100
1 1/4"	25	16	50	36	25	22	EFV114
1 1/2"	32	16	58	42	27	30	EFV112
2"	40	16	72	53	30	50	EFV200
2 1/4"	50	16	79	59	34	68	EFV214
2 1/2"	-	16	90	68	36	95	EFV212
2 3/4"	63	16	98	74	38	120	EFV234
3 1/2"	75	10	120	93	45	198	EFV312
4"	90	10	135	106	52	278	EFV400
5"	110	10	163	129	60	448	EFV500



F/BLV

Pezzo fisso per incollaggio serie BS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

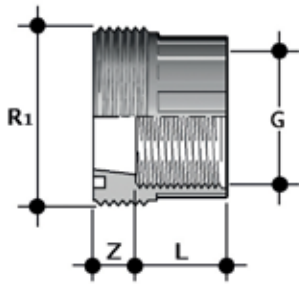
d	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
1/2"	1"	15	16	10	12,5	FBLV012
3/4"	1 1/4"	15	19	10	22,5	FBLV034
1"	1 1/2"	15	22	10	30	FBLV100
1 1/4"	2"	15	26	12	52	FBLV114
1 1/2"	2 1/2"	15	31	14	69,5	FBLV112
2"	2 3/4"	15	38	19	133,5	FBLV200



F/BIV

Pezzo fisso per incollaggio serie metrica per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

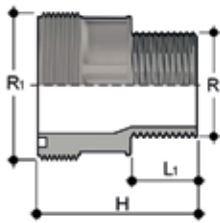
d	R ₁	PN	L	Z	g	Codice
16	3/4"	16	14	10	9	FBIV016
20	1"	16	16	10	13	FBIV020
25	1 1/4"	16	19	10	25	FBIV025
32	1 1/2"	16	22	10	31	FBIV032
40	2"	16	26	12	58	FBIV040
50	2 1/4"	16	31	14	63	FBIV050
63	2 3/4"	16	38	19	119	FBIV063
75	3 1/2"	10	44	18	230	FBIV075
90	4"	10	51	18	290	FBIV090
110	5"	10	61	18	500	FBIV110



F/BFV

Pezzo fisso estremità femmina filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

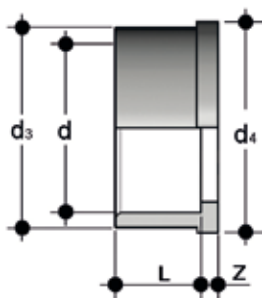
G	R ₁	PN	L ₁	Z	g	Codice
3/8"	3/4"	16	11,4	12,6	8	FBFV038
1/2"	1"	16	15	11	13	FBFV012
3/4"	1 1/4"	16	16,3	12,7	22	FBFV034
1"	1 1/2"	16	19,1	12,9	32	FBFV100
1 1/4"	2"	16	21,4	16,6	57	FBFV114
1 1/2"	2 1/4"	16	21,4	16,5	64	FBFV112
2"	2 3/4"	16	25,7	20,5	122	FBFV200



F/BRV

Pezzo fisso estremità maschio filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

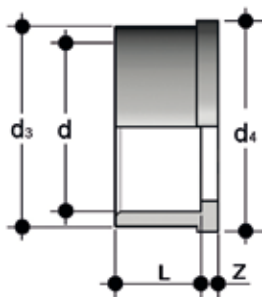
R	R ₁	PN	L ₁	g	Codice
1 1/2"	2 1/4"	16	22,5	100	FBRV112214
2"	2 1/4"	16	27	120	FBRV200214
2"	2 3/4"	16	27	175	FBRV200234



Q/BLV

Pezzo folle per incollaggio serie BS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

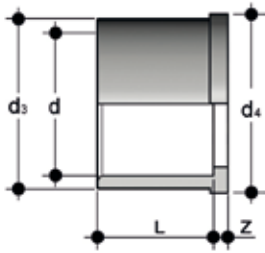
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	15	27,5	30,1	16	3	8	QBLV012
3/4"	15	36	38,8	19	3	13	QBLV034
1"	15	41,5	44,7	22	3	19	QBLV100
1"1/4	15	53	56,5	26	3	32	QBLV114
1"1/2	15	59	62,6	31	3	46	QBLV112
2"	15	74	78,4	38	3	86	QBLV200



Q/BAV

Pezzo folle per incollaggio serie ASTM per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

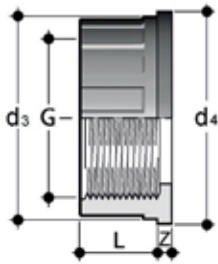
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	22,7	3,5	15,5	QBAV012
3/4"	16	36	38,8	25,9	3,7	22,5	QBAV034
1"	16	41,5	44,7	29,2	3	32,5	QBAV100
1"1/4	16	53	56,5	32	5	57	QBAV114
1"1/2	16	59	62,6	35	5	78	QBAV112
2"	16	74	78,4	38,5	5,5	130	QBAV200



Q/BJV

Pezzo folle per incollaggio serie JIS per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

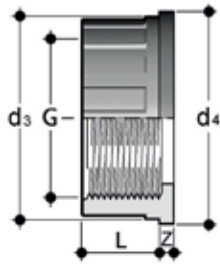
d	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
1/2"	16	27,5	30,1	30	3	16	QBJV012
3/4"	16	36	38,8	35	3,5	21	QBJV034
1"	16	41,5	44,7	40	3	40	QBJV100
1"1/4	16	53	56,5	44	3	68	QBJV114
1"1/2	16	59	62,6	55	4,5	105	QBJV112
2"	16	74	78,4	62,9	5,5	175	QBJV200



Q/BFV

Pezzo folle estremità filettata BSP per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

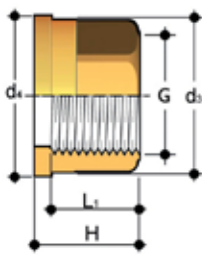
R	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
3/8"	16	22	24	11,4	4,5	4,5	QBFV038
1/2"	16	27,5	30,1	15	5	8,5	QBFV012
3/4"	16	36	38,8	16,3	5	15,5	QBFV034
1"	16	41,5	44,7	19,1	5,5	21,0	QBFV100
1"1/4	16	53	56,5	21,4	5,5	33,5	QBFV114
1"1/2	16	59	62,6	21,4	5,5	40,0	QBFV112
2"	16	74	78,4	25,7	5,5	72,0	QBFV200



Q/BNV

Pezzo folle estremità femmina filettata NPT per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

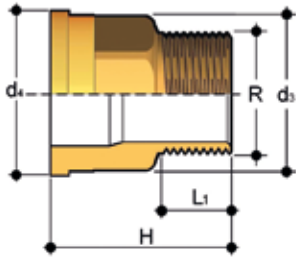
G	PN	d ₃	d ₄	L	Z	g	Codice
3/8"	16	22	24	12,7	6,3	10	QBNV038
1/2"	16	27,5	30,1	17,8	5,2	15	QBNV012
3/4"	16	36	38,8	18	5,2	20	QBNV034
1"	16	41,5	44,7	22,6	5,7	30	QBNV100
1 1/4"	16	53	56,5	25,1	7,3	55	QBNV114
1 1/2"	16	59	62,6	24,7	7	70	QBNV112
2"	16	74	78,4	29,6	7,8	115	QBNV200



Q/BFO

Pezzo folle estremità femmina filettata BSP in Ottone per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

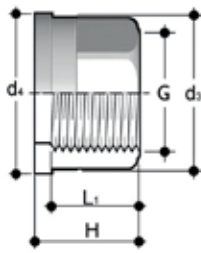
G	d ₃	d ₄	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	21,5	13,5	38	QBFO038
1/2"	27,5	30,1	22,5	16,5	60	QBFO012
3/4"	36	38,8	25,5	18,5	116	QBFO034
1"	41,5	44,7	27,5	19,5	144	QBFO100
1 1/4"	53	56,5	30,5	21,5	260	QBFO114
1 1/2"	59	62,6	33,5	23	325	QBFO112
2"	74	78,4	38,5	27	578	QBFO200



Q/BRO

Pezzo folle estremità maschio filettata BSP in Ottone per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

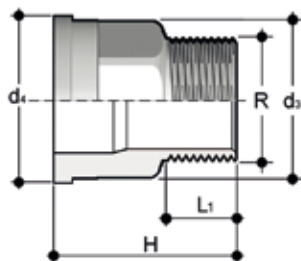
R	d ₁	d ₂	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	34,5	10,5	64	QBRO038
1/2"	27,5	30,1	39	13,5	105	QBRO012
3/4"	36	38,8	43,5	15	184	QBRO034
1"	41,5	44,7	48	17,5	251	QBRO100
1 1/4"	53	56,5	53	19,5	437	QBRO114
1 1/2"	59	62,6	56	19,5	545	QBRO112
2"	74	78,4	65,5	24	937	QBRO200



Q/BFX

Pezzo folle estremità femmina filettata BSP in Acciaio INOX A316L per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

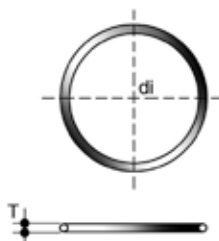
G	d ₁	d ₂	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	21,5	13,5	34	QBFX038
1/2"	27,5	30,1	22,5	16,5	54	QBFX012
3/4"	36	38,8	25,5	18,5	104	QBFX034
1"	41,5	44,7	27,5	19,5	130	QBFX100
1 1/4"	53	56,5	30,5	21,5	234	QBFX114
1 1/2"	59	62,6	33,5	23	293	QBFX112
2"	74	78,4	38,5	27	520	QBFX200



Q/BRX

Pezzo folle estremità maschio filettata BSP in Acciaio INOX A316L per bocchettoni tipo: BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV

R	d ₂	d ₃	H	L ₁	g	Codice
3/8"	22	24	34,5	10,5	58	QBRX038
1/2"	27,5	30,1	39	13,5	95	QBRX012
3/4"	36	38,8	43,5	15	166	QBRX034
1"	41,5	44,7	48	17,5	226	QBRX100
1 1/4"	53	56,5	53	19,5	393	QBRX114
1 1/2"	59	62,6	56	19,5	491	QBRX112
2"	74	78,4	65,5	24	843	QBRX200



O-RING

Guarnizione per bocchettoni tipo BIV, BIFV, BFV, BLV, BIRV, BIFOV, BIROV, BIFXV, BIRXV.

Union D	C	di	T	Codice	Codice
16	3062	15,54	2,62	OR3062E	OR3062F
20	4081	20,22	3,53	OR4081E	OR4081F
25	4112	28,17	3,53	OR4112E	OR4112F
32	4131	32,93	3,53	OR4131E	OR4131F
40	6162	40,65	5,34	OR6162E	OR6162F
50	6187	47	5,34	OR6187E	OR6187F
63	6237	59,69	5,34	OR6237E	OR6237F
75	6300	75,57	5,34	OR6300E	OR6300F
90	6362	91,45	5,34	OR6362E	OR6362F
110	6450	113,67	5,34	OR6450E	OR6450F

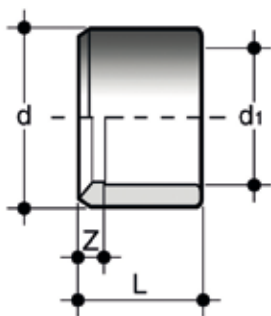


Fig. A

DLV

Bussola di riduzione estremità maschio per incollaggio (1° d di riferimento) estremità a bicchiere per incollaggio (d1 ridotto) (fig. A)

d x d ₁	PN	L	Z	g	Codice
1/2" x 3/8"	15	16,5	2	3	DLV012038
3/4" x 1/2"	15	19,5	3	5,5	DLV034012
1" x 1/2"	15	22,5	6,5	18	DLV100012
1" x 3/4"	15	22,5	3	10	DLV100034
1 1/4" x 1"	15	27	4	19	DLV114100
1 1/2" x 1"	15	30	7,5	42	DLV112100
1 1/2" x 1 1/4"	15	31	4	20	DLV112114
2" x 1 1/4"	15	38	12	80	DLV200114
2 1/2" x 2"	15	43,5	7,5	100	DLV212200
3" x 2 1/2"	15	50,5	7	125	DLV300212
4" x 3"	15	63	12	331	DLV400300
5" x 4"	15	76	15	460	DLV500400

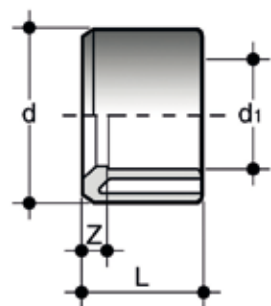
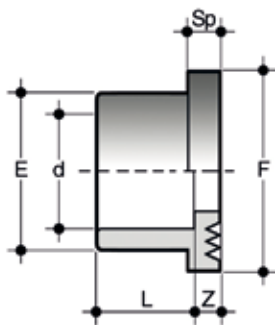


Fig. B

DLV

Bussola di riduzione estremità maschio per incollaggio (1° d di riferimento) estremità a bicchiere per incollaggio (d1 ridotto) (fig. B)

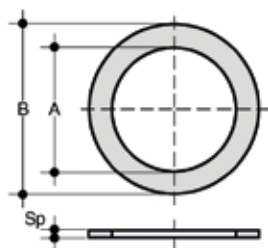
d x d ₁	PN	L	Z	g	Codice
1 1/2" x 3/4"	15	30	10	40	DLV112034
2" x 1"	15	36	7	50	DLV200100
2" x 1 1/2"	15	38	7	50	DLV200112
3" x 1 1/2"	15	50,5	20,5	200	DLV300112
3" x 2"	15	51	13	167	DLV300200
4" x 2"	15	63	27	370	DLV400200
6" x 4"	12	90	27	972	DLV600400
8" x 6"	12	115,5	26,5	1400	DLV800600



QLV

Collare d'appoggio striato estremità a bicchiere per incollaggio, superfici di appoggio striate per controcollari QLV e guarnizioni piane QHV/X e QHV/Y. (QHV/Y solo in accoppiamento con Flange ISO/DIN "ODV e ODB")

d	PN	E	F	L	Sp	Z	g	Codice
2"	15	76	90	38	9	4	112	QLV200
2 1/2"	15	90	106	44	10	3	165	QRV075
3"	15	108	125	51	11	5	273	QLV300
4"	15	131	150	61	12	5	439	QLV400
6"	12	188	216	86	16	5	1250	QLV600
8"	12	250	270	115	20	6,5	2150	QLV800

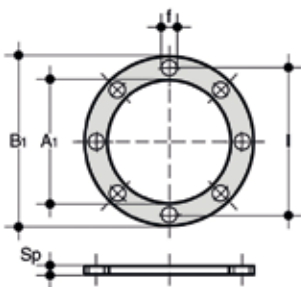


QHV/X

Guarnizione piana in EPDM e FKM per flangiatura secondo EN 1092

d	DN	A	B	Sp	Codice	Codice
16	10	16	27	2	QHVX016E	QHVX016F
20 - 1/2"	15	20	32	2	QHVX020E	QHVX020F
25 - 3/4"	20	24	38,5	2	QHVX025E	QHVX025F
32 - 1"	25	32	48	2	QHVX032E	QHVX032F
40 - 1" 1/4	32	40	59	2	QHVX040E	QHVX040F
50 - 1" 1/2	40	50	71	2	QHVX050E	QHVX050F
63 - 2"	50	63	88	2	QHVX063E	QHVX063F
75 - 2" 1/2	65	75	104	2	QHVX075E	QHVX075F
90 - 3"	80	90	123	2	QHVX090E	QHVX090F
110 - 4"	100	110	148	3	QHVX110E	QHVX110F
125	125	125	166	3	QHVX125E	QHVX125F
140	125	140	186	3	QHVX140E	QHVX140F
160 - 6"	150	160	211	3	QHVX160E	QHVX160F
200	200	200	252	4	QHVX200E	-
225 - 8"	200	225	270	4	QHVX225E	-
250	250	250	305	4	QHVX250E	-

prodotti di rivendita

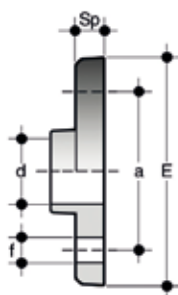


QHV/Y

Guarnizione piana in EPDM per flangiatura secondo EN 1092, autocentrante per foratura PN 10/16 fino a DN 150 e PN 10 da DN 200

d	DN	A ₁	B ₁	F	I	U	Sp	Codice
20 - 1/2"	15	17	95	14	65	4	2	QHVV020E
25 - 3/4"	20	22	107	14	76,3	4	2	QHVV025E
32 - 1"	25	28	117	14	86,5	4	2	QHVV032E
40 - 1" 1/4	32	36	142,5	18	101	4	2	QHVV040E
50 - 1" 1/2	40	45	153,3	18	111	4	2	QHVV050E
63 - 2"	50	57	168	18	125,5	4	2	QHVV063E
75 - 2" 1/2	65	71	187,5	18	145,5	4	3	QHVV075E
90 - 3"	80	84	203	18	160	8	3	QHVV090E
110 - 4"	100	102	223	18	181	8	3	QHVV110E
125	125	132	250	18	210	8	3	QHVV125EDN125
140	125	132	250	18	210	8	3	QHVV140E
160 - 6"	150	152	288,5	22	241,5	8	4	QHVV160E
200	200	192	340	22	295	8	4	QHVV200E
225 - 8"	200	215	340	22	295	8	4	QHVV225E
250	250	238	395	22	350	12	4	QHVV250E
280	250	265	395	22	350	12	4	QHVV280E
315	300	290	462	22	400	12	4	QHVV315E
355	350	337	500	22	460	16	2	QHVV355E
400	400	384	555	22	515	16	2	QHVV400E

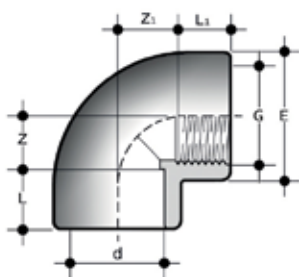
prodotti di rivendita



FLV

Flangia BS 10, tabella E, a bicchiere per incollaggio (per le dimensioni delle guarnizioni vedi QHV/X)

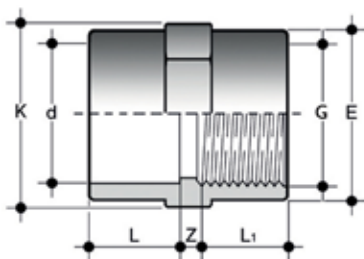
d	PN	a	E	f	L	Sp	U	Z	g	Codice
1/2"	15	67	95	14	16,5	11	4	5	100	FLV012
3/4"	15	73	105	14	19,5	12	4	5	140	FLV034
1"	15	82,5	115	14	22,5	14	4	5	200	FLV100
1 1/4"	15	87,5	125	14	27	15	4	5	265	FLV114
1 1/2"	15	98,5	140	14	31	16	4	5	350	FLV112
2"	15	115	165	18	38	18	4	5	500	FLV200
3"	15	146	200	18	51	20,5	4	5,5	860	FLV300
4"	15	178	220	18	63	22,5	8	5,5	1100	FLV400



GLFV

Gomito a 90° estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata

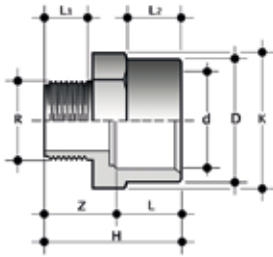
d x G	PN	E	L	L ₁	Z	Z ₁	g	Codice
1/2" x 1/2"	15	27	16,5	15	10,5	12	13	GLFV012
3/4" x 3/4"	15	33	19,5	16,3	13,5	16,7	25	GLFV034
1" x 1"	15	41	22,5	19,1	17	20,4	55	GLFV100
1 1/2" x 1 1/2"	15	61	31	21,4	27	36,6	170	GLFV112
2" x 2"	15	76	38	25,7	33,5	45,8	340	GLFV200
2 1/2" x 2 1/2"	12	90	44	30,2	40,5	54,3	420	GIFV075212
3" x 3"	12	108	51	33,3	48	65,7	750	GLFV300
4 x 4"	12	131	63	39,3	58	81,7	1050	GLFV400



MLFV

Manicotto estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G femmina filettata

d x G	PN	E	K	L	L ₁	Z	g	Codice
1/2" x 1/2"	15	27	24	16	15	4	15	MLFV012
3/4" x 3/4"	15	33	29	19,5	16,3	5,2	25	MLFV034
1" x 1"	15	41	35	22,5	19,1	4,5	45	MLFV100
1 1/4" x 1 1/4"	15	50	43	27	21,4	4	65	MLFV114
1 1/2" x 1 1/2"	15	61	50	30	21,4	8	100	MLFV112
2" x 2"	15	76	61	36	25,7	9	160	MLFV200
2 1/2" x 2 1/2"	12	90	76	44	30,2	17,8	260	DIFV090075212
3" x 3"	12	108	108	51	33,3	22,7	449	MLFV300



ILFV

Adattatore femmina/maschio estremità d a bicchiere per incollaggio, estremità G maschio filettata

d x G	PN	H	K	L	L ₁	Z	g	Codice
1/2" x 1/2"	15	37,5	30	16,5	15	21	20	ILFV012
3/4" x 3/4"	15	42	36	19,5	16,3	22,5	22	ILFV034
1" x 1"	15	47,5	46	22,5	19,1	25	25	ILFV100
1 1/4" x 1 1/4"	15	56,5	55	27	21,4	29,5	65	ILFV114
1 1/2" x 1 1/2"	15	62	65	31	21,4	31	98	ILFV112
2" x 2"	15	73	80	38	25,7	35	160	ILFV200

Legenda

Abbreviazioni

ABS	Acrilonitrile butadiene stirene
d	Diametro nominale esterno del tubo in mm
DN	Diametro nominale interno del tubo in mm
EPDM	Elastomero etilene propilene
FKM (FPM)	Fluoroelastomero
g	Peso in grammi
HIPVC	PVC alto impatto
K	Chiave del coperchio
NBR	Elastomero butadiene acrilonitrile
OP	Pressione di esercizio
P	Portagomma
PA-GR	Poliammide rinforzato fibre di vetro
PBT	Polibutilene tereftalato
PE	Polietilene
PN	Pressione nominale in bar (pressione max di esercizio in acqua a 20°C)
POM	Resina poliacetalica
PP-GR	Polipropilene rinforzato fibre di vetro
PP-H	Polipropilene omopolimero
PVC-C	Cloruro di polivinile surclorato
PVC-U	Cloruro di polivinile rigido
PVDF	Polifluoruro di vinilidene
PTFE	Politetrafluoroetilene
R	Dimensione nominale della filettatura in pollici
s	Spessore del tubo in mm
SDR	Standard dimension ratio = d/s
U	Numero dei fori



FIP Formatura Iniezione Polimeri

Loc. Pian di Parata, 16015 Casella Genova Italy

Tel. +39 0109621.1 - Fax +39 010 9621.209

info.fip@alixis.com

www.alixis.it

UNI EN
ISO 9001
QUALITÀ

UNI EN
ISO 14001
GESTIONE
AMBIENTALE

